

Hegesztő és plazmavágó berendezések

7. KIADÁS



Hegesztés- és vágástechnológia



Az ESAB több, mint 100 éve vezető szerepet játszik a hegesztés- és vágástechnológiák megújításában.

Folyamatosan dolgozunk a hegesztő és vágó eljárások optimalizálásán és fejlesztésén, hogy ügyfeleink hasznosíthassák a műszaki haladás előnyeit.

Természetesen nagy figyelmet szentelünk világszerte gyártott és értékesített termékeink minőségére.

Munkatársaink tapasztalata, vevőszolgálatunk és műszaki támogatásunk az egész világon elérhető ügyfeleink számára.

Partnereink széles hálózata, területi képviselőink és kereskedelmi partnereink az egész világon az ügyfelek rendelkezésére állnak.

Tartalom

MMA hegesztőberendezések

Caddy® Arc 151i	12-13
Caddy® Arc 201i	12-13
Caddy® Arc 251i	12-13
Origo™ Arc 410c	14-15
Origo™ Arc 650c	14-15
Origo™ Arc 810c	14-15
Origo™ Mig 4004i A44	16-17
Buddy™ Arc 145	18-19
Buddy™ Arc 180	18-19

MIG/MAG hegesztőberendezések

Caddy® Mig C160i	26-27
Caddy® Mig C200i	26-27
Origo™ Mig C170	28
Origo™ Mag C171	28
Origo™ Mig C200	28
Origo™ Mag C201	28
Origo™ Mig C250	28
Origo™ Mag C251	28
MXL™ pisztolyok	29
Origo™ Mig C280 PRO	30-31
Origo™ Mig C340 PRO	30-31
Origo™ Mig C420 PRO	30-31
Origo™ Mig C3000i	32-33
Aristo® Mig C3000i U6	32-33
Origo™ Mig L305	34-35
Origo™ Mig L405	34-35

Origo™ Mig 320	36-37
Origo™ Mig 410	36-37
Origo™ Mig 510	36-37
Origo™ Mig 402c	38-41
Origo™ Mig 502c	38-41
Origo™ Mig 652c	38-41
Warrior™ 400i CC/CV	42-45
Warrior™ 500i CC/CV	42-45
Origo™ Mig 4004i	46-49
Origo™ Mig 5004i	46-49
Aristo® U8 ₂	50-51
Origo™ / Aristo® Mig 4002c	52-55
Origo™ / Aristo® Mig 5002c	52-55
Origo™ / Aristo® Mig 6502c	52-55
Aristo® Mig 3001i	56-57, 62-63
Aristo® Mig 4004i Pulse	58-59, 62-63
Aristo® Mig U4000iw	60-61, 63
Aristo® Mig 5000iw	60-61, 63
Aristo® Mig U5000iw	60-61, 63

Komponensek és tartozékok

PSF™ sorozatú MIG/MAG pisztolyok	64
MXH™ sorozatú Push-Pull pisztolyok	65
PSF™ és MXH™ alkatrészek	66-67
Huzalelőtoló egységek	68-69
Huzalelőtoló alkatrészek	70-71
Origo™ Feed Airmatic/ PKB™ pisztoly	72
Berendezés tartozékok	73

Távszabályozók, digitális **74-75**

Távszabályozók, analóg **74-75**

TIG hegesztőberendezések

Heliarc™ 283i 353i AC/DC **80-81**

Caddy® Tig 1500i **82-83**

Caddy® Tig 2200i **82-83**

Origo™ Tig 3001i **84-85**

Aristo® Tig 4000iw **86-87**

Caddy® Tig 2200i AC/DC **8-89**

Origo™ Tig 3000i AC/DC **90-91**

Origo™ Tig 4300iw AC/DC **90-91**

TXH™ égők **92-93**

Plazmavágó készletek

Cutmaster® 40 **98-101**

Cutmaster® 60 **98-101**

Cutmaster® 80 **98-101**

Cutmaster® 100 **98-101**

Cutmaster® 120 **98-101**

Plazmaégők **102-103**

ESP 150 / ESP 150 Deuce Pack **104-105**

Robot csomagok

Retrofit I/O Universal 255 **108**

Robot csomag/Motoman W8₂ Anybus **109**

Robot csomag/Fanuc Arc Mate W82 Anybus **110**

Robot csomag/ABB W82 Anybus **111**

Aristo® W8₂ Integrált **112-113**

Szállítási terjedelem azonosítása

A szállítási terjedelem meghatározásánál látható színes karika jelentése, pl.:

Komplett csomag


Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + MMA hegesztő kábelek
+ CoolMidi 1800 + pisztoly TXH™ 251w AWI égő
+ 4 kerekes kocsi


0459 795 882

Hivatkozás az egyes cikkszámokra, amelyeket a csomag tartalmaz, pl. a fenti Origo™ Tig 3000i csomagja az alábbi cikkeket tartalmazza:


Rendelési információ

Origo™ Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC  **0459 735 880**

CoolMidi 1800 vízűtő  **0459 840 880**

Két kerekes kocsi **0459 366 890**

Négy kerekes kocsi  **0460 060 880**

Hegesztés- és vágástechnológia

Bevontelektródás kézi ívhegesztés (BKI)

A kézi ívhegesztés, röviden MMA, más néven bevont elektródás ívhegesztésként ismert. Ez a legrégebbi és legsokoldalúbban használható a számos hegesztési eljárás közül.

A hegesztés során villamos ív jön létre és marad fenn a bevont fémelektróda vége és a munkadarab között. A megolvadt fémcseppek az elektródáról az íven át jutnak a hegesztési ömledékbe, miközben azokat a levegő káros hatásától a bevonatból keletkező gázok védik meg. A bevonatból képződött megolvadt salak lebeg a hegesztési ömledék tetején, így a szilárdulás ideje alatt megvédi a hegesztőanyagot a levegő hatásától. A salakot el kell távolítani minden egyes varratsor lehegesztése után. Több száz különböző elektródát gyártanak, melyek gyakran tartalmaznak ötvöző anyagokat a hegesztés tartósságának, szilárdságának és képlékenységének fokozása érdekében. Az eljárást leginkább szerkezeti acélmunkák, hajóépítés és általános gépipari tevékenységek során vasötvözeteknél alkalmazzák. A javító és felrakó hegesztés egy másik fontos alkalmazási területe a bevont elektródás ívhegesztésnek. Az elektródacserék és salakeltávolítás miatti relatív lassúsága ellenére a módszer egyike a leg rugalmasabb eljárásoknak és előnyös korlátozottan hozzáférhető helyek esetén.



ArcPlus™ II

Az ESAB különleges ívszabályozási megoldásának védjegye. Az ilyen funkcióval szállított áramforrás szabályozása bevont elektródás hegesztésnél csillapítja az íváram lengéseit.



Az eredmény nyugodt, jól kezelhető ív, jobban terülő varrat.

LiveTig™



A "Live TIG™-start" funkcióval úgy lehet ívet húzni, hogy az elektródát először hozzáérintik a munkadarabhoz, majd elemelik attól. Ha az áramforrás rendelkezik ilyen funkcióval, azzal kíméletes gyújtás lehetséges, mert kezdéskor (amikor tehát még nincs ív) az áramforrás leszabályozza a zárlati áramát, és ezt csak akkor oldja, ha az égő felemelésével már létrejött az ív. A „kaparó start” ettől abban különbözik, hogy ebben az esetben az áramforrás a gyújtás idejére nem szabályozza le az áramot.

MMA gépek funkciói

Aktív PFC

A korszerű inverteres áramforrások aktív PFC (Power Factor Correction), teljesítménytényező javító áramkörrel készülnek. A teljesítménytényező elektronikus javítása révén a 16 A-os (egyfázisú) vagy 10 A-os (háromfázisú) csatlakozásról felvett áram mellett a lehető legnagyobb hegesztőárammal lehet hegeszteni. Az EMC (Electromagnetic Compatibility) Irányelvet kielégítő PFC megoldás védi az áramforrást a tápfeszültség ingadozásával szemben is. A tápkábel (akár 100 m-es) hosszabbítása okozta teljesítményvesztés is csökken az aktív PFC-vel ellátott áramforrások számára, mert a felvett teljesítmény a teljesítménytényező javulásával arányos mértékben, jobban hasznosul a hegesztés számára.



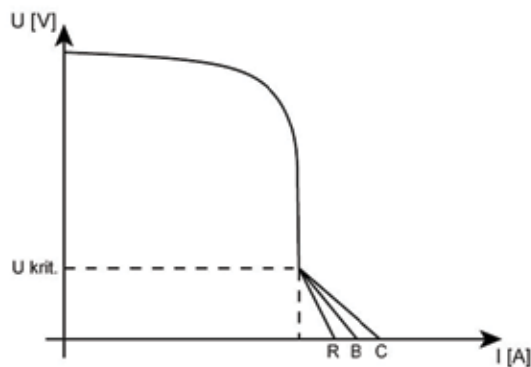
Hot start/Antistick

MMA áramforrások fontos funkciói. A Hot start kezdéskor önműködően nagyobb áramot állít a beállított hegesztőáramnál, hogy javítsa az ívgyújtás feltételeit, illetve hogy segítsen elkerülni a különösen hideg és/vagy vastag anyagok hegesztésekor gyakori kezdési kötészhibákat.

Az Anti stick funkció arra szolgál, hogy az elektróda leragadása esetén csökkentse az áramforrás áramát, csökkentve ezzel a lehegedés mértékét, és megkönnyítve az elektróda eltávolítását.



Arc force



A rövidzárlattal járó, nagycseppes cseppátmenet segítésére szolgál az Arcforce funkció (magyarul „íverő”-nek szokás nevezni). Bekapcsolva, az áramforrás érzékeli az ívhossz (azaz

az ívfeszültség) csökkenését, amit általában a már növekvő, leválni készülő csepp okoz, megnöveli a zárati áram értékét, felgyorsítva ezzel a Pinch-effektus mágneses erőn alapuló csepp leválasztó hatását. Az áramnövekedés mértéke általában állítható.

Minél erőteljesebb a hatása (azaz minél nagyobb zárati áramot állítunk), annál keményebbnek érezzük az ívet, túlzott Arcforce fröcskölést okoz, túl kicsi pedig az elektróda leragadási hajlamát növeli.

Cseppentő hegesztés (Drop welding)

Egyes áramforrásokban található (választható) funkció: arra szolgál, hogy megkönnyítse az ív szándékos megszakítását (pl. pozícióhegesztés során, amikor a fürdő hűtése érdekében kell időnként megszakítani az ívet).

Terhelhetőség (bi)

A tekercsek, külső felületek és más alkatrészek (különösen az elektronikus elemek) hőmérsékletét a biztonság és üzembiztonság, nem utolsósorban a berendezés élettartama érdekében korlátozzák. Minthogy a melegedés a terheléssel arányos, ezért azt kell korlátozni. A melegedés azonban a terhelés időtartamától is függ, ezért (legalábbis nagy terhelések esetén) megadják az áramforrás bekapcsolási idejét, amelyet szabványosan bekapcsolási tényezőnek nevezünk (bi).



Az áramforrások terhelhetőségének összehasonlítása érdekében a szabvány 10 min ciklusidőt határoz meg. Az ábra 60% bekapcsolási idejű áramforrás terhelését (6 min) és üresjárását (4 min) mutatja. Fontos tudni, hogy a kézi hegesztés ciklusideje ettől jelentősen különbözik. Bevonat elektródás ívhegesztésnél (a kényeszerű elektródacserék miatt) normál körülmények között 35% a mértékadó bi, MIG/MAG hegesztésnél azonban (a feladattól függően) ez tág határok között változhat. Kézi hegesztés esetén célszerű 60%-os, gépesített hegesztés esetén azonban 100%-os bekapcsolási tényezőt figyelembe venni a technológiában megadott hegesztőáramhoz.

Védettség



International Protection: nemzetközi szabvány a villamos készülékek tárgyak és víz behatolással szembeni védettségének azonosítására.

2 → Ø 12 mm-nél nagyobb test behatolásával szemben védett (ez minden áramforrással szemben követelmény)

3 → 60°-os szögben irányított vízszög behatolásával szemben védett (ezt a biztonsági szabályzatok általában megkövetelik a szabadban használt hegesztőgépekkel szemben).

Alkalmazási besorolás

S → fokozottan áramütés veszélyes környezetben való alkalmazásra vonatkozó (szabványos) követelményeket kielégítő áramforrás

Kaparó start



Kaparó starthoz gyengéden érintsük a W-elektrodát a munkadarabhoz, hogy ívet tudjunk húzni.

Live Tig™





A "Live TIG™-start" funkcióval úgy lehet ívet húzni, hogy az elektródát először hozzáérintik a munkadarabhoz, majd elemelik attól. Ha az áramforrás rendelkezik ilyen funkcióval, azzal kíméletes gyújtás lehetséges, mert kezdéskor (amikor tehát még nincs ív) az áramforrás le szabályozza a zárlati áramát, és ezt csak akkor oldja, ha az égő felemelésével már létrejött az ív. A „kaparó start” ettől abban különbözik, hogy ebben az esetben az áramforrás a gyújtás idejére nem szabályozza le az áramot.

