



TERMÉKKATALÓGUS

CUTTING EDGE WELDING

2018

CUTTING
EDGE
WELDING

Az IWELD Kft. eltökélt, hogy partnerein keresztül a hegesztés és vágás szélesebb területén a lehető legversenyképesebben nyújtson hatékony, gazdaságos megoldást, legyen szó több műszakos ipari termelésről vagy csak kisebb, alkalmi lakatosmunkáról. Termékeink, a legkisebb alkatrésztől az összetettebb gépekig az általunk meghatározott műszaki tartalommal, magas minőségben, sok esetben kizárólag számunkra készülnek ismert nagy európai, amerikai vagy távol-keleti és kisebb magyar gyártóknál. A minőség folyamatos ellenőrzése, a termékfejlesztés beszállítóinkkal közösen napi munkánk legfontosabb része. 100%-ban magyar tulajdonú társaságunk 2006-os megalakulása óta folyamatosan növekszik és minden gazdasági évét nyereséggel zárta. Hosszabb távú stratégiánk része nem csak Magyarországon, de szűkebb régióinkban is meghatározó szereplőjévé válni a hegesztés és vágás ipari területének.

A termékkatalógus áttekintést nyújt a választékunkban szereplő termékek széles skálájáról, de mivel az folyamatosan bővül, az aktuális kínálat ettől eltérhet. Naprakész kínálatunkról weboldalunkon és az ott megtalálható elérhetőségeinken tájékozódhat. Felhívjuk továbbá figyelmét, hogy a katalógusban szereplő termékek megjelenése és műszaki tartalma esetleg eltérhet az itt megjelentektől. Ennek oka elsősorban, hogy termékeinket folyamatosan fejlesztjük.



Az IWELD Kft. a Forgalmazókkal együttműködve az összes GORILLA hegesztőgépre, valamint az ARC 160 MINI, HEAVY DUTY 250 IGBT és HEAVY DUTY 315 IGBT hegesztőgépekre, 2 év időtartamra kiterjeszti a kellékszavatossági kötelezettségét. A garanciavállalás során a Polgári Törvénykönyv 6:159. § (hibás teljesítési vélelem) nem alkalmazható, és a kiterjesztett garanciavállalás a Polgári Törvénykönyv 6:159. § - 6:167. § meghatározott kellékszavatossági jellegű felelősségvállalást jelent az alábbi feltételekkel. A kiterjesztett garancia feltételei fent felsorolt hegesztőgépek esetében: Származás igazolása (eredeti számla, tulajdonos változás esetén adás-vételi szerződés) A végfelhasználónak meg kell őrizni a kiterjesztett garancia ideje alatt végig a vásárlást igazoló számlát! -Kitöltött garancia jegy, maximum 12 havonta szakszerviz által elvégzett karbantartás, ami az átvizsgáláson és érintésvédelmi ellenőrzésen túl a teljes burkolat eltávolítása utáni szakszerű takarításból kell, hogy álljon! Karbantartást igazoló számlák és karbantartási jegyzőkönyv. A számláknak és egyéb dokumentumoknak mindenképpen tartalmaznia kell a berendezés típusát (típuszám, modell) és szeriászámát (Serial no.)! A kiterjesztett garancia tartalma: A kiterjesztett garanciát alkatrész, tényleges javítás, vagy csere formájában biztosítjuk. Amennyiben a javítás nem lehetséges, úgy a hibás eszköz cseréjét biztosítjuk. A kiterjesztett garancia sem tartalmazza a berendezés postázását, országon belüli szállítást! A termék forgalmazója, szüksége estén, (kötelezettség nélkül) segítséget nyújt a berendezés szakszervizbe való eljuttatásában! A kiterjesztett garanciális javításokat saját szakszervizünkben a cég telephelyén végezzük:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B Tel.: +36 24 532 625 szerviz@iweld.hu



Termékeink megfelelnek az uniós szabványoknak, eleget tesznek a CE jelöléssel járó valamennyi jogi kötelezettségnek és szabadon forgalmazhatók az európai piacon.

TARTALOMJEGYZÉK

MIG/MAG	2
POCKETMIG	8
GORILLA POWERMIG	9
GORILLA POCKETMIG	10
MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	13
SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS	14
MIG AUTOMATIZÁLÁS	15
AWI	16
GORILLA AWI	21
AWI KIEGÉSZÍTŐK	23
AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	24
VOLFRÁM ELEKTRODA ELŐKÉSZÍTÉS	26
VARRATISZTÍTÓK	27
MMA HEAVY DUTY CELL	28
MMA HEAVY DUTY	29
MMA	30
MMA GORILLA	31
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	33
CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	38
HORPADÁS JAVÍTÁS	39
VÍZALATTI HEGESZTÉS	40
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK	41
KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK	42
LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK	43
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK	44
VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS	45
GÁZELLÁTÁS	46
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	47
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	50
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	51
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	53
FORRASZTÁS	54
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	56
MUNKAVÉDELEM	59
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	60
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	65
HEGESZTŐ VÉDŐRUHÁZAT	66
HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK	67
HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO	68
MUNKARUHA - METALWORK	69
VÉDŐKESZTYŰK	70

MIG/MAG

MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, dupla impulzusos MIG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

DIGIT L double PULSE



+ IGrip 500W

IWELD®

QUICKSILVER V

MIG 500 SYNERGIC PULSE

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, impulzusos MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízhűtéssel.

DIGIT L PULSE



+ IGrip 500W

IWELD®

QUICKSILVER V

		MIG 500 SYNERGIC DOUBLE PULSE	MIG 500 SYNERGIC PULSE
Cikkszám		800MIG500DPK	800MIG500DPT
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízhűtés	✓
		Digitális kezelőfelület	✓
		Programhelyek száma	10
		EMC	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✓
		Impulzus mód	✓
		Dupla impulzus mód	✓
		Polaritásváltás FCAW	✓
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✓
		SPOT	✓
		Hordozható huzaltoló egység	✓
		Kompakt kivitel	✗
Huzaltoló görgők száma	4		
DC AWI	LT AWI	✓	
	HF AWI	✗	
	Impulzus DC AWI	✗	
MMA	Arc Force	✓	
	Állítható Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W	IGrip 900W
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	36.5A / 28.3A
	MIG	35.6A / 27.6A	35.6A / 27.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		89 %	89 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-500A	20A-500A
	MIG	60A-500A	60A-500A
Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	0.8V-40.0V
	MIG	17V-39V	17.0V-39.0V
Üresjárat feszültség		108V	108V
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg
Tömeg		85 kg	85 kg
Méret (HxSxM)		1080 x 465 x 860 mm	1080x465x860 mm

MIG/MAG

MIG 380 SYNERGIC PULSE

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, impulzusos MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros, hordozható huzaltoló egységgel és vízűtéssel.

DIGITAL PULSE



+ IGrip 500W

IWELD

QUICKSILVER

MIG 280 SYNERGIC PULSE

Kétfunkciós, impulzusos, szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló szerkezettel.

DIGITAL PULSE



+ IGrip 240

IWELD

QUICKSILVER

		MIG 380 SYNERGIC PULSE	MIG 280 SYNERGIC PULSE	
	Cikkszám	800MIG380DPT	800MIG280CSP	
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	
	Vízűtés	✓	✗	
	Digitális kezelőfelület	✓	✓	
	Programhelyek száma	10	10	
	EMC	✓	✓	
	FUNKCIÓK	MIG	Szinergikus vezérlés	✓
			Impulzus mód	✓
			Dupla impulzus mód	✗
			Polaritásváltás FCAW	✓
			2T/4T	✓
			2ST/4ST	✓
			SPOT	✓
			Hordozható huzaltoló egység	✓
			Kompakt kivitel	✗
			Huzaltoló görgők száma	4
	DC AWI	MMA	LT AWI	✓
			HF AWI	✗
			Impulzus DC AWI	✗
	Arc Force	✓		
Állítható Arc Force	✓			
Hot Start	✓			
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W	IGrip 240	
	Opcionális hegesztőpisztoly	IGrip 900W	IGrip 360	
	Fázisszám	3	3	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	21.8A/16.8A	
		MIG	20.2A/15.5A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
	Hatásfok	90 %	90 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		350A @ 60% 271A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%
		Hegesztőáram	MMA	20A-350A
	MIG		60A-250A	30A-250A
	Munkafeszültség	MMA	8V-34V	-
		MIG	17V-31.5V	15V-27.5V
	Üresjárati feszültség	108V	100-110V	
	Szigetelési osztály	F	F	
Védelmi osztály	IP21S	IP21S		
Huzalátmérő	Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm		
Huzaltkeres átmérő	Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15kg		
Tömeg	55	55		
Méret (HxSxM)	1080x465x860 mm	500 x 215 x 412 mm		

MIG/MAG

MIG 500 DIGITAL

Kétfunkciós, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel és víz-hűtéssel.



+ IGrip 500W

iweld®

QUICKSILVER V

MIG 350 SYNERGIC

Szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltoló egységgel.



+ IGrip 360

iweld®

QUICKSILVER V

		MIG 500 DIGITAL	MIG 350 SYNERGIC
Cikkszám		800MIG500IGBT	800MIG350IGBT
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
		Vízűtés	✓
		Digitális kezelőfelület	✗
		Programhelyek száma	0
		EMC	✓
	MIG	Szinergikus vezérlés	✗
		Impulzus mód	✗
		Dupla impulzus mód	✗
		Polaritásváltás FCAW	✗
		2T/4T	✓
		2ST/4ST	✗
		SPOT	✗
		Hordozható huzaltoló egység	✓
		Kompakt kivitel	✗
		Huzaltoló görgők száma	4
	DC AWI	LT AWI	
		HF AWI	
		Impulzus DC AWI	
	MMA	Arc Force	✓
Állítható Arc Force		✗	
Hot Start		✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 360
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W	TBi 7G/8G
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A	-
	MIG	35.6A / 27.6A	21A/
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		89 %	89%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%	350A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-500A	-
	MIG	60A-500A	50A-350A
Munkafeszültség	MMA	0.8V-40V	-
	MIG	17V-39V	12V-40V
Üresjárat feszültség		108V	75V
Szigetelési osztály		F	H
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15kg	Ø 270 mm, 15 kg
Tömeg		85 kg	60 kg
Méret (HxSxM)		1080 x 465 x 860 mm	576 x 297 x 574 mm

MIG/MAG

MIG 315 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



IWELD

QUICKSILVER

MIG 250 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



IWELD

QUICKSILVER

		MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	MIG 250 IGBT S	
Cikkszám		800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	800MIG250IGBTS	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT		
		Vízűtés		×	
		Digitális kezelőfelület		×	
		Programhelyek száma		0	
	MIG	EMC		✓	
		Színergikus vezérlés		×	
		Impulzus mód		×	
		Dupla impulzus mód		×	
		Polaritásváltás FCAW		×	
		2T/4T		✓	
		2ST/4ST		×	
		SPOT		×	
		Hordozható huzaltoló egység		×	
		Kompakt kivitel		✓	
	Huzaltoló görgők száma		4		
	DC AWI	LT AWI	X		
		HF AWI			
		Impulzus DC AWI			
	MMA	Arc Force		×	
Állítható Arc Force			×		
Hot Start			✓		
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240			
Opcionális hegesztőpisztoly		×			
Fázisszám		3		1	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		230 V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-		-	
	MIG	18.3A/12.9A	12A/7A	41.8A/29.6A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93			
Hatásfok		85%			
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A @ 60% 250A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%	
Hegesztőáram	MMA	50A-315A	50A-250A	50A-250A	
	MIG	50A-315A	50A-250A	50A-250A	
Munkafeszültség	MMA	-	-	-	
	MIG	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-26.5V	
Üresjárat feszültség		60V	60V	60V	
Szigetelési osztály		F			
Védelmi osztály		IP21S			
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg			
Tömeg		51 kg	50 kg	50 kg	
Méret (HxSxM)		1050x500x750 mm			

MIG/MAG

MIG 320 SYNERGIC

Kétfunkciós, szinergikus vezérlésű, IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter, dupla görgőpáros huzaltolóval.



MIG 320 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



		MIG 320 SYNERGIC	MIG 320 DIGITAL
Cikkszám		800MIG320DS	800MIG320
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Digitális kezelőfelület	✓	✓
	Programhelyek száma	3	0
	EMC	✓	✓
	Szinergikus vezérlés	✓	✗
	Impulzus mód	✗	✗
	Dupla impulzus mód	✗	✗
	Polaritásváltás FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✗
	Hordozható huzaltoló egység	✗	✗
	Kompakt kivitel	✓	✓
Huzaltoló görgők száma	4	4	
FUNKCIÓK	MIG		
	DC AWI		
	LT AWI		
	HF AWI		
	Impulzus DC AWI		
MMA	Arc Force	✗	✗
	Állítható Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240	IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	18.5A/11A	19A/8.5A
	MIG	16.8A/10A	18A/10.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%	300A @ 60% 250A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	40A-300A	70A-300A
	MIG	45A-300A	50A-300A
Munkafeszültség	MMA	21.5V-32V	22.8V-32V
	MIG	16.2V-29V	16.5V-29V
Üresjárat feszültség		58V	56V
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21	IP21
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg
Tömeg		60 kg	60 kg
Méret (HxSxM)		950 x 458 x 950 mm	950 x 458 x 950 mm

MIG/MAG

MIG 253 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



+ IGRIP 240

MIG 251 DIGITAL

Kétfunkciós, fél-digitális vezérlésű IGBT technológiás, kompakt MIG/MAG hegesztő inverter.