Hálózati csatlakozás

Adattábla

A szabványos adattábla tápcsatlakozásra vonatkozó része:

(1)  1 - 50 Hz	(2) $U_1 = 230 \text{ V}$	(3) $I_{1\max} = 37 \text{ A}$	(4) $I_{1\text{eff}} = 22 \text{ A}$
(5) IP23	(6) 		

1 A tápcsatlakozás típusa

- a csatlakoztatott fázisok száma (1 vagy 3),
- az alkalmazott tápfeszültség frekvenciája (50 vagy 60 Hz)

2 A tápfeszültség névleges értéke (U_1)

- egyfeszültségű, egyfázisú csatlakozás esetén (Európában) 230V;
- háromfázisú csatlakozás esetén (Európában) 400V;
- Többfeszültségű áramforrás esetén (amelynél az áramforrás kialakítása lehetővé teszi többféle tápfeszültség csatlakoztatását) valamennyi, használható feszültséget feltüntetik.

3 A névleges, legnagyobb felvett áram: $I_{1\max}$

A gyártó által megadott, a hegesztő-áramforrás megengedett, legnagyobb teljesítményű munkapontjához tartozó felvett (primer) áram, amely tehát az áramforrás határfokát és teljesítménytényezőjét is figyelembe veszi.

4 A legnagyobb tényleges áramfelvétel: $I_{1\text{eff}}$

Az adattáblán megadott érték a legnagyobb felvett áramhoz tartozó bekapcsolási idő és az üresjárásban felvett áram figyelembe vételével számított tényleges áramérték.

5 védelemben besorolás

6 kettős szigetelés jele (ha van)

Figyelem! A kettős szigetelés mellett lehetséges, hogy szükség van földelő vezetékre a tápkábelben: ezt mindig ellenőrizni kell a kezelési utasításban!

Hegesztőberendezés létesítése

Tápellátás



A hegesztőgép tápkábelét, annak keresztmetszetét és hosszát (ha nem része a szállításnak) a vonatkozó helyi szabályzatok és a legnagyobb felvett áram tényleges értéke ($I_{1\text{eff}}$) alapján kell megválasztani. A kábel vezetését úgy kell megoldani, hogy használat közben ne sérülhessen meg. Ha

ennek mégis fennáll a kockázata, célszerű áramvédő-kapcsolót (ÁVK) alkalmazni, amelynek hibaárama ne legyen nagyobb 30 mA-nél (EN 60974-9).

A tápkábel csatlakozását védő túláramvédelem (olvadó biztosító vagy kismegszakító) névleges árama nem lehet nagyobb a legnagyobb felvett áramnál ($I_n \leq I_{1\max}$), a tápkábel védelme számára pedig leválasztási lehetőségről kell gondoskodni. Egyes esetekben, jellemzően a világítási hálózathoz csatlakoztatható, egyfázisú készülékeknel ezt a követelményt kielégíti a csatlakozó kihúzása a konnektorból.

Hegesztőáramkör

Létesítésének alapvető követelményei

- legyen megbízhatóan elválasztva a villamos táphálózat veszélyes feszültségétől;
- az üresjárású feszültségek összeadódásának elkerülése érdekében a különböző áramforrásokkal táplált elektrodaforogókat (különösen, ha eltérő polaritásúak) el kell választani, hogy egyszerre ne legyenek megérinthetők;
- a hegesztőkábelek keresztmetszetét a legnagyobb megengedett terhelés alapján kell megválasztani, figyelemmel a bekapcsolási tényezőre, a kábel hosszára, valamint az üzemi hőmérsékletre. Ajánlott keresztmetszetek:

Keresztmetsz. mm ²	Max. áram @ 25°C, A		
	35%	60%	100%
16	230	175	135
25	300	230	175
35	375	285	220
50	480	365	280
70	600	455	355
95	730	555	430
120	850	650	500

Korrektív tényező	T _k	30°C	35°C	40°C
	k		0,92	0,84

- az áramforrás és a munkadarab összekapcsolására a lehető legrövidebb testkábel használjuk, a testcsatlakozót pedig fémtiszta felülethez illesztjük.
- a munkadarab földelése: érintésvédelmi okokból nem indokolt, zavarcsúszás céljából szükséges földelést azonban önállóan, a védővezető hálózattól elkülönítve kell létesíteni (l. EN 60974-9).
- EMC: az ESAB hegesztő áramforrásai megfelelnek az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó követelményeknek, amelyek azonban ipari környezetre vonatkoznak. Ettől eltérő környezetben azonban az áramforrások csak a felhasználó felelősségére használhatók.

Hálózattól független alkalmazás

Ahol nem érhető el a villamos hálózat, felmerül a hegesztő áramforrás táplálása hálózattól független generátorról. Az aktív PFC áramkörrel rendelkező áramforrások általában gond nélkül táplálhatók generátorról, ha az a következő, alapvető feltételeknek megfelel:

- a csatlakozási teljesítmény feleljen meg a legnagyobb áramfelvétellel (I_{1max}) és névleges feszültséggel (U_1) meghatározottnak,
- a motor nyomatékának 90%-a legyen elegendő a feszültség fenntartásához a teljes beállítási tartományban.

Célszerű a korszerű, stabilizált inverteres kimenetű generátor alkalmazása.

Hálózattól független hegesztő aggregát vagy általános rendeltetésű generátor alkalmazásakor fontos az érintésvédelmet szolgáló földelő szonda alkalmazása a készülék használati utasításának megfelelően.

MMA hegesztés

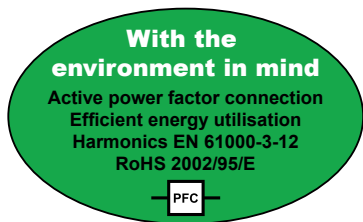
A cél a tartósság

A Caddy™ áramforrások nagy terhelést is bír, OKC 50 csatlakozókkal készülnek. A kompakt kialakítás és polimer burkolat révén nagyfokú ütésállóság és könnyű szállíthatóság jellemzi. Nagyteljesítményű hűtőegység és a gondos kialakítás biztosítja a tartósságot még durva üzemi körülmények között is.

A beépített ArcPlus™ II funkció tovább javítja az ívstabilitást kevesebb fröcsköléssel és az ív könnyebb újragyújtásával.

A Caddy® gépeket úgy alakították ki, hogy a gép fő komponensei tiszták maradnak, nem porosodnak. A Caddy® kielégíti az IP 23 védettség követelményeit, azaz szabadban is használható. A jól bevált konstrukció és a kiváló hegesztési tulajdonságok teszik a gépeket megbízhatóvá a mindennapi használat során.

A Caddy™ áramforrások aktív PFC (Power Factor Correction) áramkörrel készülnek. A teljesítménytényező elektronikus javítása lehetővé teszi, hogy a 16 A-os (egyfázisú) vagy 10 A-os (háromfázisú) csatlakozásról felvett áram mellett a lehető legnagyobb hegesztőárammal lehessen hegeszteni. Az EMC (Electromagnetic Compatibility) Irányelvet kielégítő PFC megoldás védi az áramforrást a tápfeszültség ingadozásával szemben is. Az aktív PFC-vel ellátott Caddy® tápkábele akár 100 m hosszú is lehet, jelentősen növelve a hegesztő mozgásterét.

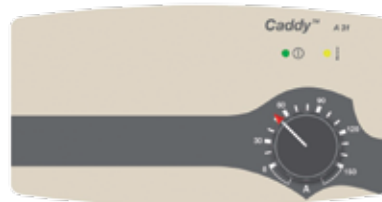


Mobil megoldások profi hegesztők számára



- Profesionális alkalmazásokra
- Négy különböző kezelőpult közül lehet választani
- A PFC (Power Factor Correction) pedig javítja a generátorról történő táplálás feltételeit, miközben a Ø 2,5 mm² -es tápkábel akár 100 m-ig hosszabbítható a felharmonikusok okozta teljesítményvesztés nélkül.
- IP 23 védettség alkalmassá teszi szabadban végzett munkákhoz
- Robusztus burkolat teszi különösen ütésállóvá
- Hőkioldós túlterhelés védelem
- Szerelési és gyártási műveletekhez
- Javításhoz és karbantartáshoz

A31 kezelőpult



- Caddy® Arc 151i számára
- Egyetlen kezelőgomb
- TIG (kaparó start)
- Hot Start (gyári beállítás)
- Arc Force (gyári beállítás)

A33 kezelőpult



- Caddy® Arc 151i és 201i számára
 - TIG LiveTig™ gyújtással
 - Hot Start (állítható)
 - Arc Force (állítható)
 - ArcPlus™ II vezérlés
 - Digitális kijelző
 - Cseppentő hegesztés
 - Távszabályozható
 - Paramétertároló (2x)
- Caddy® Arc 201i: biztonságos alkalmazás 4,0 mm elektróda átmérővel a PFC támogatásával



A32 kezelőpult

- Caddy® Arc 251i számára
- TIG hegesztés LiveTig™ gyújtással
- Hot Start (állítható, rejtett menü)
- Arc Force (állítható, rejtett menü)
- ArcPlus™ II vezérlő
- Digitális kijelző
- Cseppentő hegesztés
- Távszabályozható



A34 kezelőpult

- Caddy® Arc 251i számára
- Választható elektródátípusok: bázikus - rutilos - cellulóz
- TIG hegesztés LiveTig™ gyújtással
- Hot Start (állítható)
- Arc Force (állítható)
- ArcPlus™ II vezérlő
- Digitális kijelző
- Cseppentő hegesztés
- Távszabályozható
- Paramétertároló (2x)

Kocsikat l. a [72]. oldalon.



Válszj



Távszabályozókat l. a [74-75]. oldalon.

Műszaki adatok	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i	Caddy® Arc 251i
Tápellátás, V / f	230 / 1	230 / 1	400 / 3
Biztosíték, lomha. A	16	16	10
Beállítás MMA (A31), A	8 - 150	-	-
Beállítás MMA (A33), A	4 - 150	4 - 170	-
Beállítás MMA (A32/A34), A	-	-	4 - 250
Beállítás TIG (A33), A	4 - 150	4 - 220	-
Beállítás TIG, A	-	-	3 - 250
Üresjárás feszültség (A31), V	58 - 72	-	-
Üresjárás feszültség (A33), V	55 - 60	55 - 60	-
Üresjárás feszültség, V	-	-	65
Teljesítménytényező	0,99	0,99	0,94
Hatásfok, %	80	81	83
Méret, HxSxM, mm	418x188x208	418x188x208	418x188x208
Tömeg, kg	7,9	8,3	10,5
Védettség	IP 23	IP 23	IP 23
Alkalmazási besorolás	S	S	S

Terhelhetőség 40 °C-on, MMA

25% bi., A	150	170	-
30% bi., A	-	-	250
60% bi., A	100	130	190
100% bi., A	90	110	150

Terhelhetőség 40 °C-on, TIG

20% bi., A	-	220	-
25% bi., A	150	-	-
30% bi., A	-	-	250
60% bi., A	120	150	190
100% bi., A	110	140	150

Rendelési információk

Caddy®Arc 151i, A31	0460 445 881
Caddy®Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy®Arc 201i, A33	0460 445 884
Caddy®Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy®Arc 251i, A34	0460 300 881

Tartozékok Caddy® Arc

Válszj	0460 265 003
Két kerekes kocsi (5-10 l. palackhoz)	0459 366 885
TIG égő TXH™151V, 4m	0700 300 539
TIG égő TXH™151V, 8m	0700 300 545
TIG égő TXH™201V, 4m	0700 300 553
TIG égő TXH™201V, 8m	0700 300 556

Szállítási terjedelem:

3 m tápkábel, csatlakozóval, 3 m hegesztőkábel elektródafogóval,
3 m testkábel csipesszel

Origo™ Arc 410c, 650c és 810c

Nagyteljesítményű egyenirányítók

Az Origo™ Arc 410c, 650c és 810c erős, robusztus, szekunder körű szaggatóval („chopper”) irányított áramforrások, amelyek nagyteljesítményű bevont elektródás ívhegesztéshez készülnek, alkalmas TIG hegesztésre, és jól használhatók szénelektrodás, sűrített levegős faragásra.

Nagy megbízhatóságú, jól bevált technológia, kiváló hegesztési tulajdonságok, nagy teherbírású, fém váz és a könnyű mozgathatóságot biztosító nagy kerekek együtt teszik ezt a géptípust ideálissá a legkeményebb ipari környezetben is.

Az A12 kezelőpulton elérhető különleges funkciók: állítható **Hot start** és **Arc Force**, valamint **Anti-stick**, kábel nélküli távvezérlés, digitális A/V mérő, TIG hegesztés (**kaparó start**).

N02 távvezérlő

Az N02 távvezérlő külön csatlakozó kábel nélkül alkalmas a hegesztőáram állítására. Állítsa be a kívánt áramot, helyezze a készüléket a munkadarabra, érintse az elektródát a mérőpontra, majd várjon egy kicsit - és végzett is!