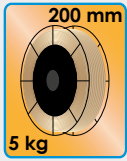
+ IGRIP 240

		MIG 253 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL	
	Cikkszám	800MIG253	800MIG251	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízűtés	✗	
		Digitális kezelőfelület	✓	
		Programhelyek száma	0	
		EMC	✓	
	MIG	Szinerikus vezérlés	✗	
		Impulzus mód	✗	
		Dupla impulzus mód	✗	
		Polaritásváltás FCAW	✓	
		2T/4T	✓	
		2ST/4ST	✗	
		SPOT	✗	
		Hordozható huzaltoló egység	✗	
		Kompakt kivétel	✓	
		Huzaltoló görgők száma	2	
	DC AWI	LT AWI	✗	✗
		HF AWI	✗	✗
		Impulzus DC AWI	✗	✗
	MMA	Arc Force	✗	✗
Állítható Arc Force		✗	✗	
Hot Start		✓	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 240	IGrip240	
	Opcionális hegesztőpisztoly	✗	✗	
	Fázisszám	3	1	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	14.4A/11.2A	47.0A/26.0A
		MIG	12.7A/9.8A	50.0A/35.0A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
	Hatásfok	85%	85%	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%	250A/26.5V @ 60% 194A/23.7V @ 100%
		Hegesztőáram	MMA	60A-250A
	MIG		40A-250A	50A-250A
	Munkafeszültség	MMA	22.4V-30.0V	22.0A-28.8A
		MIG	16V-26.5V	16.5V-26.5V
	Üresjáratú feszültség		56V	56V
	Szigetelési osztály		F	F
	Védelmi osztály		IP23	IP23
	Huzalátmérő		0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 mm
Huzaltkeres átmerő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg		60 kg	45 kg	
Méret (HxSzxM)		950x458x950 mm	900x458x950 mm	

POCKETMIG

POCKETMIG 205 DIGITAL SYNERGIC

Szinergikus vezérlésű három funkciós IGBT technológiás, hordozható hegesztő inverter.



+ IGRIP 150

Digital
Inside

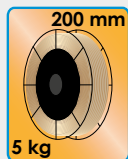
POCKETMIG 205 DIGITAL SYNERGIC

Cikkszám		8PMIG205DIG		
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT		
	Vízűtés	✗		
	Digitális kezelőfelület	✓		
	Programhelyek száma	0		
	EMC	✓		
	FUNKCIÓK	MIG	Szinergikus vezérlés	✓
			Impulzus mód	✗
			Dupla impulzus mód	✗
			Polaritásváltás FCAW	✗
			2T/4T	✓
2ST/4ST			✗	
SPOT			✗	
Hordozható huzaltoló egység			✗	
Kompakt kivitel			✓	
Huzaltoló görgők száma			2	
DC AWI	LT AWI	✓		
	HF AWI	✗		
	Impulzus DC AWI	✗		
MMA	Arc Force	✓		
	Állítható Arc Force	✓		
	Hot Start	✓		
Tartozék hegesztőpisztoly	IGRIP 150			
Opcionális hegesztőpisztoly	✗			
Fázisszám	1			
Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz			
Max./effektív áramfelvétel	MMA	28A/14A		
	MIG	27.4A/13.7A		
Teljesítménytényező (cos φ)	0.73			
Hatásfok	80%			
PARAMÉTEREK	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		180A @ 40% 90A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA	10A-160A	
		MIG	50A-180A	
	Munkafeszültség	MMA	20.4V-26.4V	
		MIG	16.5V-23V	
	Üresjáratú feszültség	64V		
	Szigetelési osztály	F		
	Védelmi osztály	IP21		
	Huzalátmérő	0.6 - 1.0 mm		
	Huzaltekercs átmérő	Ø 200 mm, 5 kg		
Tömeg	8 kg			
Méret (HxSxM)	389 x 170 x 300 mm			

GORILLA POWERMIG

POWERMIG 263 IGBT

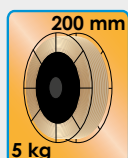
Kétfunkciós IGBT technológiás háromfázisú MIG/MAG hegesztő inverter.



+ IGrip 240

POWERMIG 221 IGBT

Kétfunkciós IGBT technológiás egyfázisú MIG/MAG hegesztő inverter.



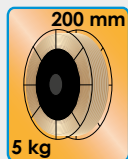
+ IGrip 150

GORILLA		POWERMIG 263 IGBT	POWERMIG 221 IGBT	
Cikkszám		80PWRMIG263	80PWRMIG221	
FUNKCIÓK	MIG/MAG/FCAW	Inverter típusa	SOFT SWITCH IGBT	SOFT SWITCH IGBT
		Digitális kijelző	✓	✓
		Műanyag koffer	✗	✗
		Polaritásváltás x FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✗	
	Huzaltoló görgők száma	4	2	
	AWI	Ívgyújtás	X	
		DC AWI		
		Impulzus DC AWI		
		AC AWI		
Impulzus AC AWI				
2T/4T				
SPOT				
MMA	Arc Force	✓	✗	
	Állítható Arc Force	✗	✗	
	Hot Start	✓	✓	
	Anti Stick	✗	✗	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240	IGrip 150	
Fázisszám		3	1	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	23.7A/17A	30.8A/22.6A	
	MIG	12.7A/8.7A	35.0A/25.0A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0,93	0,93	
Hatásfok		85%	85%	
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)*		250A@60% 193A@100%	200A@60% 155A@100%	
Hegesztőáram	MMA	30A-250A	30A-160A	
	MIG/AWI	50A-250A	50A-200A	
Munkafeszültség	MMA	11.0V-29.0V	11.0V-27.0V	
	MIG/AWI	16.5V-26.5V	16.5V-24.0V	
Üresjárati feszültség		56.5V	54V	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP23	IP23	
Elektróda vagy huzalátmérő		0.6-1.2mm	0.6-1.0mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg		39 kg	37 kg	
Méret (HxSxM)		920x300x660mm	920x300x660mm	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240	IGrip 150
	Fázisszám		3	1
	Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	23.7A/17A	30.8A/22.6A
		MIG	12.7A/8.7A	35.0A/25.0A
	Teljesítménytényező (cos φ)		0,93	0,93
	Hatásfok		85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)*		250A@60% 193A@100%	200A@60% 155A@100%
	Hegesztőáram	MMA	30A-250A	30A-160A
		MIG/AWI	50A-250A	50A-200A
Munkafeszültség	MMA	11.0V-29.0V	11.0V-27.0V	
	MIG/AWI	16.5V-26.5V	16.5V-24.0V	
Üresjárati feszültség		56.5V	54V	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP23	IP23	
Elektróda vagy huzalátmérő		0.6-1.2mm	0.6-1.0mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 270 mm, 15 kg	
Tömeg		39 kg	37 kg	
Méret (HxSxM)		920x300x660mm	920x300x660mm	

GORILLA POCKETMIG

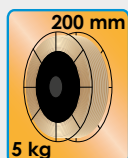
GORILLA POCKETMIG 215 ALUFLUX

Kétfunkciós IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverterek.



+ IGrip 150

GORILLA POCKETMIG 195 ALUFLUX



+ IGrip 150

GORILLA		POCKETMIG 215 ALUFLUX	POCKETMIG 195 ALUFLUX	
Cikkszám		80POCMIG215	80POCMIG195	
FUNKCIÓK	Inverter típusa	IGBT	IGBT	
	Digitális kijelző	✗	✗	
	Műanyag koffer	✗	✗	
	MIG/MAG/ FCAW	Polaritásváltás × FCAW	✓	✓
		2T/4T	✗	✗
		Huzaltoló görgők száma	2	2
	AWI	Ívgyújtás	✗	
		DC AWI		
		Impulzus DC AWI		
		AC AWI		
Impulzus AC AWI				
2T/4T				
SPOT				
MMA	Arc Force	✗	✗	
	Állítható Arc Force	✗	✗	
	Hot Start	✓	✓	
	Anti Stick	✗	✗	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 150	IGrip 150	
Fázisszám		1	1	
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	30.8A/22.6A	30.8A/20.2A	
	MIG	35A/25A	30.8A/20.2A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.7	
Hatásfok		85%	85%	
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)*		200A@60% 155A@100%	180A@60% 132A@100%	
Hegesztőáram	MMA	30A-160A	30A-160A	
	MIG/ AWI	50A-200A	50-180A	
Munkafeszültség	MMA	15.5V-24V	15.5V-23V	
	MIG/ AWI	15.5V-24V	15.5V-23V	
Üresjárati feszültség		53V	53V	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP23	IP23	
Elektróda vagy huzalátmérő		0.6-1.0mm	0.6-0.8mm	
Huzaltekerics átmérő		Ø 270 mm, 15 kg	Ø 200 mm, 5 kg	
Tömeg		14 kg	12.5 kg	
Méret (HxSxM)		580x250x440mm	485x185x370mm	

GORILLA POCKETMIG, MICROFLUX

POCKETMIG 175 FIXIFLUX

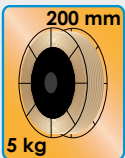
IGBT technológiás MIG/MAG hegesztő inverter, fix bekötésű hegesztőpisztollyal.



+ IGrip 150 FIX

MICROFLUX 121 NOGAS

IGBT technológiás, FCAW hegesztő inverter, fix bekötésű hegesztőpisztollyal, védőgáz nélkül.



+ IGrip 150 FIX

GORILLA		POCKETMIG 175 FIXIFLUX	MICROFLUX 121 NOGAS	
Cikkszám		80POCMIG175FXFX	80MROMIG121	
FUNKCIÓK	MIG/MAG/ FCAW	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális kijelző	✓	✗
		Műanyag koffer	✗	✗
		Polaritásváltás x FCAW	✓	✗
	AWI	2T/4T	✗	✗
		Huzaltoló görgők száma	2	2
		Ívgyújtás		
		DC AWI		
		Impulzus DC AWI		
		AC AWI		
		Impulzus AC AWI		
		2T/4T		
	MMA	SPOT		
		Arc Force	✗	
Állítható Arc Force		✗		
Hot Start		✓		
	Anti Stick	✗		
Tartozék hegesztőpisztoly		FIX IGrip 150	FIX IGrip 150	
Fázisszám		1	1	
Hálózati feszültség		230 V AC±10% 50/60 Hz	230 V AC±10% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	30.8A/22.6A	-	
	MIG	26.6A/18.6A	16.8A/10A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.7	
Hatásfok		85%	85%	
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)*		160A@60% 124A@100%	120A@40% 76A@100%	
Hegesztőáram	MMA	30-160A	-	
	MIG/ AWI	50-160A	50A-120A	
Munkafeszültség	MMA	15.5V-22V	-	
	MIG/ AWI	15.5V-22V	15.5V-20V	
Üresjárati feszültség		56V	55V	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP23	IP23	
Elektróda vagy huzalátmérő		0.6-0.8mm	0.6-0.8-0.9mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 200 mm, 5 kg	Ø 100 mm, 1 kg	
Tömeg		10 kg	5.24 kg	
Méret (HxSxM)		430x200x290mm	325x165x225mm	



iGrip




150-550 A

MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 150F							
3m	-	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	8SWVMIGIP154						
5m	8SWVMIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 250F							
3m	8SWVMIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	8SWVMIGIP254						
5m	8SWVMIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			M21	CO ₂			
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	400A	350A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						

SAW - FEDŐPOROS ÍVHEGESZTÉS

SW-1250



IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktorkal.

- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen, 100% bekapcsolási idővel
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás)
- Szabályozható kezdő-áramerősség
- Eső és lapos kimeneti karakterisztika
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energiahatékony működés



iwELD®

QUICKSILVER



SW-1250

800SBMSW1250



3x400V AC±10% 50/60 Hz

105A/84A

0.87

≥92 %

1250A @ 100%

60A-1250A

Eső karakterisztika: 25-44V

Lapos karakterisztika: 20-50V

93V

H

IP21S

Ø 2.0-6.0 mm

100 kg

767 x 352 x 802 mm

Állítható Arc-Force

Hálózati feszültség

Max./effektív áramfelvétel

Teljesítménytényező (cos φ)

Hatásfok

Bekapcsolási idő (10 min/40 °C)

Hegesztőáram tartomány

Munkafeszültség tartomány

Üresjárati feszültség

Szigetelési osztály

Védelmi osztály

Huzalátmérő

Tömeg

Méret

MIG AUTOMATIZÁLÁS

GEKKOMAT

MÁGNESES AUTOMATA HEGESZTŐ TRAKTOROK

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
 - A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
 - Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.
- A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérés szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható. A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.
- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
 - Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
 - Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.