- Különösen jól alkalmas cellulóz bevont elektróda leolvastásához
- Egészen kiváló hegesztési tulajdonságok – optimális minőség
- Széles beállítási tartomány – megbízható használat
- Tápfeszültség kompenzáció – állandó hegesztés paraméterek, stabil szabályozás
- Fokozatmentes áramállítás – távvezérlhető és pontos beállítás
- HotStart, ArcForce és Anti Stick
- Optimális jelleggörbe faragáshoz
- Különleges tápfeszültségekhez is alkalmas
- Az Offshore változatok a legdurvább üzemi körülmények elviselésére is alkalmasak
- Kapható kerékekkel felszerelt és anélküli változatban
- MIG/MAG hegesztés MobileFeed-el



Műszaki adatok

	Origo™ Arc 410c
Tápcsatlakozás, V/3 fázis, 50 Hz	230 / 400 - 415 / 500 / 3
Biztosíték, lomtá, A	63 / 25 / 20
Beállítási tartomány, A/V	20 - 400
Üresjárás feszültség, V	53 - 70
Méret (HxSxM), mm	1310 x 800 x 780
Tömeg, kg	157
Védettség	IP 23
Alkalmazási osztály	S

Terhelhetőség 40 °C-on

35% bi., A	400 / 36
60% bi., A	310 / 33
100% bi., A	240 / 30



A12 kezelőpult

- MMA/TIG (kaporó start)
- Szénelektrodás faragás (Arc 650c/810c)
- Áramállítás
- Hot Start
- Arc Force
- Digitális A/V kijelző
- Távszabályozó választás (analóg vagy N02 kábel nélkül)



N02

- távszabályozó

Rendelési információk

Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 kerék nélkül	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 kerék nélkül	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

Tartozékok Origo™ Arc 410c-hez

Tápkábel 4x4mm ² , 5m	0468 995 881
CEE csatlakozó 400V/32A	0349 891 208
Hegesztőkábel, kpl. 5m, 70mm ²	0700 006 894
Testkábel, kpl. 5m, 70mm ²	0700 006 895

Tartozékok Origo™ Arc 650c és 810c-hez

Tápkábel 4x10mm ² , 5m	0469 148 881
CEE csatlakozó 400V/63A	0349 891 209
Hegesztőkábel, kpl. 5m, 95 mm ²	0700 006 896
Testkábel, kpl. 5m, 95mm ²	0700 006 897

Távszabályozó

N02 kábel nélküli távszabályozó	0349 304 617
---------------------------------	--------------

Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3
80 / 50 / 35	100 / 63 / 50
20 - 650	20 - 800
53 - 70	53 - 70
1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
223	245
IP 23	IP 23
S	S
650 / 44	800 / 44
490 / 40	630 / 44
400 / 36	500 / 40



Távszabályozók a [74-75] oldalon.



Szénelektrodás faragó pisztoly: I. az ESAB Tartozék katalógusában

Origo™ Mig 4004i A44

Nagyteljesítményű inverterek

Az Origo™ Mig 4004i A44 ideális berendezés nehéz körülmények között kézi ívhegesztéshez.

Teljesítménye révén alkalmas gyártáshoz, javításhoz és karbantartáshoz, valamint helyszíni szerelésekhez.

Ennek a harmadik generációs inverternek jelentősen megnövelt hatásfoka és teljesítménytényezője van, az utóbbi csaknem 1.

Az ESAB Arc Plus™ II vezérlés egészen rendkívüli hegesztési tulajdonságot kölcsönöz bázikus elektródák leolvasztásához, beleértve a tökéletes újragyújtást is.

Az Origo™ Mig 4004i A44 gond nélkül alkalmas 6 mm átmérőjű elektródához is, valamint szénelektródás faragáshoz akár 8 mm-es átmérőjű elektródával.

Opcionálisan MIG/MAG hegesztés is lehetséges a MobileFeed 300 AVS huzalelőtoló készülékkel.

Optimális MMA elektródákkal



- Rendkívüli hegesztési tulajdonságok – nagy leolvadási teljesítmény, jó minőség
- Készenléti funkció – energiatakarékos rendszer
- Belső porszűrő – csökkenti a por lerakódás miatti üzemzavarok kockázatát
- TIG hegesztés ESAB LiveTig™ gyújtással
- IP 23 védettség – szabadban végezhető munka
- Távszabályozható, digitális kijelző
- Integrált fogantyú



Műszaki adatok	Origo™ Mig 4004i
Tápfeszültség, V / f	380 - 440 / 3
Biztosíték, lomha, A	25
Beállítási tartomány, A	16 - 400
Üresjárás feszültség, V	55
Üresjárás teljesítmény, W	100
Teljesítménytényező	0,94
Hatásfok @ max. telj., %	88
Méret, HxSxM, mm	610 x 250 x 445
Tömeg, kg	46
Védettség	IP 23
Alkalmazás besorolás	S

Terhelhetőség 40 °C-on

60% bi., A/V	400 / 36
100% bi., A/V	300 / 32



A44 kezelőpult

- Választható elektródatípusok: bázikus - rutilos - cellulóz
- MMA és TIG hegesztés LiveTig™ gyújtással
- Hot Start és Arc Force (állítható)
- ArcPlus™ II vezérlő
- Fokozatmentes fojtás
- Feszültségcsökkentő eszköz (AVR)
- Szénelektrodás faragás
- Paramétertároló (2x)
- Digitális kijelző
- Cseppentő hegesztés és TIG hegesztéshez minimális áram állítás a háttér menüben
- Opcionális MIG/MAG-hegesztés a MobileFeed 301 AVS-sel

Szállítási terjedelem:

5 m tápkábel és CEE dugvilla.
Testkábel kpl, 5m.



Mobile Feed 301

Rendelési információ

Origo™Mig 4004, A44

0465 152 880

Hegesztőkábel, kpl., 5m

0700 006 893



TIG égők a [92] oldalon



Távszabályozók a [4-75] oldalon.



Szénelektrodás faragó pisztoly: I. az ESAB Tartozék katalógusában.

Buddy™ Arc 145, 180 és Buddy™ Tig 160

Hordozható megoldás hivatásosoknak

A Buddy™ gépcsaládot robusztus, tartós áramforrások alkotják, amelyeket hivatásos hegesztőknek szánt tervezője. Az áramforrások kiváló hegesztési tulajdonságai megbízhatósággal párosulnak, amelyet a kiváló minőségű IGBT technológia biztosít.

Tartósságra tervezve

A Buddy™ Arc 145, 180 és Buddy™ Tig 160 megbízható áramforrások MMA hegesztéshez, hegesztőbarát kialakításúak, robusztusak és könnyűek. A Buddy™ Arc 180 és Buddy™ Tig 160 TIG hegesztésre is alkalmas a **Live TIG** üzemmódban.

A belső elektronikát erőteljes ventilátor hűti, amely hozzájárul az áramforrás megbízhatóságához, és amelynek megfelelő működését a hővédelem ellenőrzi. Az áramforrások három hűtőtesttel vannak felszerelve, amelyek tovább növelik a termék élettartamát.

A burkolat kialakítása a mostoha körülményeknek is ellenáll, besorolása IP 23S. Hordozhatók vállszíjjal kombinálva vagy robusztus fogantyúval.

Ideálisan használhatók

- Gyártóművi és karbantartó feladatokhoz
- Helyszíni karbantartáshoz/Javításhoz
- Hegesztett szerkezetekhez
- Gépgyártásban
- Mezőgazdaságban



Buddy™ Arc 145

- Kiváló ívstabilitás
- Generátor kompatibilis
- Egyszerű használat
- Praktikus & robusztus kialakítás
- Tápkábel hosszabbítóval is használható



A Buddy™ Arc 145 nagyon egyszerűen kezelhető, mindössze egy gombot kell használni az áramerősség beállítására.



Műszaki adatok	Buddy™ Arc 145	Buddy™ Arc 180
Tápfeszültség, V / f Hz	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60
Biztosíték, lomha, A	16	16
Beállítási tartomány MMA / TIG , A	10 - 145	5 - 180
Primer áram, I _{eff} , A		
MMA	10,8	16,0
TIG	-	12,5
Méret, HxSzxM, mm	280x120x220	310x140x230
Tömeg, kg	3,6	6,0
Védettség	IP 23S	IP 23S
Alkalmazási besorolás	S	S
Terhelhetőség 40 °C-on, MMA		
60% bi., A	70 / 22,8	125 / 25,0
100% bi., A	55 / 22,2	100 / 24,0
Terhelhetőség 40 °C-on, TIG		
60% bi., A	-	130 / 15,2
100% bi., A	-	100 / 14,0



Buddy™ Arc 180



Buddy™ Tig 160



A Buddy™ Arc 180 kezelőpultján egy gomb található az áramerősség beállítására. A kapcsolóval lehet az MMA vagy Tig hegesztés üzemmódot választani.



A Buddy™ Tig 160 kezelőpultján egy gomb szolgál a hegesztőáram, egy másik (TIG hegesztésnél) az áramlefutás, vagy (MMA hegesztésnél) az ArcForce beállítására.

Buddy™ Tig 160

230 / 1, 50/60
16
5 - 160

14,6
10,2
310x140x230
6,0
IP 23S
S

105 / 24,2
85 / 23,4

105 / 14,2
85 / 13,4

Rendelési információk

Buddy™ Arc 145 CE **0700 300 884**
Buddy™ Arc 180 CE c/w Plug **0700 300 680**
Buddy™ Tig 160 CE c/w Plug **0700 300 681**

Szállítási terjedelem:

3m hegesztő- és testkabel készlet.
4m HF TIG égő (csak a Buddy™ Tig 160-hoz)

Hegesztő- és vágó technológia

MIG/MAG hegesztés

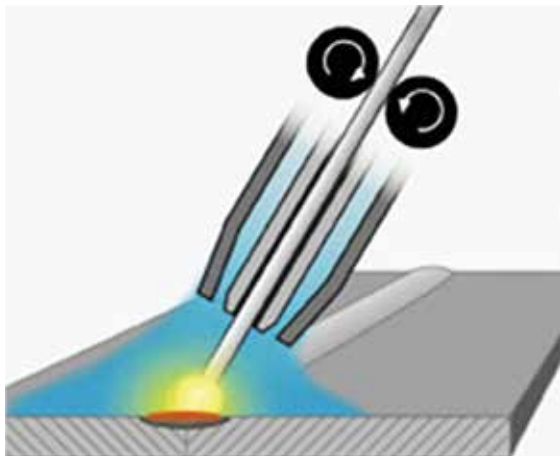
A MIG/MAG hegesztés az eljárás módjából adódóan termelékenyebb az MMA-nál, hiszen a termelékenységet csökkenti, ha a hegesztő leáll, és új elektródát tesz az elektródafogóba.

Az MMA hegesztésnél ezen túl még anyagvesztés is keletkezik, mivel minden elektróda végét el kell dobni. Minden megvásárolt kilogramm bevont elektródából kb. 65% válik a hegesztés részévé (a maradék hulladék lesz). A tömör és a porbeles huzal használata ezt a hatékonyságot egészen 80-95%-ig emelte meg.

A MIG/MAG egy sokoldalú hegesztési eljárás, mellyel a hegesztőanyagot nagyon jó kihozattal és valamennyi hegesztési helyzetben lehet alkalmazni. Az eljárást széles körben használják a könnyű- és közép vastag anyagú acélszerkezeteknél, valamint olyan ötvözött alumínium szerkezeteknél, melyeknél a kézi munkavégzésre viszonylag magas arányban van szükség. A porbeles huzalok megjelenésével alkalmazása növekszik a nehéz acélszerkezeteknél is.



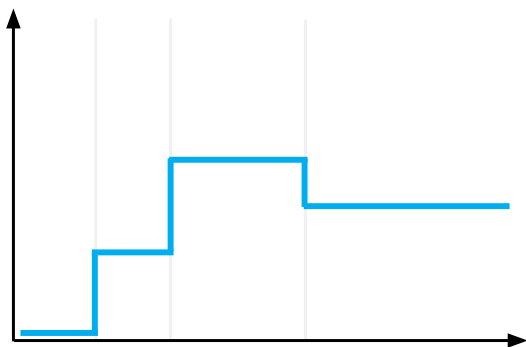
MIG/MAG hegesztés



A huzalelektrodás védőgázos ívhegesztésnél (MIG, vagy MAG ívhegesztésként is ismert) villamos ív jön létre a folyamatosan előtolt tömör huzalelektroda vége és a munkadarab között. Az ívet és a hegesztési ömledéket semleges, vagy aktív gáz sugár védi. Az eljárás a legtöbb anyag számára alkalmas és a hegesztőanyagok a fémek széles választékához kaphatók.

MIG/MAG berendezések funkciói:

Start funkciók



Gáz előáramlás: ez alatt az idő alatt kell a védőgáz áramlásnak stabilizálódnia, hogy az ívgyújtás már tiszta védőgázban történhessen. Kétütemű vezérlés mellett egyes gépeknél gyárilag beállított érték, másoknál a kezelő állíthatja.

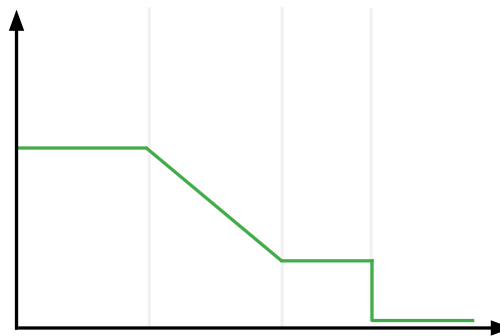


Kúszóstart (opció): a biztos ívgyújtáshoz indításkor a rendszer a huzalt mérsékelt sebességgel adagolja.



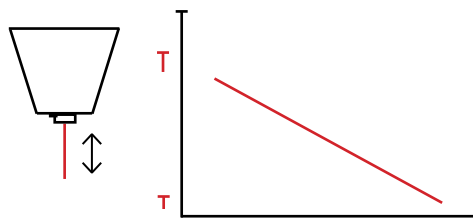
Hot start (opció): a kezdési hibák elkerülése érdekében meghatározott (beállítható) ideig a beállítottnál nagyobb előtolási sebességgel (illetve a vele arányos nagyobb árammal) kezdődik a hegesztés.

Stop funkciók



Krátértöltés (opció): A hegesztés befejezésekor kialakuló ún. végkráter lehűlési sebességét csökkentő, a keletkező üreget feltöltő funkció. Egyes berendezéseknél fokozatokban, másoknál fokozatmentesen történik az előtolási sebesség (és egyes esetekben az ívfeszültség) csökkentése.

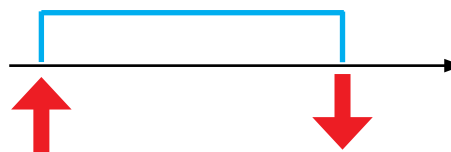
Huzal visszaolvadás („burn back”)



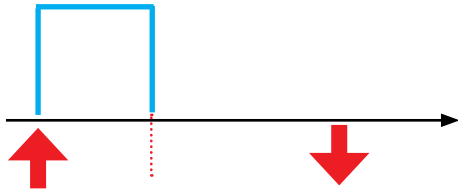
A huzaladagolás leállítását követően a rendszerben felhalmozódott rugalmas energia miatt a huzalelektroda vége nem áll meg azonnal. Elkerülendő, hogy a még folyékony hegfürdőbe érve, „befagyjon”, ezért az ívet tápláló áramforrást kissé késleltetve kapcsoljuk ki („huzal visszaolvadási idő”). Minél nagyobb ez az idő, annál rövidebb lesz a maradó huzalkinyúlás.

Gáz utánáramlás: Az ív megszakítása után a végkráter még forró, ezért szükséges a gázvédelmet addig biztosítani, amíg teljesen le nem hűl. Kétütemű vezérlés mellett egyes gépeknél gyárilag beállított érték, másoknál a kezelő állíthatja.

Kétütemű vezérlés



A vezérlő kapcsoló zárásával indul, nyitásával befejeződik a hegesztési folyamat.



A vezérlő kapcsoló zárásával/nyitásával indul, újbóli zárásával/nyitásával befejeződik a hegesztési folyamat. Egyes hegesztőgépeknél ebben az üzemmódban (a kapcsoló rövid ideig tartó zárásával) lehet pl. memória hely váltásával hegesztési paramétert változtatni. Ha a berendezés rendelkezik krátertöltő funkcióval, akkor az a stop funkció indításával veszi kezdetét. A huzal visszaolvasási idő pedig az előtolás leállása pillanatában indul. Látható, hogy négyütemű vezérlésnél a hegesztő szabadon választhatja meg a gáz elő- és utánáramlás idejét.

Gázöblítés

Védőgáz áramoltatás huzaladagolás nélkül: a védőgáz áram korrekt beállításakor, illetve a védőgáz vezeték ellenőrzéséhez lehet használni.

Huzalbefűzés

Huzaladagolás az áramforrás bekapcsolása nélkül, feszültségmentes állapotban: a huzal biztonságos befűzését segítő funkció.

Huzal visszahúzás

Ellentétes irányú huzaladagolás (visszahúzás) az áramforrás bekapcsolása nélkül: a huzal biztonságos kifűzését segítő funkció.

Szinergikus beállítás

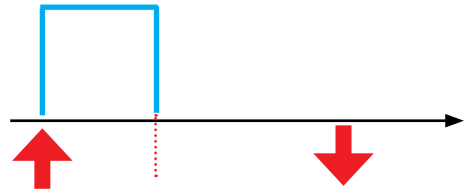
A hegesztési paraméterek beállítását megkönnyítő funkció.

Fokozatkapcsolós áramforrások esetén az ívfeszültséget, *elektronikus* (tirisztoros, szaggató és inverteres) áramforrások esetén a kívánt huzal előtolási sebességet kell beállítani. A többi paraméter beállítását a berendezés önműködően elvégzi az előre beadott alapadatok (huzal anyaga és átmérője, valamint a védőgáz fajtája) alapján.

A szinergikus beállítás alapjául szolgáló ún. *szinergikus függvényeket* gyárilag programozzák. Egyes, korszerű gépeken ezek a programok cserélhetők. Az ilyen

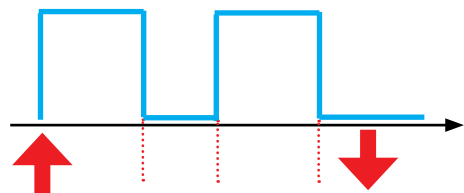
hegesztőgépeknél pedig esetenként lehetséges a gyári függvények módosítása, és/vagy új függvények felvétele és ezek tárolása.

Ívponthegesztés



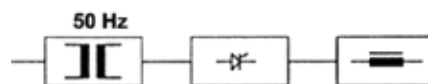
Vékony lemezek átlapolt kötéseinek hegesztésére alkalmas funkció. A hegesztési idő pontos betartása fontos. Bekapcsolás a pisztoly kapcsolóval történik, a kikapcsolás pedig a beállított idő letelte után automatikus.

Intervallum (szakaszos) hegesztés



Szakaszos varratok hegesztésére alkalmas funkció. Az ívponthegesztéshez hasonlóan ennél is be kell állítani a hegesztési időt, amelyet egy másik paraméter beállítása egészít ki, a következő hegesztés indításáig szükséges szünetideje. A folyamat addig ismétlődik, amíg a pisztoly kapcsolóval meg nem szakítjuk.

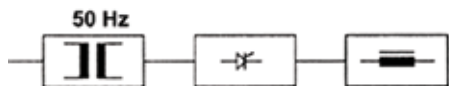
Fokozatkapcsolós áramforrás



A hálózati (fő)transzformátor áramát diódás egyenirányító alakítja egyenárammá. A kimenő teljesítmény a transzformátor áttételével, a "fokozatkapcsoló" segítségével állítható.

Egyszerű kialakítású, megbízható áramforrások, amelyek különösen jól használhatók a rövidívű hegesztés tartományában.

Tirisztoros áramforrás



A hálózati (fő)transzformátor áramát elektronikusan állítható tirisztor alakítja egyenárammá. A kimenő teljesítmény elektronikusan, a tirisztor gyújtásszögével állítható.

Szabályozott, stabil kimenetet adó, távirányításra is alkalmas áramforrások. Különösen a nagy teljesítménytartományban jeleskednek.

Szaggató üzemű áramforrás ("chopper")



A hálózati (fő)transzformátor áramát diódás egyenirányító alakítja egyenárammá. A kimenő teljesítmény a kimenő egyenáram, nagy frekvenciás, elektronikusan irányított szaggatásával állítható.

A korszerű ipari elektronika révén lehetséges a kapcsoló típusú, gyakorlatilag veszteség mentes szabályozás. Ez a megoldás egy jó kompromisszum a tirisztoros és a primer kapcsolású inverteres áramforrások között. Kiváló hegesztési tulajdonságok jellemzik a teljes teljesítménytartományban, sőt impulzus ívű hegesztésre is alkalmasak.

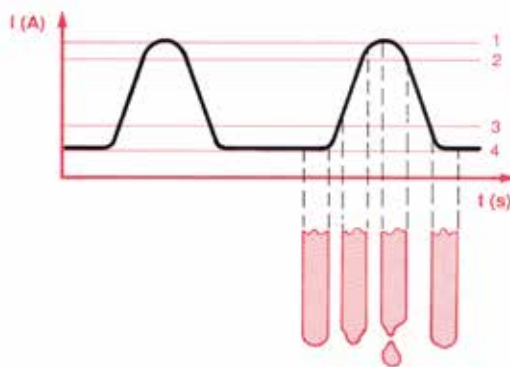
Inverteres áramforrás



Az egyenirányított hálózati feszültségből nagy frekvenciájú váltakozó feszültséget átalakító transzformátor áramát diódás egyenirányító alakítja egyenárammá. A kimenő teljesítmény a nagy frekvenciás váltakozó feszültség irányításával állítható.

Az ún. primer kapcsolású invertereket jellemzi a hagyományos áramforrásokénál lényegesen kisebb tömeg (hordozhatóság!), valamint a kitűnő szabályozhatóság. Ez utóbbi révén minden ívhegesztő eljárás, minden tartományában lehetséges eljárás változatok megvalósítására alkalmasak.

Impulzusívű hegesztés



A hegesztőáramnak, a huzal adagolási sebességgel arányos frekvenciájú pulzálásával megvalósított, irányított cseppátmenet.

Analóg vezérlés

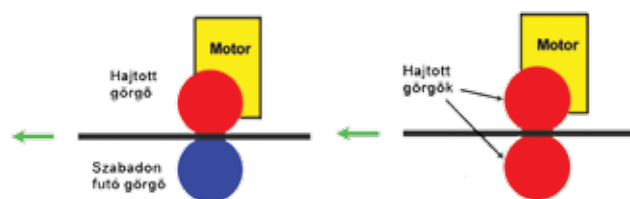
A MIG/MAG hegesztőgép komponensei (áramforrás, huzalelőtoló, kezelőpult, távirányító) analóg rendszerben kommunikálnak.

Digitális vezérlés

A MIG/MAG hegesztőgép komponensei (áramforrás, huzalelőtoló, kezelőpult, távirányító) digitális rendszerben kommunikálnak.

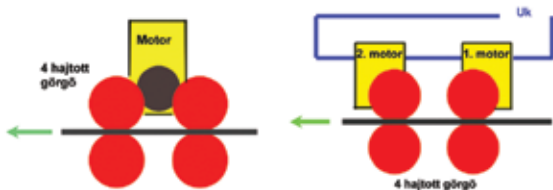
A kommunikáció protokollja általában CAN. A digitális kommunikáció sokkal gyorsabb és megbízhatóbb az analógnál, kialakítása lényegesen kevesebb kábelkapcsolatot igényel.

2 görgős huzaladagoló



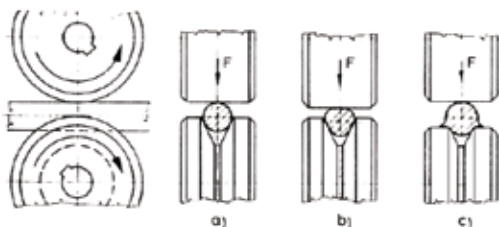
Egy, állítható erővel összeszorított görgőpár szolgál a huzalelektróda adagolására. A két görgő közül lehet egy, vagy mindkettő hajtott. Ez utóbbi esetben jelentősen nagyobb tolóerőre lehet számítani.

4 görgős huzaladagoló



Két, állítható, kiegyensúlyozott nyomóerővel összeszorított görgőpár szolgál a huzalelektroda adagolására. Mind a négy görgő hajtott, ezért kisebb nyomóerő mellett is megbízható, egyenletes adagolás érhető el. A legjobb hatásfokú huzal előtolás akkor érhető el, ha a két görgőpárt két, sorba kapcsolt villamos motorral hajtja.

Előtoló görgők



Az előtoló motor nyomatékát az előtoló görgők alakítják át a huzalelektrodát továbbító erővé, amely a huzalelektroda és az összeszorított előtoló görgők felülete között alakul ki. A tolóerőnek nagyobbak kell lennie a huzalelektroda tolásával szembeni ellenállásnál (súrlódás és irányváltás a huzalvezetőben, hattyúnyakban és az áramátadóban), ezért a biztonságos előtolás érdekében a lehető legnagyobbra kell törekedni.

Az összeszorító erő növelésének azonban határt szab a huzalelektroda alakváltozása (ez különösen lágy huzaloknál kritikus). Ezért alkalmazzák a súrlódó felület növelésére a toló görgőkbe munkált, a huzalátmérőhöz illeszkedő vájattal. Igényesebb előtolóknál a nyomógörgő is el van látva vájattal. Fontos a vájat alakja és felülete. Acél huzalokhoz általában V-bemetszésű, lágy alumínium (vagy porbeles) huzalokhoz félkör (U-) alakú bemetszés ajánlott. A súrlódó erő növelésére szokás a vájat felületét érdesíteni („recézni”). Alkalmazása kevésbé lágy huzaloknál lehetséges, amelyek felülete elegendően sima marad a kifogástalan áramátadás számára.

ELP (ESAB Logic Pump)

Biztonsági funkció a vízűtővel felszerelt hegesztő berendezések számára. Vízűtéses pisztoly csatlakoztatása önműködően elindítja a vízűtő szivattyúját, elhárítva a veszélyt, hogy a pisztolyt hűtés nélkül használjuk.