GEKKOMAT OSC

GEKKOMAT STD

	8GKMATOSC	8GKMATSTD
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oscilláció	✓	✗
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55°	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	bal-jobb irányban: 40 mm fel-le irányban: 40 mm	
Nem elérhető hossz	egyenes és hajlítot nyak	
Auto-Stop	137 mm elől és hátul	
Oscilláció paraméterei	Mindkét irányban végállaskapcsolóval	
	kitérés szöge: 0.3°- 7.5°	
	oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm	
	állásidő szélső pozíciókban: Bal/jobb 0 ~ 2.5s	
	késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	
Tömeg	11	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265



TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



iWELD®

QUICKSILVER V

TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT Technológiás hegesztő inverter.



iWELD®

QUICKSILVER V

		TIG 420 AC/DC MULTIWAVE RC	TIG 320 AC/DC MULTIWAVE RC	
		800TIG420ACDCMW 800TIG320ACDCMW		
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízűtés	✓ op.	
		Ívgyújtás módja	HF/ LT	
		Programhelyek száma	9	
		Vezeték nélküli távvezérlés	op.	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	
		Digitális kezelőfelület	✓	
		Analóg kezelőfelület	✗	
	EMC	✗		
	AWI	AC AWI	✓	
		AC PULSE AWI	✓	
		DC AWI	✓	
		DC PULSE AWI	✓	
		2T/4T	✓	
Hullámformák száma	3			
MMA	AC MMA	✓		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Állítható Arc Force	✓		
	Hot Start	✓		
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR18WP	IGrip SR26P	
	Opcionális AWI pisztoly	TBi SR400	IGrip SR18W/ TBi SR400	
	Fázisszám	3	3	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 33.7A / 26.1A DC: 36.5A / 28.3A	AC: 25A / 19A DC: 27.5A / 21A
		TIG	AC: 24.6A / 19A DC: 26.5A / 20.5A	AC: 19A / 15A DC: 21A / 16A
	Teljesítmény tényező (cos φ)	0.7		
	Hatásfok	≥85%		
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	400A @ 60% 310A @ 100%	320A @ 60% 250A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA	10A - 400A	10A - 320A
		TIG	10A - 400A	10A - 320A
	Munkafeszültség	MMA	20.4V - 36V	10.4V-22.8V
		TIG	10.4V - 26V	20.4V-32.8V
Üresjárati feszültség	67V	61V		
Szigetelési osztály	H			
Védelmi osztály	IP23			
Tömeg	27 kg			
Méret (HxSxM)	550 x 240 x 445 mm			

TIG 220 AC/DC DIGITAL RC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT Technológiás hegesztő inverter.



iweld®

QUICKSILVER

TIG 220 DIGITAL PULSE RC

DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



iweld®

QUICKSILVER

		TIG 220 AC/DC DIGITAL RC	TIG 220 DIGITAL PULSE RC	
		800TIG220ACDC	800TIG220DIPU	
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT		
	Vízhűtés	x		
	Ívgyújtás módja	HF/ LT		
	Programhelyek száma	x		
	Vezeték nélküli távvezérlés	x	op.	
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓		
	Digitális kezelőfelület	✓		
	Analog kezelőfelület	x		
	EMC	x		
	FUNKCIÓK	AWI	AC AWI	✓ x
			AC PULSE AWI	✓ x
			DC AWI	✓
			DC PULSE AWI	✓
2T/4T			✓	
Hullámformák száma			1	
MMA		AC MMA	✓ x	
		DC MMA	✓	
		Arc Force	✓	
		Állítható Arc Force	✓	
		Hot Start	✓	
		PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26P
Opcionális AWI pisztoly	-			
Fázisszám	1			
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz			
Max./effektív áramfelvétel	MMA		AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A	43A / 25A
	TIG		AC: 30A / 18A DC: 27A / 17A	34A / 20A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.68			
Hatásfok	≥85%			
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	200A @ 35% 120A @ 100%			
Hegesztőáram	MMA		5A - 170A	5A - 200A
	TIG		10A - 200A	5A - 200A
Munkafeszültség	MMA		20.2V - 26.8V	
	TIG		10.2V - 18V	
Üresjárati feszültség	66V		89V	
Szigetelési osztály	H			
Védelmi osztály	IP23			
Tömeg	7 kg			
Méret (HxSxM)	410 X 146 X 278 mm	400 X 145 X 235 mm		

TIG 300/250 DIGITAL PULSE

DC AWI és MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.



IWELD®

QUICKSILVER V

TIG 200 DIGITAL PULSE

AWI/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő inverterek.



IWELD®

QUICKSILVER V

		TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE	
		800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	MOSFET		
		Vízhűtés	op.	x	
		Ívgyújtás módja	HF		
		Programhelyek száma	10		
		Vezeték nélküli távvezérlés	x		
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓		
		Digitális kezelőfelület	✓		
		Analóg kezelőfelület	x		
		EMC	✓		
		AWI	AC AWI	x	
	AC PULSE AWI		x		
	DC AWI		✓		
	DC PULSE AWI		✓		
	2T/4T		✓		
Hullámformák száma	1				
MMA	AC MMA	x			
	DC MMA	✓			
	Arc Force	✓			
	Állítható Arc Force	x			
	Hot Start	✓			
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGripSR26			
	Opcionális AWI pisztoly	IGripSR18W	-		
	Fázisszám	3		1	
	Hálózati feszültség	3x400VAC±10%		230VAC±10%	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	13A/10A	12.3A/.5A	36A/23A
		TIG	10.8A/8.4A	91.A/7A	20.7A/14.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93			
	Hatásfok	≥85%			
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	300A@60% 230A@100%		250A@60% 200A@100%	200A@60% 150A@100%
		Hegesztőáram	MMA	10A-250A	10A-230A
	TIG		10A-300A	10A-250A	10A-200A
	Munkafeszültség	MMA	20V-30V	20.4V-29.2V	20V-27.2V
		TIG	10V-22V	10.4V-20V	10V-18V
	Üresjáratú feszültség	54V		56V	
Szigetelési osztály	F				
Védelmi osztály	IP21S				
Tömeg	19kg	18.5kg	12.5kg		
Méret (HxSxM)	610X220X390mm		480X160X320mm		

TIG 315 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



+ IGrip SR26

IWELD®

QUICKSILVER V

TIG 250 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



+ IGrip SR26

IWELD®

QUICKSILVER V

		TIG 315 AC/DC ANALOG	TIG 250 AC/DC ANALOG	
		800TIG315ACDC	800TIG250ACDC	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízhűtés	op.	
		Ívgyújtás módja	HF	
		Programhelyek száma	×	
		Vezeték nélküli távvezérlés	×	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	×	
		Digitális kezelőfelület	×	
		Analóg kezelőfelület	✓	
	AWI	AC AWI	✓	
		AC PULSE AWI	✓	
		DC AWI	✓	
		DC PULSE AWI	✓	
		2T/4T	✓	
MMA	Hullámformák száma	1		
	AC MMA	✓		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Állítható Arc Force	✓		
	Hot Start	×		
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26	IGrip SR26	
	Opcionális AWI pisztoly	IGrip SR18W	-	
	Fázisszám	3	1	
	Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
		TIG	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
	Hatásfok	≥89%	≥89%	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	235A @ 60% 193.6A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA	10A - 250A	10A - 200A
		TIG	10A - 250A	10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	-	-
		TIG	10.4V - 20V	10.4V - 18V
	Üresjáratii feszültség	32V / 40V	56V / 62V	
	Szigetelési osztály	F	F	
Védelmi osztály	IP21S	IP21S		
Tömeg	34.2 kg	24.2 kg		
Méret (HxSxM)	550 x 390 x 495 mm	550 x 390 x 495 mm		

GORILLA AWI

GORILLA POWERIG 200 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



GORILLA SUPERTIG 200 AC/DC

AC/DC AWI és bevontelektrodás kétfunkciós IGBT technológiás hegesztő inverter.



GORILLA		POWERIG 200 AC/DC	SUPERTIG 200 AC/DC	
		800TIG200ACDC		
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Vízűtés	×	×
		Ívgyújtás módja	HF	HF
		Programhelyek száma	×	×
		Vezeték nélküli távvezérlés	×	×
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	×	×
		Digitális kezelőfelület	×	✓
		Analóg kezelőfelület	✓	×
		EMC	✓	✓
		AWI	AC AWI	✓
	AC PULSE AWI		✓	✓
	DC AWI		✓	✓
	DC PULSE AWI		✓	✓
2T/4T	✓		✓	
Hullámformák száma	1		1	
MMA	AC MMA		✓	✓
	DC MMA	✓	✓	
	Arc Force	✓	✓	
	Állítható Arc Force	✓	✓	
	Hot Start	×	✓	
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26	IGrip SR26	
	Opcionális AWI pisztoly	-	-	
	Fázisszám	1	1	
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	20.7A / 14.6A	26A / 18.7A
		TIG	20.7A / 14.6A	26A / 18.7A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
	Hatásfok	≥89%	≥85%	
	Bekapcsolási idő 10 perc/20 °C		200A @ 60% 155A @ 100%	200A @ 60% 155A @ 100%
	Hegesztőáram	MMA	10A - 200A	10A - 200A
		TIG	10A - 200A	10A - 200A
	Munkafeszültség	MMA	-	-
		TIG	10.4V - 18V	10.4V - 18V
	Üresjárati feszültség	56V / 62V	56V	
	Szigetelési osztály	F	F	
	Védelmi osztály	IP21S	IP23	
Tömeg	24.2 kg	5.7 kg		
Méret (HxSxM)	550 x 390 x 495 mm	410 X 135 X 238 mm		

GORILLA AWI

GORILLA SUPERPULSE 200

AWI/MMA kétfunkciós, impulzusos, IGBT technológiás, hegesztő inverter.



GORILLA		SUPERPULSE 200	SUPERTIG 200 HF	
		8TIG200SPUL	80GOSUPTIG200	
FUNKCIÓK	Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
		Vízhűtés	✗	
		Ívgyújtás módja	HF	
		Programhelyek száma	✗	
		Vezeték nélküli távvezérlés	✗	
		Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗	
		Digitális kezelőfelület	✓	
		Analóg kezelőfelület	✗	
		EMC	✓	
		AWI	AC AWI	✗
	AC PULSE AWI		✗	
	DC AWI		✓	
	DC PULSE AWI		✓	✗
2T/4T	✓			
Hullámformák száma	1			
MMA	AC MMA	✗		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Állítható Arc Force	✓	✗	
Hot Start	✓			
PARAMÉTEREK	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26		
	Opcionális AWI pisztoly	-		
	Fázisszám	1		
	Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz		
	Max./effektív áramfelvétel	MMA	26A / 18.7A	
		TIG	26A / 18.7A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93		
	Hatásfok	≥85%		
	Bekapcsolási idő 10 perc/20 °C	200A @ 60% 155A @ 100%		
	Hegesztőáram	MMA	10A - 200A	
		TIG	10A - 200A	
	Munkafeszültség	MMA	-	
		TIG	10.4V - 18V	
	Üresjáratú feszültség	56V		
	Szigetelési osztály	F		
Védelmi osztály	IP23			
Tömeg	5.7 kg			
Méret (HxSxM)	410 X 135 X 238 mm			

GORILLA SUPERTIG 200 HF

AWI/MMA kétfunkciós, IGBT technológiás, hegesztő inverter.



AWI KIEGÉSZÍTŐK

MULTIWAVE AC/DC REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méretetek	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGACDCWRC



DIGITAL PULSE REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 220 DIGITAL PULSE RC hegesztőgéphez

Működési frekvencia	2.4 GHz
RF teljesítmény	1 mW
Méretetek	134x104x67 mm
Súly	0,35 kg
Cikkszám	800TIGDCWRC



TIG FOOT CONTROL

Vezeték nélküli vezérlő lábpedál TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez

Cikkszám	800TIGACDCFC
Vezérlő lábpedál 3 méter vezetékkel TIG 220DC,320AC/DC,420AC/DC hegesztőgéphez	
Cikkszám	800TIGACDCWFC



WRC 420

Vízűtő egység TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez

Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	10 l/perc
Cikkszám	800TIGWATERCLR



WRC 300

UNIVERZÁLIS VÍZHŰTŐ EGYSÉG

Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
Vízartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	8.5 l/perc
Tömeg	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC



HEGESZTŐGÉP-KOCSI

TIG 420/320 AC/DC MULTIWAVE RC hegesztőgépekhez



Cikkszám	800TIGTROLLEY
----------	---------------

UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK



800WMTROLLEYS	VT016000
---------------	----------

AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR18W	IGrip SR18WP
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800FRS184	-
Munkaciklus (10 perc)			100%
Terhelhetőség	AC		225 A
	DC		320 A
Huzalátmérő			Ø 0,5-4,0 mm

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR17	IGrip SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)			60%
Terhelhetőség	AC		100 A
	DC		140 A
Huzalátmérő			Ø 0,5-2,4 mm



		IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26V
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB264GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	-	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800FRS264L*	-	-
Munkaciklus (10 perc)			60%	
Terhelhetőség	AC		170 A	
	DC		240 A	
Huzalátmérő			Ø 0,5-4,0 mm	

AWI IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

VÍZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	-
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	-	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø 0,5-2,4 mm

GÁZHŰTÉSES AWI HEGESZTŐPISZTOLYOK



		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	-
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Huzalátmérő		Ø 0,5-1,6 mm



VOLFRÁM ELEKTÓDA ELŐKÉSZÍTÉS

CE

NEUTRIX



Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektóda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes AWI hegesztéshez.