QSet™

A rövidívű hegesztés és a MAG-forrasztás folyamatát stabilizáló megoldás. Az ilyen (bekapcsolt) funkcióval rendelkező áramforrások képesek a rövidzárlatos cseppátmenet stabilitását fenntartani a feltételek (pl. huzalkinyúlás, pisztolytartás, védőgáz összetétel) akár szélsőséges megváltozása esetén is. A rendszer néhány másodpercnyi hegesztés alatt megtalálja az optimális beállítást, amelyet aztán a huzal előtolási sebességétől függetlenül fenn is tart. A QS értéke állítható, ami adott huzaladagolási sebesség mellett lehetővé teszi a hőbevitel változtatását.



TrueArc Voltage™

„True Arc Voltage™” (TAV) rendszer az ESAB hegesztőpisztolyok alkalmazásával megvalósuló különleges feszültség mérési eljárás. A hegesztési paraméterek egzakt ismételhetősége különösen fontos a hegesztés minőségének fenntartása érdekében. A True Arc Voltage™ funkcióval rendelkező ESAB berendezések közvetlenül az ív feszültségét mérik, és nem – mint szokásos – az áramforrás kapocsfeszültségét. Így a folyamat stabilitása fenntartható nagyobb kábel- vagy pisztolyhossz esetén is.



SuperPulse™

A hegesztés teljesítményét két munkapont között, beállított időzítéssel váltogató hegesztés. Az egyes munkapontok üzemmódja (rövidívű, szóróívű vagy impulzus ívű) változtatható. A SuperPulse™ különböző ívtípusaival többféle eljárás-változat valósítható meg: az impulzus ívű hegesztés választható frekvenciával kombinálható a rövidívűvel és a szóróívűvel. Ilyen módon jobban tartható a hegesztési sebesség, a hőbevitel és a leolvadás kívánt egyensúlya. Hideg ív, mély beolvadás, tökéletes kötés – minden kézben van.

Caddy® Mig C160i és C200i

Ismerje meg a mobilitás új szintjét

Kompakt, könnyű és erős. A Caddy® Mig C160i/C200i hegesztő inverterek tökéletes útítársak. Csak kapja fel a gépet a vállára, és már mehet is dolgozni! Ez a mindenhová eljutó hegesztőberendezés ipari hegesztő kapacitást kínál akár a legtávolabbi helyen is. Akár a Caddy® Mig C160i-re, akár az intelligens C200i-re esik a választása, az új munkatársa túl fogja szárnyalni várakozásait. Alkalmi hegesztésre vagy mindennapos használatra egyaránt ipari szintű hegesztő kapacitást kínál. Megfelelő könnyűfém szerkezetekhez való munkához és általános javításokhoz, autójavításhoz, karbantartási műveletekhez, akár mezőgazdasági műveletekhez és ipari munkához is. Fűzőhegesztés a műhelyben vagy a terepen. Robusztus, hatékony és hegesztőbarát. Az egyfázisú, 230 V-os készülék földelt háztartási aljzatokhoz vagy generátorhoz csatlakoztathatók, és ami a legfontosabb, hogy egyszerű a kezelése. Állítsa be a fémlémez vastagságát, és kezdjen el hegeszteni. A hidegebb vagy melegebb hegfürdőt egy gombbal tudja változtatni. Vagy még egyszerűbb a stabil hegesztés a Caddy® Mig C200i -n elérhető QSet™ -tel.

Növeltük a teljesítményt

Az energiával jól gazdálkodó PFC modul (Power Factor Correction) a hatékony használat érdekében kisimítja a felvett áramot. Az eredmény 30%-kal nagyobb hegesztési kapacitás ugyanarról a biztosítékról.

QSet™

Intelligens és öntanuló funkció a tökéletes rövidívű hegesztéshez, az anyag és gáz minden párosításra. Mindössze az anyagminőséget és a vastagságot kell megadni, a többit elvégzi Önnek a Caddy® Mig C200i. A villámgyors szabályozás biztosítja, hogy egyenletes minőséget kapjon. Akkor is, ha például szűk helyeken megváltozik a huzalkinyúlás.



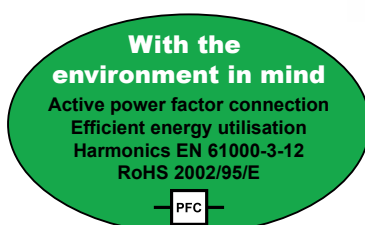
Caddy® Mig

- Beállítás az anyagvastagság megadásával
- A hőbevitel finom hangolása
- Könnyebb 12 kg-nál (beleértve a pisztolyt és az összes kábelt)
- 230 Volt / 50 Hz
- Generátor kompatibilis
- Huzaldob átmérője: 200 mm
- MXL™ 180, minőségi pisztoly
- Szerszámtartó
- Tartó a test- és pisztolykábel felcsavarásához
- Egyszerű polaritás váltás az önvédő porbeles huzalokhoz



Caddy® Mig C160i

- Szerkezeti acélra, 0,5 - 4,0 mm vastagságra optimalizált.
- Tömör és porbeles huzal, 0,8 mm





Caddy® Mig C200i

- Lemezvastagság 0,5 - 6,0 mm
- Huzalátmérő 0,6 - 1,0 mm
- Szerkezeti acél & saválló acél
- Alumínium
- MIG forrasztás horganyzott lemezen
- QSet™

Huzalelektrodák 200 mm-es dobon

Caddy® Mig C160i/C200i

Szerkezeti acélok: OK Autrod 12.51, Ø 0,8mm tömör huzal
Coreshield 15, Ø 0,8mm porbeles huzal

Caddy® Mig C200i

Saválló acélok: OK Autrod 316LSi, Ø 0,8mm
OK Autrod 308LSi, Ø 1,0mm, 18Cr 8Ni acélok

Alumínium: OK Autrod 5183, Ø 1,0 mm

MIG forrasztás:

OK Autrod 19.30, Ø 1,0 mm

Rendelési információk, huzalelektrodák 200 mm-es dobon

OK Autrod 12.51,	Ø 0,8/5,0 kg	1251 084 600
Coreshield 15,	Ø 0,8/4,5 kg	35UE 084 630
OK Autrod 19.30,	Ø 1,0/5,0 kg	1930 104 600
OK Autrod 308LSi,	Ø 0,8/5,0 kg	1612 084 600
OK Autrod 316LSi,	Ø 0,8/5,0 kg	1632 084 600
OK Autrod 5183,	Ø 1,0/2,0 kg	1816 104 62E

Szállítási terjedelem

Hegesztőpisztoly 3m kábellel, tápkábel, 3m dugvillával, védőgáz-tömlő 4,5m tömlőbiztosítóval és gyorscsatlakozóval, testkábel csatlakozóval és csipesszel, hordszj, kopó alkatrészek 0,8 mm-es huzalhoz és használati útmutató.

1 kg OK Autrod 12.51, 0,8 mm.



Műszaki adatok	Caddy® Mig C160i	Caddy® Mig C200i
Tápfeszültség, V / f		230 / 1
Biztosíték, lomha, A		16
Megszakító (MCB) EN 60898-B, A	16	20
Generátor szükséges teljesítménye*, kVA	5,5	6,5
Áram tartomány, A	30 - 160	30 - 200
Üresjárás feszültség, V		60
Üresjárás teljesítmény, W		15
Teljesítménytényező		0,99
Hatásfok max. teljesítménynél, %		82
Előtolási sebesség, m/min	2 - 11	2 - 12
Méret, H x Sz x M, mm		449 x 198 x 347
Tömeg, kg	11,4	11,5
Védettség		IP23
Alkalmazási besorolás		S

* Generátor automatikus feszültségszabályozással

Terhelhetőség 40 °C-on

25% bi., A	---	180
35% bi., A	150	150
100% bi., A	100	100

Alkalmazható huzalátmérő, mm

Szerkezeti acél	0,8	0,6 - 1,0
Saválló acél	---	0,6 - 1,0
Porbeles huzal	0,8	0,8
Alumínium	---	1,0
CuSi forrasztó huzal	---	0,8 - 1,0

Rendelési információk

Caddy® Mig C160i	0349 310 850
Caddy® Mig C200i	0349 312 030
Két kerekes kocsi	0459 366 887



Origo™ Mig/Mag C 170, 171, 200, 201, 250, 251

Kompakt hegesztő berendezések kis/közepes terheléshez és alkalmi használatra



- Power Smoothing Device™ (áramsímító eszköz) – egyfázisú gépek számára is kiváló hegesztési tulajdonságok
- Egyszerű polaritás váltás – tömör és porbeles huzalok alkalmazási lehetősége

- Alkalmazható alumínium hegesztéséhez és horganyzott lemezek MIG forrasztásához
- IP 23 – alkalmas szabadtéri használatra
- Hegesztési paraméterek egyszerű beállítása
- MXL™ pisztolyok – stabil és nagy élettartamú professzionális pisztolyok a kompakt gépekhez

Műszaki adatok	Origo™ Mig C170	Origo™ Mag C171	Origo™ Mig C200	Origo™ Mag C201	Origo™ Mig C250	Origo™ Mag C251
Tápfeszültség, V / f	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1
Biztosíték, lomha, A	10	16	10	20	16	35
Áram tartomány, A	30 - 170	30 - 170	30 - 200	30 - 200	40 - 280	40 - 250
Visszaolvasási idő, sec	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0 - 0,25
Ponthegeztés, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Feszültség fokozatok	8	8	10	12	10	12
Polaritás váltás	igen (választható)	igen	igen	igen	igen	igen
Méreték, HxSzM, mm	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730
Tömeg, kg	63,5	59	72,5	68	82	94
Dob típus, Ømm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Védettségi	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Alkalmazási besorolás	S	S	S	S	S	S

Terhelhetőség 40 °C-on

20% bi., A	-	170	-	200	-	250
35% bi., A	170	-	200	-	250	200 (30%)
60% bi., A	130	98	150	115	190	140
100% bi., A	100	76	120	90	150	110

Huzalátmérő, mm

Ötvözetlen/ötvözött acél	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 0,8	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Porbeles	0,8	0,8	0,8 - 1,0	0,8	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Alumínium	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
CuSi forrasztás	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

Szállítási terjedelem

Pisztoly	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™
Típus/hossz	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	270 / 3,0 m	270 / 3,0 m
Csatlakozó	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro

3 m hálózati kábel csatlakozóval, testkábel komplett, 1,5 m gáztömítő rögzítővel és gyorscsatlakozóval, induló alkatrészkeszlet 0,6-0,8 mm-es huzalhoz (0,8-1,0 mm-eshez a C250), valamint kerékkészlet, biztonsági lánc gázpalackhoz.

Rendelési információk

Origo™ Mag C171	0349 311 280
Origo™ Mig C170 3ph	0349 308 670
Origo™ Mag C201	0349 311 290
Origo™ Mig C200 3ph	0349 308 290
Origo™ Mag C251	0349 311 420
Origo™ Mig C250 3ph	0349 307 840

Tartozékok

Digitális V/A műszerkészlet	0349 302 598
CO ₂ előmelegítő (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Polaritás váltó készlet (Origo™ Mig C170-hez)	0349 309 310

Műszaki adatok	MXL™ 150V	MXL™ 180	MXL™ 200	MXL™ 270
	Fix csatlakozóval		Centrál csatlakozóval	
CO ₂ , A / bi., %	150 / 35	180 / 35	200 / 35	270 / 35
Ar/CO ₂ , A / bi., %	150 / 35	150 / 35	170 / 35	260 / 35
Huzalátmérő, mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2

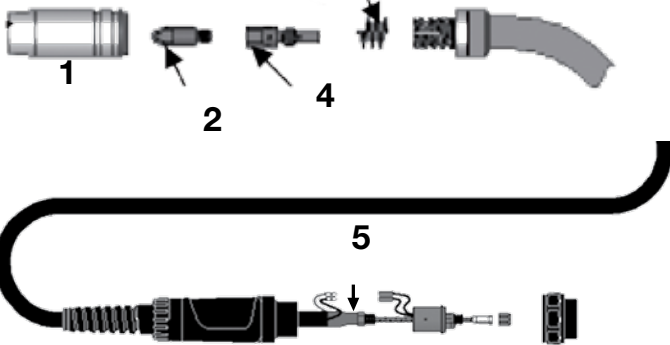
Rendelési információk – pisztolyok és kopó alkatrészek

Pisztoly 2,5m kábellel	0700 200 001	-	-	-
Pisztoly 3,0m kábellel	-	0349 483 070	0700 200 002	0700 200 004
Pisztoly 4,0m kábellel	-	-	0700 200 003	0700 200 005
Hattyúnyak	0700 200 050	0700 200 051	0700 200 051	0700 200 052
1 - Gázterelő standard Ø 12mm	0700 200 054	0700 200 054	0700 200 054	-
1 - Gázterelő standard Ø 15mm	-	-	-	0700 200 055
1 - Gázterelő hengeres Ø 16mm	0700 200 057	0700 200 057	0700 200 057	-
1 - Gázterelő hengeres Ø 18mm	-	-	-	0700 200 058
1 - Gázterelő kúpos Ø 9,5mm	0700 200 060	0700 200 060	0700 200 060	-
1 - Gázterelő kúpos Ø 11,5mm	-	-	-	0700 200 061
2 - Áramátadó Cu W 0,6 M6	0700 200 063	0700 200 063	0700 200 063	-
2 - Áramátadó Cu W 0,8 M6	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 068
2 - Áramátadó Cu W 0,9 M6	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 069
2 - Áramátadó Cu W 1,0 M6	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 070
2 - Áramátadó Cu W 1,2 M6	-	-	-	0700 200 071
3 - Rugó	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 079
4 - Adapter M6	0700 200 076	0700 200 072	0700 200 072	0700 200 073
4 - Adapter M6 Alu	-	-	-	0700 200 067
5 - Acélspirál W0,6-W0,8-2,5m	0700 200 099	-	-	-
5 - Acélspirál W0,6-W0,8-3,0m	-	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
5 - Acélspirál W0,6-W0,8-4,0m	-	-	0700 200 086	0700 200 086
5 - Acélspirál W0,9-W1,2-3,0m	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
5 - Acélspirál W0,9-W1,2-4,0m	-	-	0700 200 088	0700 200 088
5 - PTFE vezető W0,6-W0,8-3,0m	-	0700 200 089	0700 200 089	0700 200 089
5 - PTFE vezető W0,6-W0,8-4,0m	-	-	0700 200 090	0700 200 090
5 - PTFE vezető W0,9-W1,2-3,0m	-	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
5 - PTFE vezető W0,9-W1,2-4,0m	-	-	0700 200 092	0700 200 092

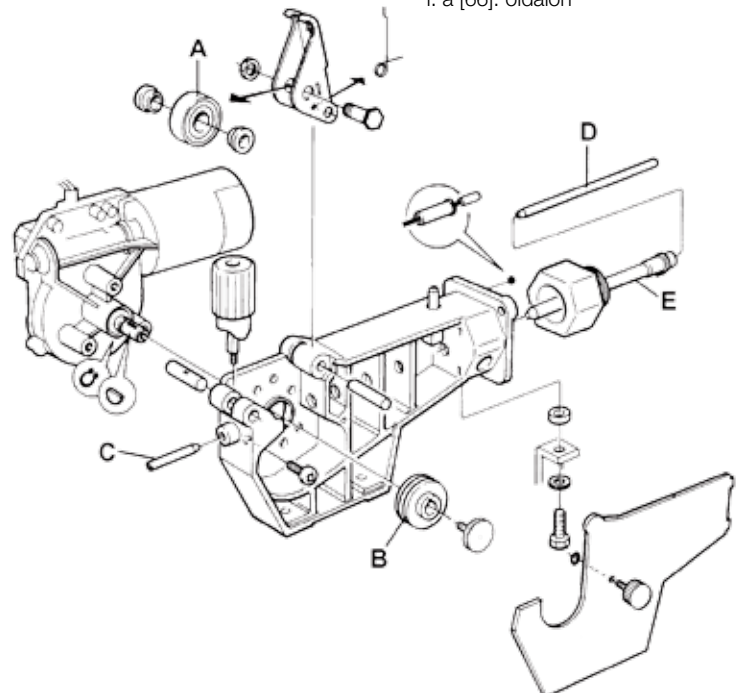
MXL™ 180 / 200



MXL™ 270



Huzalelőtőlők alkatrészeit
l. a [66]. oldalon



Alumínium huzal hegesztése.

Használjon megfelelő toló görgőket és 3 m-es pisztolyt.

Origo™ Mig C PRO sorozat

Kompakt egységek professzionális alkalmazásra

Origo™ Mig C280 PRO



Origo™ Mig C340 PRO



Origo™ Mig C420w PRO



Műszaki adatok	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C280 PRO 4WD	Origo™ Mig C340 PRO
Tápfeszültség, V / f	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Biztosíték, lomha, A	16	16	16
Áramtartomány, A	30 - 280	30 - 280	40 - 340
Visszaolvadási idő, sec	0 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,5
Ponthegeztés, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	-
Feszültség fokozatok	10	10	40
Polaritás váltás	igen	igen	igen
Fojtás kimenetek	2	2	2
2/4 ütemű vezérlés	-	-	igen
Kúszóstart	-	-	igen
Méreték, HxSzxM, mm	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830
Tömeg, kg	97	97	120
Dob típus, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Toló görgők száma	2	4	2
Védettség	IP 23	IP 23	IP 23
Alkalmazási osztály	S	S	S

Terhelhetőség 40 °C-on

Max. áram, A @ bi. %	280 / 30 %	280 / 30 %	340 / 30 %
60% bi., A	190	190	250
100% bi., A	150	150	195

Huzalátmérők

Ötvözetlen/ötvözött acél	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Porbeles	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
Alumínium	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2

Szállítási terjedelem

Pisztoly	PSF™	PSF™	PSF™
Típus/kábelhossz	250 / 3,0 m	250 / 4,5 m	305 / 3,0 m
Csatlakozó	Euro	Euro	Euro

5m tápkábel dugvillával, 1,5m gáztömlő rögzítővel és gyorscsatlakozóval, testkábel csatlakozókkal, induló alkatrész készlet 0,8-1,0mm huzalhoz (C280), 1,0-1,2mm (C340-420), kerékkészlet, biztonsági lánc a gázpalackhoz.

- Nagyon jó hegesztési tulajdonságok – stabil ív és finom feszültségfokozatok
- Alkalmos alumínium hegesztésére és horganyzott lemezek MIG forrasztására
- Horganyzott lemezburkolat opcionális szűrővel kiegészítve alkalmas durva üzemi körülmények elviselésére
- 2 vagy 3 fojtás kivezetés – optimális ív dinamika
- 4-görgős tolómű –tökéletes huzaltovábbítás
- Professzionális ESAB PSF™ pisztollyal
- Origo™ Mig C340 PRO és C420w PRO opcionális felszerelhető 6 vagy 10 m-es villamos Push-Pull pisztollyal
- Egyszerű polaritás váltás – lehetséges tömör és porbeles huzal alkalmazása
- Origo™ Mig C420w PRO fel van szerelve ELP-vel (ESAB LogicPump: önműködően bekapcsolja a vízűtőt, ha vízűtéses pisztoly csatlakozását érzékeli)

Rendelési információk

Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 520
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 310 830
Origo™ Mig C420w PRO 4WD V/A	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO 4WD V/A	0349 312 580

Tartozékok

Porszűrő C280-C340 (acélháló)	0349 302 599
Porszűrő C420w (acélháló)	0349 302 252
Transzformátor gáz előmelegítőhöz	0349 302 250
Kábeltartó	0349 303 362
Vízőr	0349 302 251
Csatlakozó készlet MXH/Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Csatlakozó készlet MXH /Origo™ Mig C420w PRO	0349 308 337

Rendelési információk speciális változatokhoz

Átkapcsolható tápfeszültség (230/415-500V, 50Hz, 230/440-460V, 60Hz, 3f)	
Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 530
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 540
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 312 570

Origo™ Mig C340 PRO 4WD	Origo™ Mig C420/C420w PRO
----------------------------	------------------------------

400 / 3	400 / 3
16	32
40 - 340	50 - 420
0 - 0,5	0 - 0,5
-	-
40	35
igen	igen
2	3
igen	igen
igen	igen
840 x 425 x 830	935 x 640 x 800
120	230
300 / 18	300 / 18
4	4
IP 23	IP 23
S	S

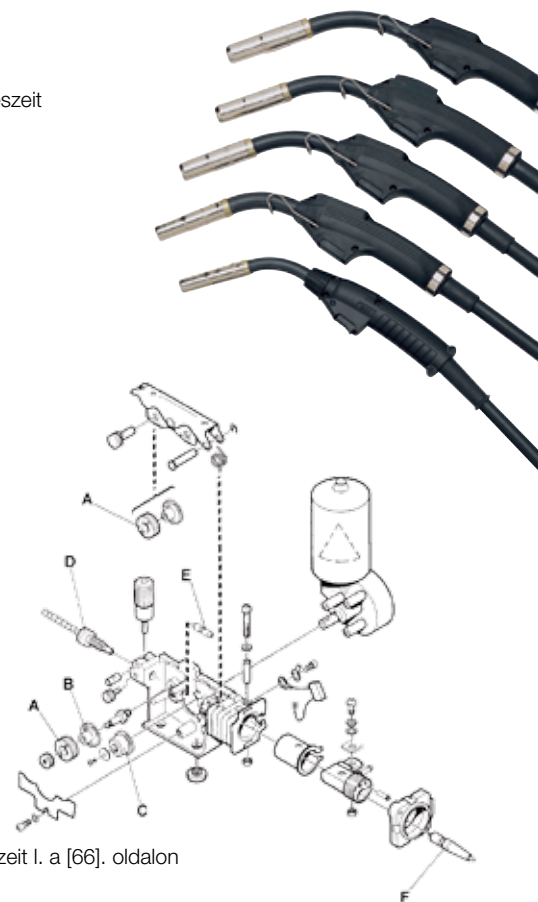
340 / 30 %	420 / 50 %
250	400
195	315

0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
0,9 - 1,2	0,9 - 1,6
1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

PSF™
305 / 4,5 m
Euro

PSF™
405 / 410w 4,5 m
Euro

Pisztolyok alkatrészeit
I. a [64]. Oldalon



Huzalelőtőlők alkatrészeit I. a [66]. oldalon

Mig C3000i

Inverterek ipari felhasználásra



- Inverter elsőrangú hegesztési tulajdonságokkal
- MMA hegesztés 6,0 mm elektróda átmérőig
- TrueArcVoltage™ garantálja a pontos ívfeszültséget
- Elektronikusan szabályozott, állandó huzalelőtölési sebesség
- 4-görgős huzalelőtölőmű
- Kiváló MIG forrasztás horganyzott lemezen
- Az opcionális vízhűtő vezérléssel ELP (ESAB LogicPump: önműködően bekapcsolja a vízhűtőt, ha vízhűtéses pisztoly csatlakozását érzékeli)
- Opcionálisan 6 vagy 10 m-es Push-Pull pisztoly csatlakoztatható
- Távszabályozható, digitális kijelző
- IP 23 – alkalmas szabad téri használatra

Műszaki adatok	Origo™ Mig C3000i
Tápfeszültség, V / f	400 / 3
Biztosíték, lómha, A	16
Áramtartomány, A	16 - 300
Fokozatmentes beállítás	fokozatmentes
Méreték, HxSzxM, mm	652 x 412 x 423
Tömeg, kg	40,5
Dob típus, Ø mm/kg	300 / 18
Előtölő görgők	4 rolls
Védettségi besorolás	IP 23
Alkalmazási besorolás	S

Terhelhetőség 40 °C-on	
35% bi., A	300
60% bi., A	240
100% bi., A	200

Huzalátmérők	
Ötvözetlen/ötvözött acél	0,6 - 1,2
Porbeles huzal	1,0 - 1,2
Alumínium	1,0 - 1,2

Szállítási terjedelem

5m tápkábel villás dugóval, 2m gáztömítő rögzítővel és gyorscsatlakozóval, testkábel komplett, induló alkatrészcsomag 0,8-1,0mm huzalhoz.

Origo™ Mig C3000i MA24 PSF305 / 4,5m pisztollyal.



MA24 kezelőpult

- Huzalelőtölőbe épített kezelőpult a MIG/MAG és MMA hegesztés beállítására
- 35 programozott szinergikus függvény
- QSet™ paraméteroptimalizáló
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Állítható gáz elő- és utóáramlás
- Kúszóstart és kráteröltés
- Fokozatmentes fojtásállítás
- 3 memória hely, amelyekről a pisztolykapcsolóval is lehívhatók a paraméterek
- Távszabályozható, digitális kijelző





U6 kezelőpult

- MIG/MAG impulzusívű hegesztés
- QSet™ paraméteroptimalizáló
- Programozott szinergikus függvények
- 2/4 –ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Végkrátertöltés
- Állítható kúszóstart, Hot Start és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Professzionális MMA hegesztés
- 10 memória hely
- Többnyelvű menü
- Határérték megadás, jelszó védelem



Origo™ Mig C3000i MA24
Komplett csomag **0459 795 887**

Komplett csomag

Origo™ Mig C3000i MA24 + PSF™ 305/4,5 m pisztoly.
+ 4,5 m testkábel + két kerekes kocsi
0459 795 887

Rendelési információk

Origo™ Mig C3000i MA24 (with QSet™)	0459 750 881
Aristo® Mig C3000i U6	0459 750 882
Két kerekes kocsi	0459 366 890
Négy kerekes kocsi	0460 060 880
CoolMidi 1800 hűtőegység	0459 840 880

Hegesztőpisztolyok

PSF™ 305, L=3,0m, léghűtés	0458 401 880
PSF™ 305, L=4,5m, léghűtés	0458 401 881
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtés	0458 400 882
PSF™ 410w, L=4,5m, vízhűtés	0458 400 883

MXH™, villamos Push-pull pisztolyokat l. a [75-77]. oldalakon

Tartozékok

Csatlakozó készlet MXH™ pisztolyhoz, távirányítással	0459 681 891
Csatlakozó készlet MXH™ pisztolyhoz, start-stop vezérléssel	0459 020 883

A huzalelőtoló alkatrészeit l a [64] oldalon.