NEUTRIX

Kis súly és hordozható bőrdönd alkalmassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhasználási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.



CE

ULTIMA TIG



ULTIMA-TIG (SPEC.)

A nedves csiszolás az elektródának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít megakadályozva a kékes elszíneződést. Az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben.



ULTIMA-TIG-CUT

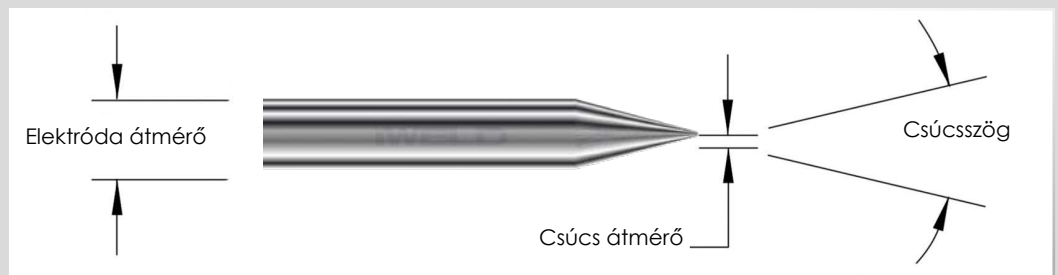
Elektróda köszörülés mellett pontos hosszúságra is vágja az elektródát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos.



- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektróda használatot
- Automatikusan központosított elektróda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektróda veszteség

CE

ULTIMA TIG CUT



	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 - 175 mm
Motor	230V-50Hz - 650W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg			
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

VARRATTISZTÍTÁS

POLICLEAN 1000 CL



POLICLEAN 3000 ST



POLICLEAN 4000 RS



POLICLEAN 5000 RS



IGBT technológiás varrat tisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrat tisztítás teljesen új módját. Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai.

Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

Tisztítás-polírozás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passzíválás is megtörténik ami védi a felületet a további korróziótól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető, akár hengeres alkatrészekben is, mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítést.

Világos jelölés: egy sablon segítségével hasonló eredményt ad mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

	POLICLEAN 1000 CL	POLICLEAN 3000 ST	POLICLEAN 4000 RS	POLICLEAN 5000 RS	
Cikkszám	9CLEANE1000CL	9CLEANE3000CP	9CLEANE4000RS	9CLEANE5000RS	
Induló készlet cikkszama	-	9CLEANE3000SS	9CLEANE4000SS	9CLEANE5000SS	
FUNKCIÓK	Tisztítás filccel	✗	✓	✗	✓
	Tisztítás szénecsettel	✓	✗	✓	✓
	Polírozás	✗	✓	✓	✓
	Világos jelölés	✗	✗	✓	✗
	Sötét jelölés	✗	✓	✓	✓
	LCD kijelző	✗	✗	✓	✓
	Rozsdamentes készülékház	✓	✗	✓	✓
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz
	Névleges teljesítmény	800 VA	360 VA	1200 VA	500 VA
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	80A @ 80%	12A @ 80%	100A @ 80%	30A @ 100%
	Kimeneti áramerősség	80A	12A	100A	30A
	Kimeneti feszültség	10V AC	12V AC, 24V AC, 30V DC	FIX: 10V AC, 12V AC, 15V DC	FIX: 12V AC, 24V AC, 30V DC
	Kimeneti frekvencia	300 Hz	-	400 Hz	50 Hz
	Tömeg	7.9 kg	8.5 kg	21.8 kg	14.8 kg
	Méret (HxSzxM)	295 x 145 x 225 mm	300 x 150 x 290 mm	440 x 215 x 300 mm	320 x 170 x 280 mm

HEAVY DUTY 400 CELL IGBT

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverter bevont elektródás (MMA) hegesztésre.



HEAVY DUTY 315 IGBT

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverter bevont elektródás (MMA) hegesztésre.



		HEAVY DUTY 400 CELL IGBT	HEAVY DUTY 315 IGBT	
Cikkszám		800G400IGBT	800G315IGBT	
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	
		Digitális vezérlés	✗	
		Műanyag koffer	✗	
	EMC	✓	✓	
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✗
		Anti Stick	✗	✗
		CELL	✓	✗
	AWI	LT AWI (VRD)		
LT pulse				
Fázisszám		3	3	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel		26.3A / 20.4A	15.2A / 11.8A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	
Hatásfok		88 %	88 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*		400A @ 60% 310A @ 100%	270A @ 60% 209A @ 100%	
Hegesztőáram		30A - 400A	25A-270A	
Munkafeszültség		21.2V - 36.0V	20.8V - 30.8V	
Üresjáratú feszültség		75V	65V	
Elektródaátmérő		Ø 1.6 - 6.0 mm	Ø 1.6 - 5.0 mm	
Szigetelési osztály		F	F	
Védelmi osztály		IP21S	IP21S	
Tömeg		26 kg	15.5 kg	
Méret (HxSxM)		410 x 270 x 670 mm	510 X 210 X 315 mm	
PARAMÉTEREK				

HEAVY
HD
DUTY

HEAVY DUTY 250 LT

Nagyteljesítményű IGBT technológiás hegesztő inverterek bevont elektródás (MMA) hegesztésre.



ARC 160 MINI
Digitális vezérlésű, IGBT inverter technológiás MMA hegesztőgép.



	HEAVY DUTY 250 LT	ARC 160 MINI		
Cikkszám	8HD250LTIGBT	8000ARC160M		
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális vezérlés	✗	✗
		Műanyag koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✗
		Hot start	✗	✓
		Anti Stick	✗	✓
		CELL	✗	✗
	AWI	LT AWI (VRD)	✓	✗
LT pulse		✗	✗	
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1	
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	
	Max./effektív áramfelvétel	36.9A / 28.6A	30A / 17.7A	
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.73	
	Hatásfok	88 %	80 %	
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	230A @ 60% 178A @ 100%	150A @ 35% 88.5A @ 100%	
	Hegesztőáram	MMA: 20A - 230A AWI: 20A - 230A	20A - 150A	
	Munkafeszültség	20.8V - 29.2V	20.8V -26V	
	Üresjárati feszültség	MMA: 80V WIG: 20V	65V	
	Elektródaátmérő	Ø 1.6 - 4.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm	
	Szigetelési osztály	F	F	
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S	
	Tömeg	8.5 kg	4.7 kg	
Méret (HxSxM)	410 X 170 X 320 mm	310 x 125 x 250 mm		

HD 220 LT DIGITAL PULSE

Digitális vezérlésű, hordozható, IGBT inverter technológiás MMA és LT AWI hegesztőgép.



HD 170 LT DIGITAL

Digitális vezérlésű, hordozható, IGBT inverter technológiás MMA és LT AWI hegesztőgép.



		HD 220 LT DIGITAL PULSE	HD 170 LT DIGITAL
Cikkszám		8HD220LTDP	8HD170LTDIG
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT
		Digitális vezérlés	✓
		Műanyag koffer	✗
		EMC	✓
	MMA	Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
		Hot start	✓
		Anti Stick	✓
	AWI	CELL	✗
		LT AWI (VRD)	✓
	LT pulse	✓	
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	43.5A / 27.5A	32A / 20.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73	0.73
	Hatásfok	80 %	80 %
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C) (10 perc/20 °C)*	200A @ 40%* 120A @ 100%*	160A @ 40%* 90A @ 100%*
	Hegesztőáram	MMA: 40A - 200A AWI: 20A - 200A	MMA : 40A - 160A AWI: 20A - 160A
	Munkafeszültség	MMA: 21.6V -28V AWI: 10.8V -18V	MMA: 21.6V - 26.4V AWI: 10.8-16.4V
	Üresjárati feszültség	58V	64V
	Elektródaátmérő	Ø 2.5-5.0 mm	Ø 2.5-4.0 mm
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP21S	IP21S
	Tömeg	6 kg	4,8 kg
	Méret (HxSxM)	315 x 145 x 250 mm	288 x 136 x 234 mm

Digital
Inside

MMA GORILLA

GORILLA SUPERFORCE 230 IGBT

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztő inverter, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.



GORILLA POCKETFORCE 200 IGBT

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztő inverter, kisipari hegesztési feladatok elvégzéséhez.



		GORILLA SUPERFORCE 230	GORILLA POCKETFORCE 200	
Cikkszám		80GOSPCF230	80POCFRC200	
FUNKCIÓK	Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
		Digitális vezérlés	✗	✗
		Műanyag koffer	✗	✗
		EMC	✓	✓
	MMA	Arc Force	✓	✓
		Állítható Arc Force	✓	✓
		Hot start	✓	✓
		Anti Stick	✓	✓
		CELL	✗	✗
		AWI	LT AWI (VRD)	✗
LT pulse	✗			
Fázisszám		1	1	
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel		45A / 33A	41A / 29.8A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73	
Hatásfok		85 %	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		215A @ 60% 166A @ 100%	200A @ 60% 154A @ 100%	
Hegesztőáram		20 A - 215 A	20A-200A	
Munkafeszültség		20.8. V - 28.6V	20.8V-28V	
Üresjárati feszültség		77V	64V	
Elektrodaátmérő		Ø 2.0 - 6.0 mm	Ø 2.0-5.0 mm	
Szigetelési osztály		B	F	
Védelmi osztály		IP23S	IP23	
Tömeg		8.5 kg	3.5 kg	
Méret (HxSxM)		375 x 155 x 215 mm	310 x 130 x 210 mm	
PARAMÉTEREK				



MMA GORILLA

GORILLA POCKETPOWER

IGBT technológiás, bevont-elektrodás hegesztő inverterek, kisipari és hobby hegesztési feladatok elvégzéséhez.



	GORILLA POCKETPOWER 190	GORILLA POCKETPOWER 170	GORILLA POCKETPOWER 150	GORILLA POCKETPOWER 130	
Cikkszám	80POCPWR190	80POCPWR170	80POCPWR150	80POCPWR130	
Általános	Inverter típusa	IGBT			
	Digitális vezérlés			x	
	Műanyag koffer	✓	✓	✓	x
	EMC			✓	
MMA	Arc Force			✓	
	Állítható Arc Force			x	
	Hot start			✓	
	Anti Stick			✓	
	CELL			x	
AWI	LT AWI (VRD)	x			
	LT pulse	x			
Fázisszám	1				
Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60 Hz				
Max./effektív áramfelvétel	36.5A / 25.6A	31A / 23A	26.7A / 19.5A	22.1A / 16.4A	
Teljesítménytényező (cos φ)					
Hatásfok	85 %	85 %	85 %	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)*	180A @ 60% 139A @ 100%	160A @ 60% 124A @ 100%	140A @ 60% 108A @ 100%	120A @ 60% 93A @ 100%	
Hegesztőáram	20A-180A	20A-160A	20A-140A	20A-120A	
Munkafeszültség	20.8V - 27.2V	20.8V - 26.4V	20.8V - 25.6V	20.8V - 24.8V	
Üresjáratú feszültség	64V	64V	64V	64V	
Elektrodaátmérő	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-4.0 mm	Ø 2.0-3.2 mm	Ø 2.0-3.2 mm	
Szigetelési osztály	B	B	B	B	
Védelmi osztály	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Tömeg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	2.8 kg	
Méret (HxSzxM)	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	230 x 100 x 150 mm	



ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK

	CROC elektrodafogók	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Munkaciklus	Elektroda átmérő	Kábel-keresztmetszet
		800CEH200A	200A	200A - 35% 160A - 60%	2,5-4,0 mm	16-25 mm ²
		800CEH300A	300A	300A - 35% 230A - 60%	3,2-5,0 mm	25-35 mm ²
		800CEH400A	400A	400A - 35% 300A - 60%	4,0-6,3 mm	35-50 mm ²
		800CEH500A	500A	500A - 35% 380A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²
		800CEH600A	600A	600A - 35% 450A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²

	Gyökfaragó pisztoly	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
		800GAUGTR1000	1000A	Elektrodaátmérő: max. 16 mm
	Testcsipeszek	800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékkel összekötve.
		800CEC200A	200A	
		800CEC400A	400A	
		800CEC500A	500A	
		800CEC600A	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.
	Mágneses testfogó	800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.
	Szervizfogó	800MIGPLIER	MIG hegesztőpisztoly szervizfogó - huzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal	
	Összeállító mágnesek	800CMAGPOS2	-	2"
		800CMAGPOS3	-	3"
		800CMAGPOS4	-	4"
		800CMAGPOS5	-	5"



EPROFLEX

Neoprén szigetelésű, flexibilis hegesztőkábel H01N2-D

Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm ²)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképesség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképesség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

PLAZMAVÁGÁS

CUT 160 IGBT

IGBT inverter technológiás plazmavágó gép.



IWELD

QUICKSILVER

CUT 120 IGBT

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.