Távirányítókat
l.a [68] oldalon



Kocsi
0460 060 880



Origo™ Mig L305 és L405

Egyszerűen használható, megbízható
MIG/MAG berendezések



- Kis beruházási költség
- Robusztus és fokozatkapcsolós MIG/MAG berendezések
- 10 vagy 40 feszültségfokozat
- 2- vagy 4-görgös tolómű
- Összekötő kábel 10 m-ig
- Horganyzott lemezburkolat

Műszaki adatok	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Tápfeszültség, V / f	400 / 3	
Biztosíték, lomha, A	16	20
Áramtartomány, A	30 - 300	50 - 400
Feszültségfokozatok	10	40
Fojtás kivezetés	2	
Méreték, HxSzxM, mm	782 x 425 x 830	812 x 552 x 925
Tömeg, kg (hűtőegység nélkül)	89	142
Tömeg, kg (hűtőegységgel)	-	156
Védettség	IP 23	
Alkalmazási besorolás	S	

Terhelhetőség 40 °C-on		
Terhelhetőség, A / bi. %	300 / 25	400 / 50
60% bi., A	190	365
100% bi., A	150	280



Origo™ Feed L302

- 2-görgös tolómű
- Előtolási sebesség
- Huzal visszaolvasási idő
- 2/4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés



Origo™ Feed L304

- 4-görgös tolómű
- Előtolási sebesség
- Huzal visszaolvasási idő
- Ívpont-hegesztés
- Kúszóstart
- Huzalbefűzés
- Gáz próba
- 2/4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés

Műszaki adatok	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Előtolási sebesség, m/min	1,5 - 22	
Visszaolvasási idő, sec	0 - 0,7	
Ponthegeztési idő, sec	-	0,2 - 5,0
2/4 ütemű vezérlés	igen	
Kúszóstart	-	igen
Huzalbefűzés	-	igen
Gáz próba	-	igen
Méreték, HxSzxM, mm	569 x 259 x 355	
Tömeg, kg	12,6	13,2
Dob típus, Ø mm/kg	300 / 18	
Előtoló görgők száma	2	4
Védettség	IP 23	

Huzalátmérők, mm		
Ötvöztelen/ötvözött acél	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Porbeles huzal	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Alumínium	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

Rendelési információk

Áramforrások

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Mig L405	0349 306 517
Origo™ Mig L405w vízhűtéssel	0349 306 563
Origo™ Mig L405 V/A	0349 313 090

Átkapcsolható tápfeszültségű áramforrások (230/400-415/500V 50Hz: 2307440-460V 60Hz)

Origo Mig L405	0349 306 594
----------------	--------------

Huzalelőtolók

Origo™ Feed L302, nyitott	0459 495 782
Origo™ Feed L304, nyitott	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, nyitott	0459 495 892

Összekötő kábelek

Lég/vízhűtéses összekötő kábel, 1,7m	0459 532 880
Összekötő kábel, levegő, 5m	0459 532 881
Összekötő kábel, levegő, 10m	0459 532 882
Összekötő kábel, víz, 5m	0459 532 891
Összekötő kábel, levegő, 10m	0459 532 892
Összekötő kábel, levegő 15m	0459 532 883
Összekötő kábel, víz, 15m	0459 532 893

Hegesztőpisztolyok

PSF™ 305, L = 3,0 m, léghűtés	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5 m, léghűtés	0458 401 881
PSF™ 405, L = 3,0 m, léghűtés	0458 401 882
PSF™ 405, L = 4,5 m, léghűtés	0458 401 883
PSF™ 410w, L = 3,0 m, vízhűtés	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5 m, vízhűtés	0458 400 883

Tartozékok

Digitális műszerkészlet/Origo™ Mig L305	0349 302 598
Digitális műszerkészlet/Origo™ Mig L405	0349 302 451
Transzformátor CO2 előmelegítőhöz	0349 302 451
Stabilizáló (tehermentesítőhöz - L305)	0349 302 451
Stabilizáló (tehermentesítőhöz - L405)	0349 303 474
Erősítés a tehermentesítőhöz	0349 309 748
Kerékkészlet/Origo™ Feed L302/304	0458 707 880
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881
Emelőfül	0458 706 880
Gyorscsatlakozó MarathonPac-hoz	F102 440 880
Adapter 5kg-os dobhoz	0455 410 001
Tehermentesítő készülék	0458 705 880
Műanyag dobvédő burkolat	0458 674 880
Tüske	0458 703 880
Komplett tömlőkészlet, 1,7m, 0459 495 782/882 Átalakításához vízhűtésesre	0459 564 880

Javasolt konfigurációk

Origo™ Mig L305 + Origo™ Feed L302

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Feed L302, nyitott	0459 495 782
Lég/vízhűtéses összekötő kábel, 1,7m	0459 532 880
PSF™ 305, L=3,0m, léghűtés	0458 401 880

Origo™ Mig L405w + Origo™ Feed L304w vízhűtéses

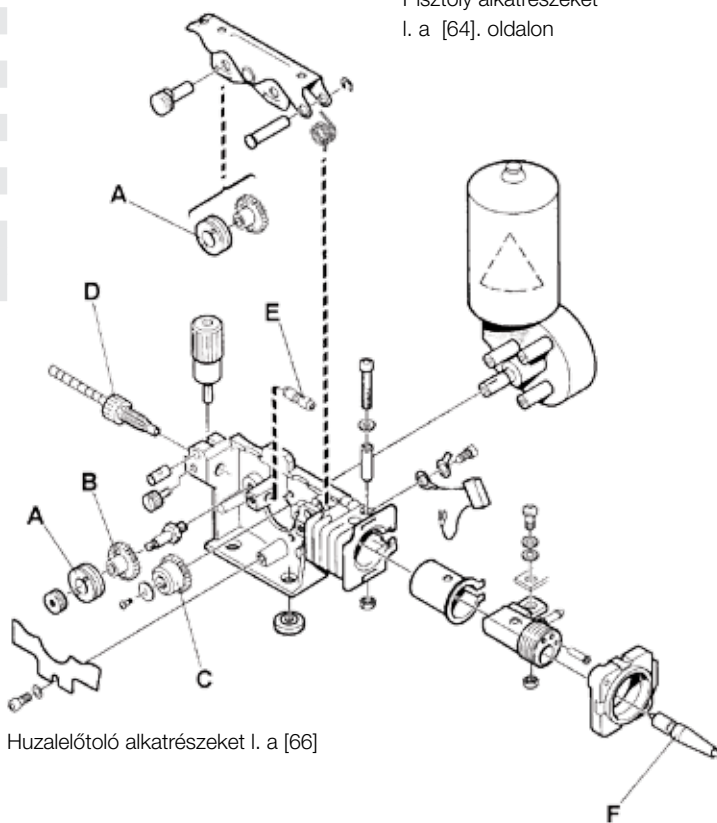
Origo™ Mig L405w	0349 306 563
Origo™ Feed L304w, nyitott	0459 495 892
Lég/vízhűtéses összekötő kábel, 1,7m	0459 532 880
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtés	0458 400 882

Szállítási terjedelem

Kocsi, gázpalack-tartóval, biztonsági láncsal, tüske a huzalelőtoló tartásához, 5 m tápkábel és 5 m testkábel



Pisztoly alkatrészeket
l. a [64]. oldalon



Huzalelőtoló alkatrészeket l. a [66]

Origo™ Mig 320 - 410 - 510

Megbízható, egyszerű és erős



- Robusztus, fokozatkapcsolós MIG/MAG berendezés a nagy teljesítménytartományban
- 40 feszültségfokozat
- Összekötő kábelkészlet 35 m-ig
- Elektronikus szabályozott motorok – egyenletes huzalelőtolás
- Kétféle 4-görgös előtoló, 2,4 mm-es huzalátmérőig
- Vízhűtő ELP-vel ESAB (ESAB LogicPump: önműködően bekapcsolja a vízűtőt, ha vízűtéses pisztoly csatlakozását érzékeli)
- Automatikus készenléti állapot kapcsolás energiát takarít meg
- Horganyzott lemezburkolat
- A huzal előtolási sebesség távszabályozható
- Tartozékok széles választékban
- IP 23 – szabadban is használható

M12 kezelőpult

- Huzalelőtölési sebesség
- Kúszóstart
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Huzal visszaolvadási idő
- A huzalelőtölési sebesség távirányítással is állítható
- Előkészítve 6 vagy 10 méteres villamos Push-Pull pisztolyhoz
- Gépesítésre előkészítve – ESAB Miggytrac és Railtrac



Műszaki adatok	Origo™ Mig		
	320	410/410w	510/510w
Tápfeszültség, V / f	400 / 3		
Biztosíték, lomha, A	16	20	35
Áramtartomány, A	40 - 320	50 - 400	50 - 500
Feszültségfokozatok száma	40		
Induktivitás kivezetések	2	2	3
Méreték, HxSzxM, mm	840 x 425 x 830	812 x 552 x 925	
Tömeg, kg (vízhűtő nélkül)	111	144	214
Tömeg, kg (vízhűtővel)	-	158	228
Védettség	IP 23		
Alkalmazási besorolás	S		

Terhelhetőség 40 °C-on			
Max. áram, A			
@ bi. %	320 / 30	400 / 50	500 / 60
60% bi., A	250	365	500
100% bi., A	195	280	390

Műszaki adatok	Origo™ Feed	
	304 M12	484 M12
Huzalelőtölési sebesség, m/min	1,9 - 25	1,9 - 25
Huzal visszaolvadási idő, sec	0 - 0,5	
2/4 ütemű vezérlés	igen	
Kúszóstart	igen	
Huzalbefűzés	választható	
Gas test	választható	
Méreték, HxSzxM, mm	690 x 275 x 420	
Tömeg, kg	15	19
Dob típus, Ø mm/kg	300 / 18	
Tolómű	4 görgős	4 görgős
Védettség	IP23	

Huzalátmérők, mm		
Ötvözetlen/ötvözött acél	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Porbeles	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Alumínium	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Drahtdurchmesser, mm		
Baustahl, hochlegiert	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Fülldraht	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Aluminium	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Szállítási terjedelem

Kocsi, gázpalack-tartóval, biztonsági láncsal, túske a huzalelőtölő tartásához, 5 m tápkábel és 5 m testkábel.

Komplett csomag

Origo™ Mig 410 V/A + Origo™ Feed 304 M12
+ PSF™ 405 – 4,5 m. + 5 m testkábel
+ 10 m összekötő kábel **0479 100 210**

Origo™ Mig 410w V/A + Origo™ Feed 304w M12
+ PSF™ 410w – 4,5 m. + 5 m testkábel
+ 10 m összekötő kábel **0479 100 211**

Origo™ Mig 510w + V/A + Origo™ Feed 304w M12
+ PSF™ 510w – 4,5 + 5 m testkábel
+ 10 m összekötő kábel **0479 100 212**

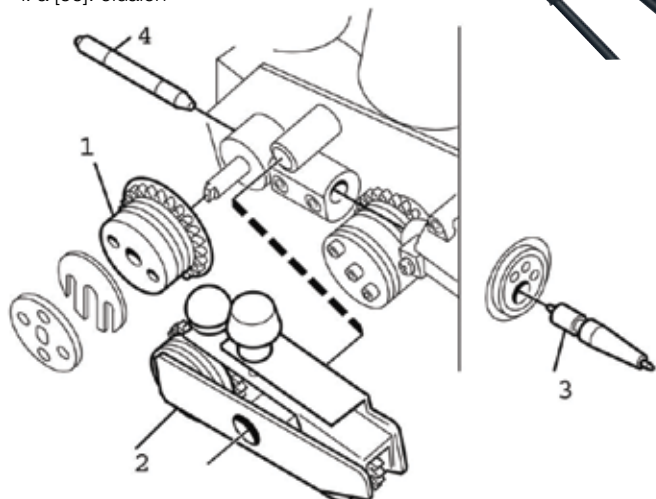
Tartozékok

Porszűrő (acélhálo) Origo™ Mig 320	0349 302 599
Porszűrő (acélhálo) Origo™ Mig 410-510	0349 302 423
Kábeltartó	0349 303 362
Digitális műszerkészlet Origo™ Mig 320	0349 302 598
Digitális műszerkészlet Origo™ Mig 410	0349 302 451
Digitális műszerkészlet Origo™ Mig 510	0349 302 424
TranszformátorCO2 előmelegítőhöz(42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Stabilizáló (tehermentesítőhöz) Origo™ Mig 320	0349 303 475
Stabilizáló (tehermentesítőhöz) Origo™ Mig 410-510	0349 303 474
Megerősítés tehermentesítőhöz	0349 309 748
Nyomáscsökkenítő rotaméterrel	0000 973 096
Vízór	0349 302 251
Kerékkészlet Origo™ Feed	0458 707 880
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881
Emelőfül	0458 706 880
Gyorscsatlakozó MarathonPac-hoz	F102 440 880
Adapter 5kg-os dobhoz	0455 410 001
Adapter 440 mm-es dobhoz	0459 233 880
Kettős huzalelőtő tartó	0458 522 880
Tehermentesítő készülék	0458 705 880
Acél dob burkolat	0459 431 880
Huzal befűzést és gáz próbát indító gomb	0459 465 880