	CUT 160 IGBT	CUT 120 IGBT
Cikkszám	800CUT160IGBT	800CUT120IGBT
Inverter típusa	IGBT	IGBT
Ívgyújtás	HF	HF
THC - Magasságszabályozás	✗	✓
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗
Digitális LED kijelző	✗	✓
CNC kompatibilitás	✗	✓
2T/4T	✓	✓
EMC	✓	✓
Tartozék plazmapisztoly	CUT 151	CUT141
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	55 mm	35 mm
szénacél	50 mm	25 mm
rozsdamentes acél	50 mm	25 mm
alumínium	30 mm	20 mm
réz	25 mm	15 mm
Fázisszám	3	3
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	44.3 A /	28A / 21.7A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93
Hatásfok	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	160A @ 100%	120A @ 60% 90A @ 100%
Kimeneti áram	20 A - 160 A	20A - 120A
Munkafeszültség	88V - 144V	88V - 128V
Üresjáratú feszültség	350 V	350 V
Szigetelési osztály	F	F
Védelmi osztály	IP21S	IP21S
Tömeg	55 kg	40 kg
Méret (HxSxM)	800 x 440 x 760 mm	650 x 330 x 620 mm

PLAZMAVÁGÁS

CUT 70 IGBT

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.



iWELD

QUICKSILVER

CUT 50 IGBT

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.



	CUT 70 IGBT	CUT 50 IGBT	
Cikkszám	800CUT70IGBT	800CUT50IGBT	
Inverter típusa	IGBT	IGBT	
Ívgyújtás	HF	PILOT	
THC - Magasságszabályozás	✗	✗	
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗	
Digitális LED kijelző	✓	✓	
CNC kompatibilitás	✗	✗	
2T/4T	✓	✗	
EMC	✓	✓	
Tartozék plazmapisztoly	CUT81	CUT81	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	30 mm	15 mm	
vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm	12 mm
	rozsdamentes acél	25 mm	12 mm
	alumínium	15 mm	7 mm
	réz	12 mm	5 mm
Fázisszám	3	1	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	13.8A / 10.7A	28.5A /	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	0.93	
Hatásfok	85 %	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	70A@60% 54A@100%	50A @ 60% 40A @ 100%	
Kimeneti áram	20A - 70A	10A - 50A	
Munkafeszültség	88V - 108V	100V	
Üresjárati feszültség	280 V	230 V	
Szigetelési osztály	F	F	
Védelmi osztály	IP21S	IP21S	
Tömeg	30 kg	9 kg	
Méret (HxSxM)	480 x 220 x 380 mm	410 x 170 x 320 mm	

PLAZMAVÁGÁS

CUT 130 CNC MULTIARC

IGBT inverter technológiás, hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gép.



IWELD®

QUICKSILVER V

CUT 80 CNC PILOT

IGBT inverter technológiás, hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gép.



IWELD®

QUICKSILVER V

	CUT 130 CNC MULTIARC	CUT 80 CNC PILOT	
Cikkszám	800CUT130MCNC	800CUT80PTCNC	
Inverter típusa	IGBT	IGBT	
Ívgyújtás	HF/PILOT	PILOT	
THC - Magasságszabályozás	✓	✓	
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✗	
Digitális LED kijelző	✓	✗	
CNC kompatibilitás	✓	✓	
2T/4T	✗	✗	
EMC	✓	✓	
Tartozék plazmapisztoly	PT100	PT80	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	60 mm	35 mm	
vágható anyagvastagság	szénacél	45 mm	25 mm
	rozsdamentes acél	45 mm	25 mm
	alumínium	36mm	20 mm
	réz	20mm	14 mm
Fázisszám	3	3	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	28A / 28A	17.4A /16.5A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.76	0.76	
Hatásfok	85 %	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	100A @ 100%	65A @ 90% 61A @ 100%	
Kimeneti áram	20A - 100A	20A - 65A	
Munkafeszültség	88V - 125V	88V - 106V	
Üresjáratú feszültség	420V	300V	
Szigetelési osztály	H	H	
Védelmi osztály	IP23	IP23	
Tömeg	30.5 kg	26.5 kg	
Méret (HxSxM)	630 x 240 x 445 mm	630 x 240 x 445 mm	

PLAZMAVÁGÁS

CUT 50 CNC PILOT

IGBT inverter technológiás, hordozható, CNC kompatibilis, plazmavágó gép.



iweld®

QUICKSILVER V

CUT 50 COM PILOT

IGBT inverter technológiás, hordozható, plazmavágó gép beépített levegő kompresszorral.






	CUT 50 CNC PILOT	CUT 50 COM PILOT
Cikkszám	800CUT50PTCNC	800CUT50PTCOM
Inverter típusa	IGBT	IGBT
Ívgyújtás	PILOT	PILOT
THC - Magasságszabályozás	✓	✗
DUAL AIR SYSTEM - Beépített kompresszor	✗	✓
Digitális LED kijelző	✗	✗
CNC kompatibilitás	✓	✗
2T/4T	✗	✗
EMC	✓	✓
Tartozék plazmapisztoly	PT40	PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	20 mm	18 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	16 mm
	rozsdamentes acél	16 mm
	alumínium	12 mm
	réz	12 mm
Fázisszám	1	1
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz	230V AC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	32A / 24.8A	32.8A / 25.4A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.7	0.93
Hatásfok	85 %	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	40A @ 60% 30A @ 100%	40A @ 60% 31A @ 100%
Kimeneti áram	20A - 40A	20A - 40A
Munkafeszültség	88V - 96V	88V - 96V
Üresjárati feszültség	220V	159V
Szigetelési osztály	H	H
Védelmi osztály	IP23	IP23
Tömeg	6.2 kg	17.9 kg
Méret (HxSxM)	460 x 146 x 278 mm	480 x 210 x 340 mm

PARAMÉTEREK

FUNKCIÓK




CUT IGrip PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK

PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160 l/min	210 l/min	220 l/min
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás módja		HF	HF	HF
Gáz utánáramlás idő		min 80 sec	min 140 sec	min 150 sec



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Centrál	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		100 l/min	110 l/min	200 l/min
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		PILOT	PILOT	PILOT
Gáz utóáramlás idő		min. 35 sec	min. 80 sec	min. 80 sec

HORPADÁS JAVÍTÁS

DIGI SPOT

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW



3 digitálisan vezérelt funkció:

- Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés
- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

- folyamatos hegesztés
- beállítható, időzített hegesztés



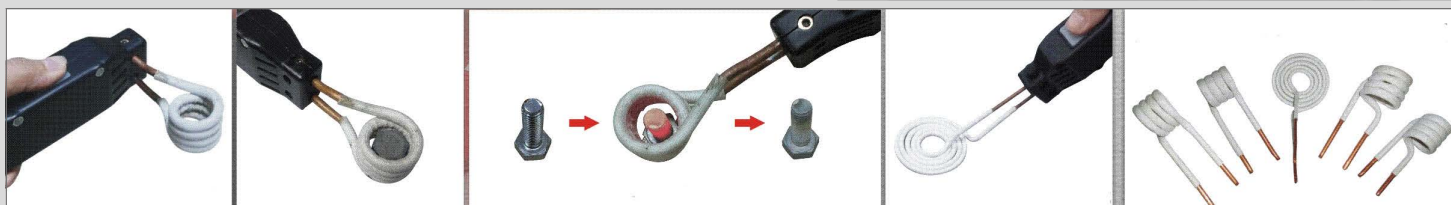
INDUCTION HEATER 100 kHz

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Tömeg	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER

Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb.






Erősen korrodált csavarkötések vagy ragasztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál.

A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.



VÍZALATTI HEGESZTÉS

VÍZALATTI HEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR20	BR-20 VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.
	900PCUWEZ1	EasyTouch VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	
	900UWKS	VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ A bűvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line kések kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A



PVC



KÁBELDOBOK

Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel.

Cikkszám	Keresztmetszet/hossz	Kábel típusa	Csatlakozó aljzat típusa	Max. terhelés feltekerve-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31540M	3x1,5mm ² /40m	H05VV-F	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm ² /25m	PVC			
34CBEXT33540M	3x1,5mm ² /40m				
34CBEXT33525M	3x1,5mm ² /25m	H07RN-F	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT32533M	3x2,5mm ² /33m	Gumi			
34CBEXT32525M	3x2,5mm ² /25m				



Gumi

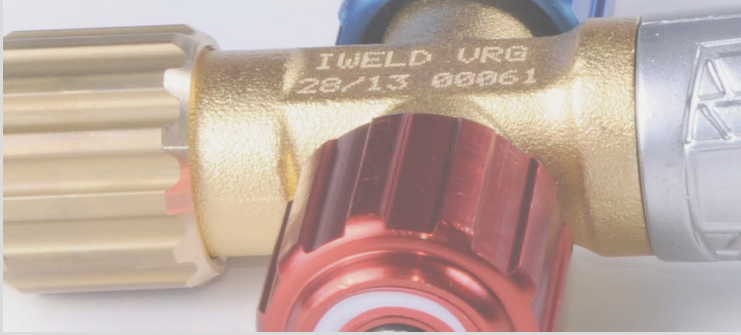


KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK

VRG SET

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.

További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



5VRGCWSET

IWELD KOMBI 20 SET

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.

További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.

Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akárcsak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvöztött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többbrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőlánc és vágó-oxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.



5IK20CWSET

IWELD KOMBI 30 SET

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka-keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



5IK30CWSET

KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

DYNACUT

DYNACUT 1000.75



80DYNACUT1000

MSZ EN 5172



FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

- A fúvócakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnának köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfaragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsó sorban a fúvócakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



DYNACUT 500

80DYNACUT500

	Teljes hossz	Vágófejszög
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°

ANME ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h

PNME PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h

SCR PROPÁN-OXIGÉN RONCSVÁGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h

ARVC ACETILÉN-OXIGÉN BORDA ÉS SZEGECSVÁGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC:1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC:1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h

AGNME ACETILÉN-OXIGÉN GYÖKFARAGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

VRG ACETILÉN-OXIGÉN / PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
814001025VRGK	814001022VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001022VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



RKA ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001108RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001108RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001108RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001108RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001108RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



RKP PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001117RKP1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
814001117RKP2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
814001117RKP3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
814001117RKP4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001117RKP5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
814001117RKP6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



SK ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
813001003	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



IK11 ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768826LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768826LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768826LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

AMID ACETILÉN-OXIGÉN GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

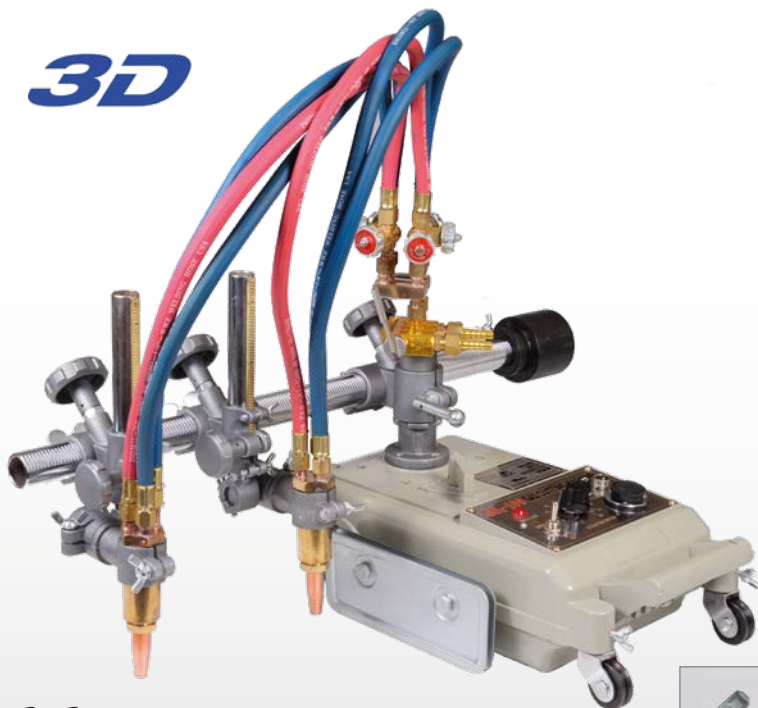
Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási sebesség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000-3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓK

DYNAMAT

3D



CE

8000CG1100



8000CZR52



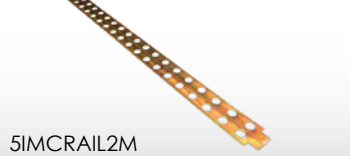
DYNAMAT

HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

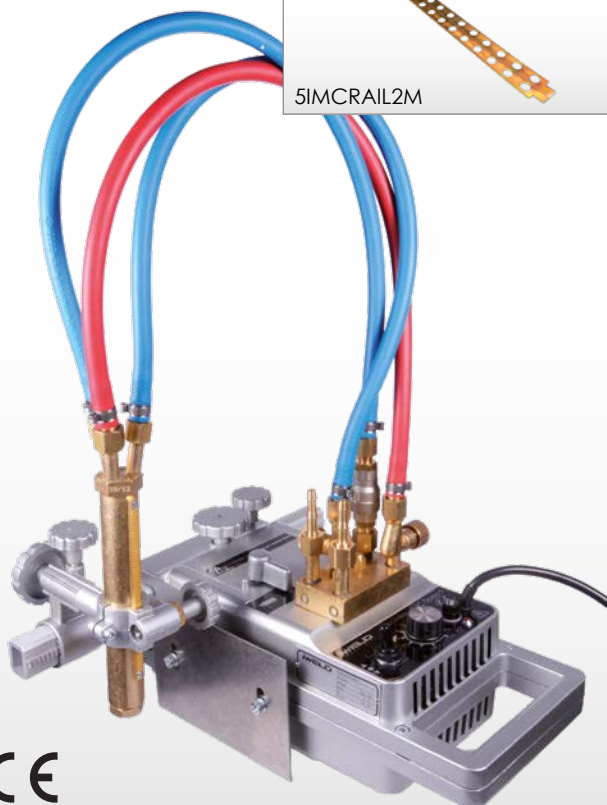
- Fúvókakeveréses hordozható kétféjes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás:
50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2 x 1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya: 21 kg

IMC-SPEED

*



5IMCRAIL2M



CE

5IMCSPEED

IMC-SPEED


HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

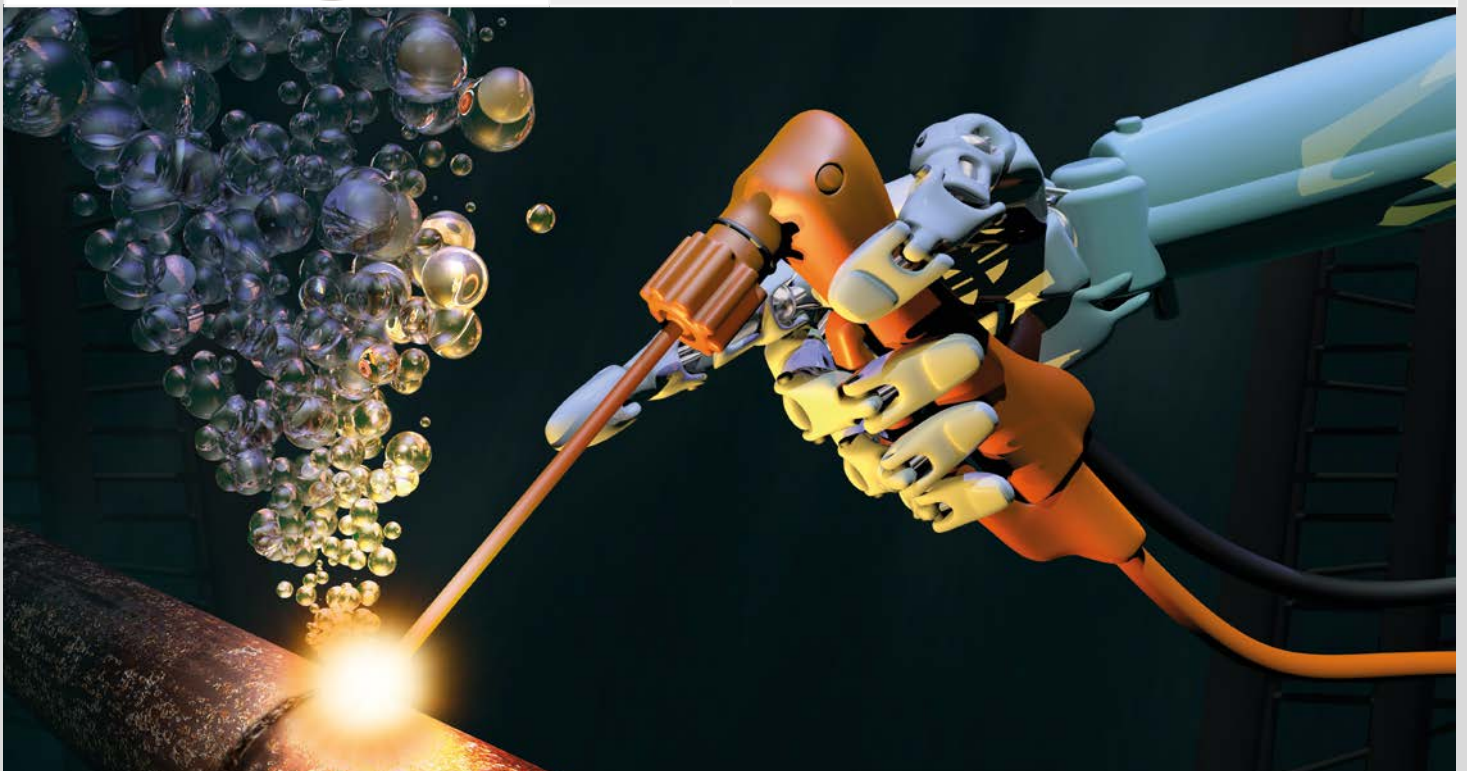
- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás:
75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opcionális tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya: 13 kg



VÍZALATTI LÁNGVÁGÁS

VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Jellemzők
	900PCBR22P	<p>BR-22 PLUS VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET</p> <p>A vízalatti vágópisztoly a legújabb fejlesztésekkel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - az összes gumi alkatrész eltávolítása az oxigén áramlási útjából - PTFE üvegszálak markolat - továbbfejlesztett visszavágás védelem magasabb oxigén áramlás sebességgel - továbbfejlesztett visszacsapószelep a visszaáramlás megakadályozására - tökéletesített befogópatron kialakítás
	900PCBR22	<p>BR-22 VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET</p> <p>A BR-22 ergonomikus kialakítása a bűvár kényelmét szolgálja és csökkenti az alkar igénybevételét. Tartós korrózióálló anyagokból készül, a legtöbb fém alkatrész sárgaréz. A nem vezető anyagból készült kapcsolókar az oxigénszelepen az egyik legfontosabb biztonsági funkció, ami egyedi és csak a BROCO pisztolyoknál található meg.</p>
	9003818UW25	<p>LÁNGVÁGÓ RÚD 3818UW-25 3/8" X 18",</p> <ul style="list-style-type: none"> - bevonatos - 25db/csomag
	900UWBR22C38K	<p>BEFOGÓPATRON UWBR-22 3/8"</p>



GÁZELLÁTÁS

DYNAREG nyomáscsökkentő család - hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep. Európai tervezés és gyártás.

Robosztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház. Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).



DYNAREG

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO ₂	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO ₂	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - flowmeter	CO ₂	230 bar	30 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - flowmeter	Argon	230 bar	30 bar	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

OMNIREG nyomáscsökkentő család - kompakt felépítésű, kovácsolt sárgaréz test korrózióálló bevonattal.

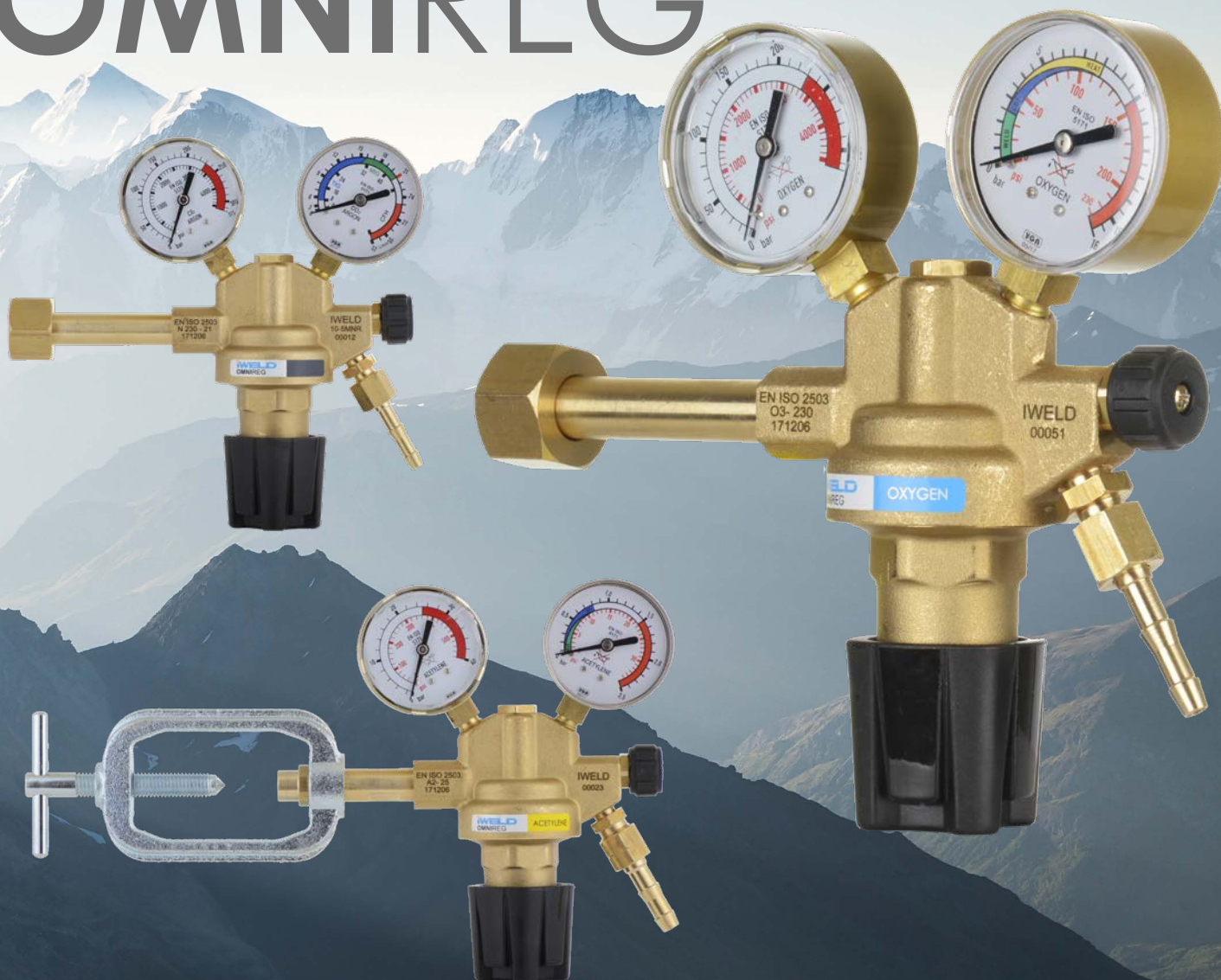
Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 30m³/h (230/10 bar esetén).

Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

EN 2503
ISO 9001

OMNIREG



OMNIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G1/4"
5MNRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5MNRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5MNRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK



INERT 300

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"



MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m ³ /h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m ³ /h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO ₂	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGCO23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"



EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED



MINIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m ³ /h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m ³ /h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk



DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Megnevezés	Kimenet	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő egység	10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén hálózati nyomáscsökkentő készlet	10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő egység	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén hálózati nyomáscsökkentő készlet	1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO ₂ hálózati nyomáscsökkentő készlet	21 l/perc	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO ₂ hálózati nyomáscsökkentő egység	21 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő egység	30 l/perc	G1/4"
5DNL2ROTASET	Iker Rotaméteres hálózati nyomáscsökkentő készlet	30 l/perc	G1/4"
5DNLROTAMET304	Rotaméter	30 l/perc	1/4"
5DNLROTAMET308	Rotaméter	30 l/perc	3/8"



ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás éggáz	Kimeneti csatlakozás éggáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"



BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK

FB 30

3 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm ³ /h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZOK			✓	✓	✓
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓



FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"

51030FB3RO



FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"

51034FB3RO



FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA

51130FB3RF

FB 20

2 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - elsősorban marcolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre, kis és közepes gázvételt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvágóra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm ³ /h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	✗
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	✗
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	✗
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	✗
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	✗
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✗



FB20 OXIGÉN REDUKTORRA

51128FB2RO



FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA

51118FB2RF



FB20 OXIGÉN MARKOLATRA

51128FB2SO



FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA

51118FB2SF

TÖMLŐSZERELVÉNYEK

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égőgáz	●	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén	●	G3/8"	8QCShoxy38RH
oxigén	●	G1/4"	8QCShoxy14RH
semleges gázok	●	G3/8"	8QCShinR38RH
semleges gázok	●	G1/4"	8QCShinR14RH



ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égőgáz	●	5,0 mm	8QCSREGACE50
égőgáz	●	6,3 mm	8QCSREGACE63
égőgáz	●	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén	●	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén	●	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén	●	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok	●	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok	●	8,0 mm	8QCSREGINR80



HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730
Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932



TÖMLŐTOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812
Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek	8,7	Ø	7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø	7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø	8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø	9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø	9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø	10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø	10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø	11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø	12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø	13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø	22,0-24,8	mm	C100000458
30,7	Ø	26,5-30,0	mm	C100000456	
Menetes tömlőbilincsek /W4/			Ø 10,0-16,0	mm	C100000047
			Ø 8,0-12,0	mm	C100000046



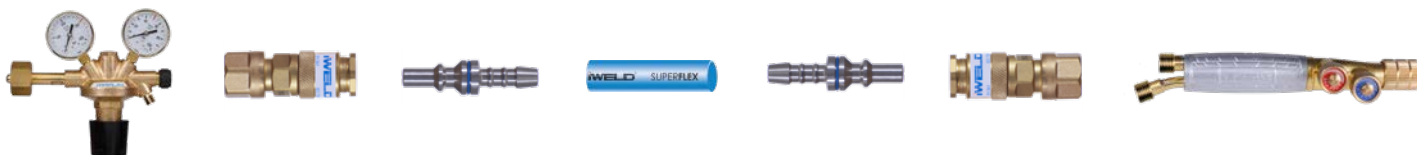
TÖMLŐSZERELVÉNYEK

TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORS-CSATLAKOZÓVAL

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaélgsgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaélgsgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaélgsgátló patron használatával



A tömlővégeket szorítóbilincssel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT013000



DUPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT010000



GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK

GTC-100

VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén használata akár 30% védőgáz megtakarítást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

5ECO2GTC100 



GÁZMELEGÍTŐK

Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám
----------------------------	----------------------	-------------------------	----------------------	----------

A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO2 palackra és a fűtőtesten áthaladva felmelegíti a CO2 gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez.



20 l/perc	75 °C	230	150	5CO2HEATER
-----------	-------	-----	-----	------------

CO2 nyomáscsökkentő bevezető csomójára szerelhető fűtőttest. Az "átfolyó" rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.

-	75 °C	24	35	C10000070
---	-------	----	----	-----------






-	75 °C	42	35	C10000071
---	-------	----	----	-----------

KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

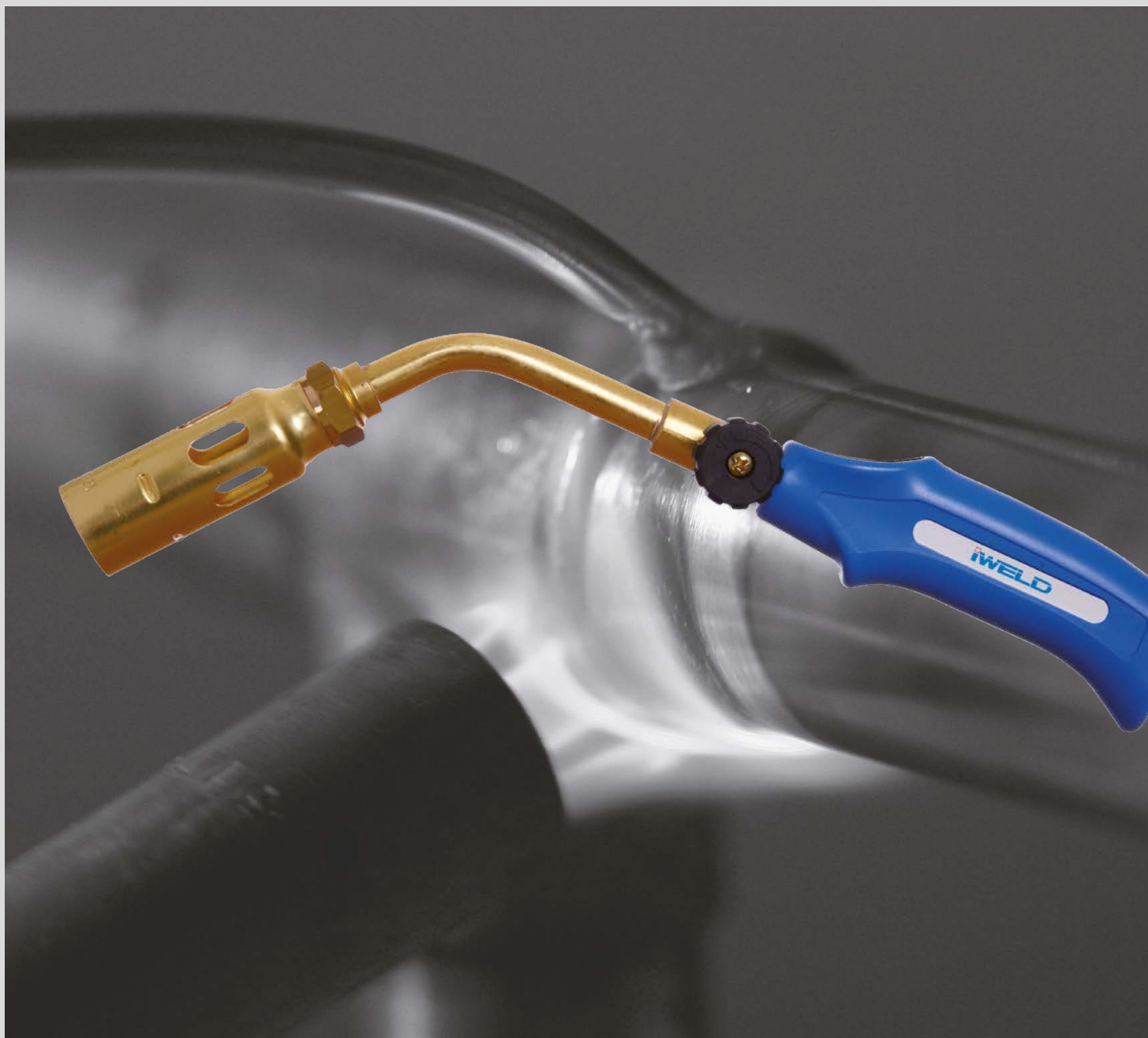
épgáz	G3/8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO ₂	G3/8"	14008166



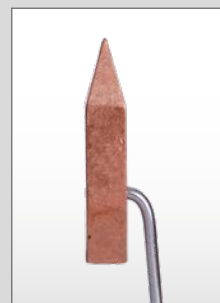
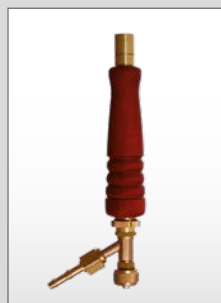
SUPERFLEX GÁZTÖMLŐK

Cikkszám	Típus	Belső átmérő mm	Falvastagság mm	Külső átmérő mm	Max. üzemi nyomás bar	Tekercshossz m	EU szabvány	<ul style="list-style-type: none"> • Üzemi hőm. : -30°C - +70°C • Cső anyaga: SBR (NBR - Pb) • Erősítés: textil • Külső réteg: EPDM/SBR
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50		
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50		
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLEXTW44	lker	4 x 4	3,5	11	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLEXTW66	lker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50		
30SPRFLEXTW96	lker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50		
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	EN 16436-1	
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50		
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50		
30SPRFLEXNT6	CO ₂	6,3	3,5	13	20	25	EN ISO 3821 / EN-559	

FORRASZTÁS



WOODY



WOODY bádogos famarkolatos készlet

WOODY bádogos famarkolat

UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90°

UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90°

UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes

5WOODYKIT

5WOODYSHANK


















5UNIPROCH350

5UNIPROCH500

5UNIPROHH350

FORRASZTÁS

UNIPRO

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO órlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	

HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK



SUPERCERAMIX TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM

- Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál.
- Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez.
- Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg.
- Gyors száradás, kevés idővesztéség.

400ml

750SCERAMIX



SUPERWELD SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK

- Szilikon, viasz és oldószermentes.
- Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgáz és fogyóelektródás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható.
- Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerzők is tiszták maradnak.
- Festék barát.
- Szagtalan.
- Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el.
- A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.

400 ml

750SWSPRAY



5 liter


750SWCONC5L



20 liter

750SWCONC20L

HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK

 <p>Pumpás, fém szóróflakon</p>	400 ml	750WAPO05L		
 <p>„T” karos, pumpás szóróflakon</p>	1.5 liter	750WAPO15L		
<p>SUPERWELD SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony. 	350 gr	750SWPASTE		
<p>EXACLEAN-1 REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Az EXACLEAN-1 speciális tisztítószerezellel az alkatrészekről alaposan távolítsa el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződések. A hibáknak a felületen jól láthatóknak kell lenniük. 	500 ml	750EXACLN1	
<p>EXAPEN-2 REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Az EXAPEN-2-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük. - A felesleges penetrációs festéket, EXACLEAN-1 speciális tisztítószerezellel távolítsa el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg. 	500 ml	750EXAPEN2	
<p>EXATEST-3 REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Körülbelül 20 cm távolságból az EXATEST-3, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen. - A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXACLEAN-1 speciális tisztítót. 	500 ml	750EXATEST3	

HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK

BEVONATKÉPZŐ SPRAY-K			
	<p>ZINCBASE 99%-OS CINK ALAPOZÓ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom - tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is - magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető- ponthegeztés alá is alkalmazható - könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - magas hőtűrése képesség cca.:500°C 	400 ml	750ZNBASE99
	<p>ZINKREPAIR LIGHT FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez - magas hőtűrése képesség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll - magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető, ponthegeztés alá is alkalmazható - galvanizált felületek javítására alkalmas - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem 	400 ml	750ZNREPLGT
SZERVIZ SPRAY-K			
	<p>SUPERLEAK SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához - gyúlékony gázoknál is alkalmazható - bőrkímélő-nem gyúlékony - korrózióvédőt tartalmaz - oldószermentes 	400 ml	750LEAKDET
	<p>SUPERCUT VÁGÓ-FÚRÓOLAJ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nagy teljesítményű hűtő-kenő folyadék, agresszív adalékok nélkül - Nagyon jó tapadás - Gazdaságos és hatékony - A szerszám élettartam növekszik - Csökkenti a szerszám törésének kockázatát - Felgyorsítja a munkafolyamatot - Javítja a forgácsáramlást - Pontos tűrést és tökéletes menetet biztosít - Acél, rozsdamentes acél, színesfém megmunkálásához - Gépi és kézi használathoz - Ideális szerelési és javítási munkákhoz 	400 ml	750SPRCUT
	<p>SUPERMULTI WLD 50 UNIVERZÁLIS KARBANTARTÓ SPRAY</p> <ul style="list-style-type: none"> - magas hatóanyagú karbantartó spray az ipar és az autóipar számára - tisztít, véd - UNIVERZÁLIS felhasználás mint: - kontakt spray- víztaszító, szárító, tisztítja és védi a érintkezéseket - olajozó spray- magas minőségű víztaszító spray - gyors rozsdoldó- beragadt reteszeket old fel, gyorsan áthatol a rozsdán, feloldja és eltávolítja - korrózió gátló spray- minden fém felszínre - zsír nélküli kiváló síkosító hatás - tisztítja az elszennyeződött fémfelszínt - fém védő- zsírmentes, hosszú távú filmréteget képez a felszínen - fegyverolajnak is használható - nyikorgó felületeket megtisztítja és mozdíthatóvá teszi azokat, amelyek újra könnyen működnek 	400 ml	750MULTI5

MUNKAVÉDELEM



AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

SZŰRT LEVEGŐ BEFÚVÓ RENDSZERREL ELLÁTOTT AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

PANTHER FLOW™ DIGITAL 5.1

- 3 fokozatban állítható levegőellátás
- csekély súlyának köszönhetően komfortos viselet
- nagy kapacitású Li-ion akkumulátor
- háttérvilágítással ellátott LCD a vezérlőpanelen
- rezgéssel kombinált figyelmeztető hangjelzések
- 1/1/1/1 minősítésű, True Color LCD szűrőkazetta
- True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel
- TH2 P R SL védelmi szint
- ergonomikus, vállpánttal kombinált deréköv



PANTHER FLOW DIGITAL 5.1

Hegesztőpajzs	PANTHER DIGITAL 5.1
Méret (Befúvó egység)	240 x 165 x 70 mm
Súly	2.4 Kg
Szűrési osztály	TH2 P R SL
Szabvány megfelelés	EN 12941 : 1998/A2 : 2008
Névleges légáram	170/200/230 l/min
Zajszint	Max: 70 dB
Működési hőmérséklet	-5°C~55°C
Tárolási hőmérséklet	-10°C~55°C
Akkumulátor típusa	Li-ion 11.1V /4400 mAh

A PANTHER FLOW szűrt levegő befúvó rendszerrel ellátott automata hegesztő fejpajzs egy kombinált arc és légzésvédelmet biztosító eszköz. Viselőjének folyamatosan, 3 fokozatban állítható szűrt levegőellátást biztosít és a maximális védelmet nyújtja a hegesztés közben előforduló gázok és gőzök egészséget károsító hatásaival szemben. Teljesítve a TH2 osztályú légzőkészülékekre vonatkozó követelményeket. A biztonság mellett a lehető legnagyobb komfortot és kitűnő kilátást biztosít a PANTHER DIGITAL 5.1 hegesztőpajzs.

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

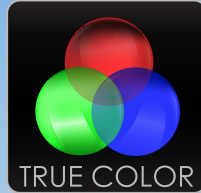
PROFESSZINÁLIS AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

PANTHER™
DIGITAL 5.1

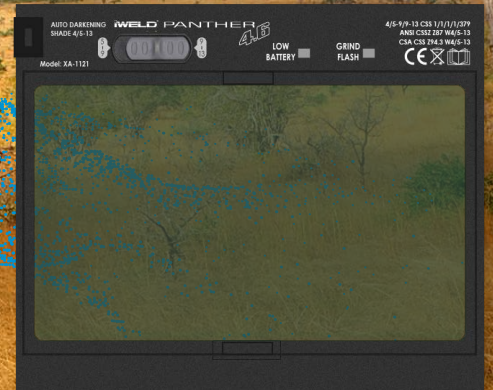
PANTHER™
4.6



4/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379



True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel



PANTHER™

	PANTHER DIGITAL 5.1	PANTHER 4.6
Látómező mérete	100 x 83.4 mm (5.1")	100 x 60 mm (4.6")
Infravörös érzékelők száma	4	2
LCD kazetta mérete	133 x 114 x 10 mm	110 x 90 mm
Működési hőmérséklet	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 9-13
Kapcsolási idő	0.08 sec.	0.08 sec.
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.
Tápforrás	Solar cell. + Li-ion (CR2450)	Solar cell. + Li-ion (CR2450)
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 15	DIN 15
Súly	585 gr	565 gr

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

FANTOM 4 XL



NORED EYE II



- Extra nagy látómező: 100 x 60 mm

- 4 db infravörös érzékelő - kifejezetten AWI hegesztéshez

- Kívülről állítható paraméterek:

- elsötétedés (DIN 5-13)

- köszörülési mód (DIN 4)

- érzékenység

- kivilágosodási késleltetési idő

- Nagy látómező: 96 x 39 mm

- 2 db infravörös érzékelő

- Kívülről állítható paraméterek:

- elsötétedés (DIN 9-13)

- köszörülési mód (DIN 4)

- Belülről állítható paraméterek:

- érzékenység

- kivilágosodási késleltetési idő

- Tartós, könnyű, égést késleltető, időtálló anyag.

- Ultra magas UV és Infravörös védelem

- Cserélhető lítium gombelem és szolár cella - kettős áramforrás

- A különleges kialakítású fejkosár szerkezet és az ideális súlypont kimagasló kényelmet biztosít.

- Megfelelnek az MSZ-EN 379, EN 175 továbbá ANSI Z 87.1 munkavédelmi szabványnak.



	FANTOM 4 XL	NORED EYE II (BLACKBASE)
Látómező mérete	100 x 60 mm	96 x 39 mm
Infravörös érzékelők száma	4	2
LCD kazetta mérete	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 8 mm
Működési hőmérséklet	-5 °C - +55 °C	-5 °C - +55 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 9-13
Kapcsolási idő	0.00001 mp	0.00001 mp
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -1.0 mp	0.1 -1.0 mp
Tápforrás	Solar cell. + Li-ion	Solar cell. + Li-ion
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 16	DIN 16
Súly	540 gr	507 gr

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

FANTOM 4 XL



Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET



Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET



Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET



Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL



Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG



Villám koponya
Lighting-Skull
8FNTM4LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF



Láng lady
Fire-Girl
8FNTM4FLMGRL



Póker koponya
Poker-Skull
8FNTM4MAGICB



Virág koponya
Flower-Skull
8FNTM4FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8FNTM4GRNSKL

FANTOM 4 XL

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

NORED EYE II



Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET



Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET



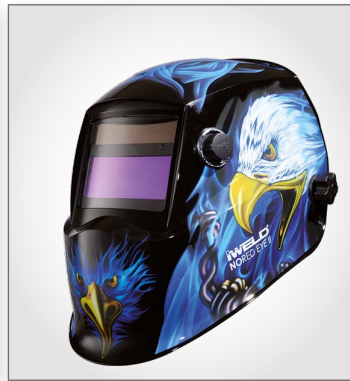
Kék/Blue metal
8NRDE2BLUOMET



BLACKBASE
8NRDE2BLACKB



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8NRDE2ALCSKL



Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG



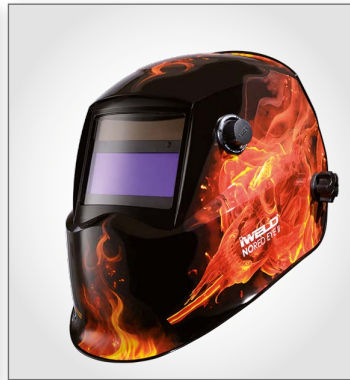
Villám koponya
Lighting-Skull
8NRDE2LIGSKIL



Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF



Póker koponya
Poker-Skull
8NRDE2MAGICB



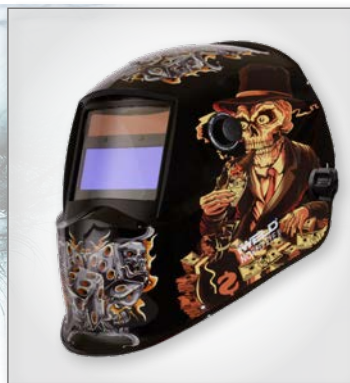
Tűz koponya
Fire-Skull
8NRDE2FLMINF



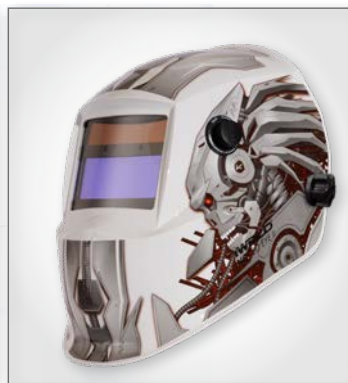
Virág koponya
Flower-Skull
8NRDE2FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL



Dollár Papa
Regal-Smoker
8NRDE2RGLSMK



Terminator
8NRDE2TERMINTR



Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK

KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK

HEGESZTŐ FEJPAJZS
PVC



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS
PVC



HEGESZTŐ FEJPAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



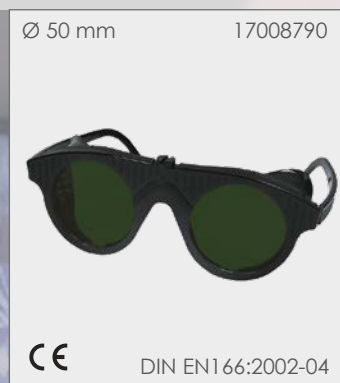
LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ
MŰANYAG



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ,
FÉM



LÁNGHEGESZTŐ DIN5
VÉDŐSZEMÜVEG,
MŰANYAG,
FEKETE



VÉDŐSZEMÜVEG
GUMIPÁNTALL,
ZÁRT,
DIREKT SZELLŐZÉSSEL



HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLET

	Elektróda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS	≤ 60	≤ 60	7	—
	60–160	60–160	10	11
	160–250	160–250	10	12
AWI/TIG HEGESZTÉS	250–550	250–550	10	14
	≤ 50	≤ 50	8	10
	50–150	50–150	8	12
GYÖKFARAGÁS	150–500	150–500	10	14
	≤ 500	≤ 500	10	12
	500–1000	500–1000	11	14
PLAZMAHEGESZTÉS	≤ 20	≤ 20	6	6 to 8
	20–100	20–100	8	10
	100–400	100–400	10	12
PLAZMAVÁGÁS	400–800	400–800	11	14
	≤ 20	≤ 20	4	4
	20–40	20–40	5	5
	40–60	40–60	6	6
	60–80	60–80	8	8
	80–300	80–300	8	9
300–400	300–400	9	12	
400–800	400–800	10	14	

HEGESZTŐ VÉDŐRUHÁZAT

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kámzsa, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)

CE



XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).

CE



50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - KEVLAR

Szika és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec)
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Méret: **10:** 50WEGK1410YL **50WEGK1410BL**

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - ERGORED

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, örs kéz-
hát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec),
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN388:3111,
EN407:413X4X,
EN12477 type A



Méret: **10:** 50WEGK1410RL

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - BASIC

Szika és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamut-
bélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 sec)

CE

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



Méret **10:** 50WEGBSC1410N

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker
kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec),
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIGK1310YN **11:** 50TIGK1311YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker
kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec),
KEVLAR lángálló szállal varrva.

CE

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIGK1010YN **11:** 50TIGK1011YN

AWI VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr AWI/TIG prémium minőségű védőkésztyű.
100°C kontakt hő elleni védelem (12 sec)

CE

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



Méret: **10:** 50TIG1010N **11:** 50TIG1011N

HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO

A **WELDINGPRO** munkaruha antisztatikus, hő- és lángálló anyagának és varrásának köszönhetően alkalmas hegesztési munkakörnyezetben csiszolás, köszörülés, vágás és hegesztési munkák végzéséhez.

Ezt a védőruházat-típust a viselőjének a fröccsenés (olvadt fém kismértékű fröccsenései), a lánggal való rövid idejű érintkezés, a hegesztéshez és rokon eljárásokhoz használt villamos ívből eredő sugárzó hő elleni védelmére és a feszültség alatti, villamos vezető erek rövid idejű, véletlen érintéséből eredő áramütés lehetőségének legkisebbre csökkentésére ajánljuk, körülbelül 100 V egyenáramig, a hegesztés szokásos feltételei mellett. (EN ISO11611)



ZUBBONY

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- mindkét oldalon tépőzárás zsebfedővel ellátott mellzseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- gombos mandzsetta
- paszpól díszítés



KANTÁROS NADRÁG

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- elől két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- tépőzárás zsebfedővel ellátott mellzseb
- protektor behelyezésére alkalmas térderősítés
- állítható, gumival kombinált kantár
- gombos slicc
- paszpól díszítés

WELDINGPRO



EN ISO
11612



EN ISO
11611



EN 1149

MUNKARUHA - METALWORK

A **METALWORK** munkaruha 100%-ban pamut alapanyagból készült, általános célú védőruha. Különösen jól ellenáll a fémfeldolgozó, -megmunkáló üzemekben előforduló igénybevételeknek.

ZUBBONY

- 100% pamut
- két patentos zsebfedővel ellátott mellzseb
- két rátett zseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- patentos mandzsetta
- paszpól díszítés

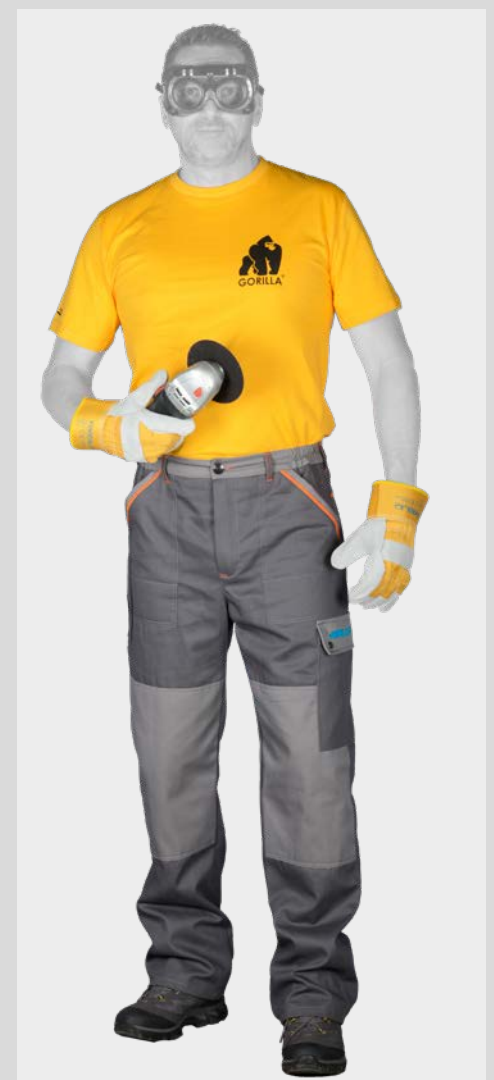
METALWORK

KANTÁROS NADRÁG

- 100% pamut
- elől két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- egy cipzáras és egy nyitott mellzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- magasított térderősítés
- kényelmes gumival kombinált kantár
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés

DEREKAS NADRÁG

- 100% pamut
- elől két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- mindkét oldalon zsebfedős farzseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- magasított térderősítés
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés



VÉDŐKESZTYŰK

MECHANIKAI VÉDŐKESZTYŰ

Első osztályú, erős marhahasíték tenyér, aranyokker vázson kézhát és mandzetta. Artéria, köröm, és ökölcsont védővel ellátva.



CE

EN420,
EN388:4243

Méret:10: 50WOG1010YN

SZERELŐ RAKODÓ VÉDŐKESZTYŰK.

PU mártott védőkésztyűk, 8, 9, 10,11 méretekben. Általános felhasználásra készült védőkésztyűk, melyek rendkívül sok területen alkalmazhatók. A vékony PU bevonat pontos tapintást biztosít.



CE

8

9

10

11

Nitril mártott védőkésztyűk, 8, 9, 10 méretekben.

A nitril kaucsuk kiváló ellenálló képességet mutat az olajokkal, zsírokkal és motorhajtóanyagokkal szemben. Sűrűdés- és szűrészállósága is kiváló. Ajánlott felhasználási terület pl. lemezmegmunkálás ahol egyszerre találkozunk olajos környezettel és éles felülettel.



CE

	GREY FROG	WHITE FROG	PANTHER	GEKKO 3/4	GEKKO LIGHT
Cikkszám	5013GPEPUG__	5013GPEPUW__	5015GLYCNIBG__	5015GLYNIDTL34__	5015GLYNIDTL__
Késztyű anyaga	Lycra/nylon	Lycra/nylon	Lycra/nylon	Lycra/nylon	Lycra/nylon
Mártott védőréteg anyaga	Poliuretán	Poliuretán	Nitril	Nitril	Nitril
EU szabvány	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388	EN420, EN388
Védelmi szint (EN388)	3121	3121	4121	4121	4121
Csúszógátlás	+++	+++	++++	+++++	+++++
Méret	8,9,10,11	8,9,10,11	8,9,10	8,9,10	8,9,10



IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek

II. Rákóczi Ferenc út 90/B

Tel.: +36 24 532-625

info@iweld.hu

www.iweld.hu

Az Ön szakkereskedője