Pisztolyalkatrészeket
l. a [64]. oldalon



Huzalelőtő alkatrészeket
l. a [66]. oldalon



Rendelési információk

Áramforrások digitális V/A műszerrel

Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410	0349 303 563
Origo™ Mig 510	0349 303 565
Origo™ Mig 410w vízűtővel	0349 303 564
Origo™ Mig 510w vízűtővel	0349 303 566

Áramforrások, átkapcsolható tápfeszültséggel

(230 / 400-415 / 500 V 50 Hz; 230 / 440-460 V 60 Hz)

Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410 MV V/A	0349 312 610
Origo™ Mig 410 w MV V/A	0349 312 620

Huzalelőtőlők

Origo™ Feed 304 M12	0459 116 882
Origo™ Feed 304w M12 vízűtés	0459 116 892
Origo™ Feed 484w M12 vízűtés	0459 116 992

Összekötő kábelek

Origo™ Mig 320, 410 számára, léghűtés

Összekötő kábel, 1,7 m	0469 836 880
Összekötő kábel, 5 m	0469 836 981
Összekötő kábel, 10 m	0469 836 881
Összekötő kábel, 15 m	0469 836 882
Összekötő kábel, 25 m	0469 836 883
Összekötő kábel, 35 m	0469 836 884

Origo™ Mig 410w számára, vízűtés

Összekötő kábel, 1,7 m	0469 836 885
Összekötő kábel, 5 m	0469 836 983
Összekötő kábel, 10 m	0469 836 886
Összekötő kábel, 15 m	0469 836 887
Összekötő kábel, 25 m	0469 836 888
Összekötő kábel, 35 m	0469 836 889

Origo™ Mig 510 számára, léghűtés

Összekötő kábel, 1,7 m	0469 836 890
Összekötő kábel, 5 m	0469 836 982
Összekötő kábel, 10 m	0469 836 891
Összekötő kábel, 15 m	0469 836 892
Összekötő kábel, 25 m	0469 836 893
Összekötő kábel, 35 m	0469 836 894

Origo™ Mig 510w számára, vízűtés

Összekötő kábel, 1,7 m	0469 836 895
Összekötő kábel, 5 m	0469 836 984
Összekötő kábel, 10 m	0469 836 896
Összekötő kábel, 15 m	0469 836 897
Összekötő kábel, 25 m	0469 836 898
Összekötő kábel, 35 m	0469 836 899

Hegesztőpisztolyok

PSF™ 305, L = 3,0 m, léghűtés	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5 m, léghűtés	0458 401 881
PSF™ 405, L = 3,0 m, léghűtés	0458 401 882
PSF™ 405, L = 4,5 m, léghűtés	0458 401 883
PSF™ 505, L = 3,0 m, léghűtés	0458 401 884
PSF™ 505, L = 4,5 m, léghűtés	0458 401 885
PSF™ 410w, L = 3,0 m, vízűtés	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5 m, vízűtés	0458 400 883
PSF™ 510w, L = 3,0 m, vízűtés	0458 400 884
PSF™ 510w, L = 4,5 m, vízűtés	0458 400 885

Origo™ Mig 402c - 502c - 652c

Megbízható áramforrások nagyteljesítményű hegesztéshez



- Áramforrás MIG/MAG- és bevont elektródás kézi ívhegesztéshez, faragáshoz nagy bekapcsolási idővel
- Fokozatmentes feszültségállítás
- Összekötő kábelek 35 méterig
- Elektronikus szabályozott motorok – egyenletes huzalelőtolás 2,4 mm huzalátmérőig
- Vízhűtő ELP-vel ESAB (ESAB LogicPump: önműködően bekapcsolja a vízűtőt, ha vízűtéses pisztoly csatlakozását érzékeli)
- Automatikus készenléti állapot, energiát takarít meg
- Horganyzott acéllemez burkolat
- Tartozékok széles választékban
- IP 23 – szabadban is használható



Műszaki adatok	Origo™ Mig		
	402c	502c	652c
Tápfeszültség, V / f	400 / 3		
Biztosíték, lomha, A	25	35	50
Áramtartomány, A	20 - 400	20 - 500	20 - 650
Feszültségállítás	fokozatmentes		
Induktivitás állítás	fokozatmentes		
Méreték (HxSzxM), mm	830 x 640 x 835		
Tömeg, kg (hűtő nélkül)	158	194	228
Tömeg, kg (vízhűtővel)	172	208	242
Védettség	IP 23		
Alkalmazási besorolás	S		

Terhelhetőség 40 °C-on			
60% bi., A	400	500	650
100% bi., A	310	400	500

Műszaki adatok	Origo™	Origo™
	Feed 304 M13	Feed 484 M13
Előtölési sebesség, m/min	1,9 - 25	
Huzal visszaolvadási idő, sec	0 - 0,5	
2 / 4 ütemű vezérlés	igen	
Kúszóstart	igen	
Huzalbefűzés	választható	
Gázpróba	választható	
Méreték, HxSzxM, mm	690 x 275 x 420	
Tömeg, kg	15	19
Dob típus, Ø mm/kg	300 / 18	
Előtölő görgők száma	4	
Védettség	IP 23	

Huzalátmérők, mm		
Ötvözetlen/ötvözött acél	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Porbeles huzalok	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Alumínium	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

A13 kezelőpult

- MMA, TIG széníves faragás
- MIG/MAG eljárás
- Arc Force
- Hot Start
- Digitális kijelző



Szállítási terjedelem

Kocsi palacktartó polccal és biztonsági láncsal, huzalelőtől tartó túske, 5m tápkábel és 5m testkábel
 Origo™ Feed 304: alkatrészek 1,0 – 1,2 mm acél huzalhoz
 Origo™ Feed 484: alkatrészek 0,9 – 1,6 mm acél huzalhoz

Komplett csomag

● Origo™ Mig 402c + Origo™ Feed 304 M13 V/A
 + PSF™ 405 – 4,5 m. + testkábel – 5 m.
 + összekötő kábel 10 m. 0479 100 219 **0479 100 219**

● Origo™ Mig 402cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
 + PSF™ 410w – 4,5 m. + testkábel – 5 m.
 + összekötő kábel 10 m 0479 100 220 **0479 100 220**

● Origo™ Mig 502cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
 + PSF™ 510w – 4,5 m. + testkábel – 5 m.
 + összekötő kábel 10 m 0479 100 221 **0479 100 221**

M13 kezelőpult

- MIG/MAG hegesztő huzalelőtőlóba épített kezelőpult
- TrueArcVoltage™ -- pontos hegesztési feszültség
- 2 / 4 –ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Kráteröltési és huzal visszaolvadási idő
- Kúszóstart
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Vízhűtő ELP-vel ESAB (ESAB LogicPump: önműködően bekapcsolja a vízűtőt, ha vízűtéses pisztoly csatlakozását érzékeli)



Hegesztőgép csomagok

With Miggytrac 1001

Origo™ Mig 402cw – vízűtés,
 Miggytrac 1001 5 m összekötő kábellel
 Origo™ Feed 304w M13 V/A kerékkészlettel
 Összekötő kábel áramforrás – előtőló, 15m
 Hegesztőpisztoly PSF™ 410w – 4,5m
 Testkábel, 5 m, csipesszel **0461 175 881**

Opciók:
 Összekötő kábel áramforrás – előtőló, 35 m **0461 176 881**
 Léghűtés és 15 m kábel **0461 175 880**
 Léghűtés és 35 m kábel **0461 176 880**

Miggytrac 2000

Origo™ Mig 402cw – vízűtés
 Miggytrac 2000 5 m összekötő kábellel
 Origo™ Feed 304w M13 V/A kerékkészlettel
 Összekötő kábel áramforrás – előtőló, 15m
 Hegesztőpisztoly PSF™ 410w – 4,5 m
 Testkábel, 5 m, csipesszel **0461 177 881**

Opciók:
 Összekötő kábel áramforrás – előtőló, 35 m **0461 178 881**
 Léghűtés és 15 m kábel **0461 177 880**
 Léghűtés és 35 m kábel **0461 178 880**



Szénelektrodás faragó pisztolyt
 l. az ESAB Tartozékok katalógusában

Railtrac FW1000

Origo™ Mig 402cw – vízűtés
 Railtrac FW1000 5 m összekötő kábellel
 Alumínium flexibilis sín mágnessel, 2,5 m
 Merevítő rúd, 2,5 m
 Origo™ Feed 304w M13 V/A kerékkészlettel
 Összekötő kábel 15 m, Pisztoly PSF™ 410w – 4,5 m
 Testkábel, 5 m, csipesszel **0461 179 881**

Opciók:
 Összekötő kábel áramforrás – előtőló, 35 m **0461 180 881**
 Léghűtés és 15 m kábel **0461 179 880**
 Léghűtés és 35 m kábel **0461 180 880**

A hegesztés gépesítésre alkalmas Miggytrac és Railtrac készülékeket l. a vonatkozó katalógusban



Távírányítókat l. a [74-75]. oldalon

Origo™ Mig 402c – 502c – 652c konfigurációk

Gas=légűtéses, W=vizűtéses

Origo™ Mig		402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Áramforrások							
Origo™ Mig 402c	0349 310 750	●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 308 500		●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 310 770	●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 310 760		●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 060	●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 310 800		●		●		●

Áramforrások átkapcsolható tápfeszültséggel (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz3-phase)	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Mig 402c	0349 311 220	●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 311 230		●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 311 240	●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 311 250		●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 260	●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 311 270		●		●		●

Huzalelőtőlők, V/A műszerrel	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Feed 304 M13	0459 116 864	●		●		●	
Origo™ Feed 304w M13	0459 116 874		●		●		●
Origo™ Feed 484w M13	0459 116 974		●		●		●

Hegesztőpisztolyok	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF™ 405, L=3,0m, légűtéses	0458 401 882	●					
PSF™ 405, L=4,5m, légűtéses	0458 401 883	●					
PSF™ 410w, L=3,0m, vízűtéses	0458 400 882		●				
PSF™ 410w, L=4,5m, vízűtéses	0458 400 883		●				
PSF™ 505, L=3,0m, légűtéses	0458 401 884			●		●	
PSF™ 505, L=4,5m, légűtéses	0458 401 885			●		●	
PSF™ 510w, L=3,0m, vízűtéses	0458 400 884				●		●
PSF™ 510w, L=4,5m, vízűtéses	0458 400 885				●		●

Origo™ Mig
Összekötő kábelek
402c
502c
652c

Gas

W

Gas

W

Gas

W

Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 880	●			
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 881	●			
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 882	●			
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 883	●			
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 884	●			
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 885	●			
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 890		●		
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 891		●		
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 892		●		
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 893		●		
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 894		●		
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 895		●		
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 980			●	●
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 981			●	●
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 982			●	●
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 983			●	●
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 984			●	●
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 985			●	●
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 990			●	●
Összekötő kábel - 5 m	0459 836 991			●	●
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 992			●	●
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 993			●	●
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 994			●	●
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 995			●	●

Tartozékok	Mig	402c		502c		652c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W

Kábeltámaszok:

áramforráson	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
előtőlön	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Porszűrő	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Acél dobvédő burkolat	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Kerékkészlet előtölőhoz	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Emelőfűl	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Tehermentesítő	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Erősítő tehermentesítőhöz	0349 309 748	●	●	●	●	●	●
Adapter 5kg-os dobhoz	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Műanyag dob adapter	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
V/A digitális műszerkészlet	0455 173 882	●	●	●	●	●	●
A13 V/A Mig 402c/402cw-hoz	0349 310 396	●	●				
Transzformátor CO ₂ hevítőhöz	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Kábeltartó	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Vízór	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
Hűtőfolyadék (10 l)	0007 810 012	●	●	●	●	●	●
Gyorscsatlakozó MP™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Huzalbefűző/gázpróba gomb	0459 465 880	●	●	●	●	●	●

Warrior™ 400i - 500i CC/CV

**Megbízható, több funkciós
hegesztőberendezés intenzív munkavégzésre**



- Multi-Process: MIG/MAG, porbeles huzal, bevonatos elektróda, Live TIG és szénelektrodás faragás
- Nagy bekapcsolási idő – Hosszú sorok megszakítás nélkül, nagy termelékenység a különböző alkalmazásokban.
- Tartós és robusztus – IP23 szintű védettség: alkalmas szabad téri üzemre, kíméletlen környezetben.
- Egyszerű használat – Egyszerű, jól áttekinthető kezelőfelület, kezdőknek is.
- Robusztus és ergonomikus fogantyúk – Emelőfülként is használható.
- Napsütésben is leolvasható kijelző – szabadban is jól látható.
- Inverter technológia – Kisebb, könnyebb és kevesebb energiát igényel, értéket nyújt az áráért.
- Generátor kompatibilis – Rugalmasan alkalmazható különböző munkahelyeken.
- Automatikus Hot Start/Variable Arc Control
- Széles tápfeszültség tartomány, regionális igényeket elégít ki



Műszaki adatok*	Warrior™	
	400i CC/CV	500i CC/CV
Tápfeszültség, 3 f 50/60Hz, V	380-415, +/-10%	
Tápkábel, Ømm²	4 x 6	
Biztosíték, lomha A	25	32
Áramtartomány A		
MIG/MAG, MMA	16-400	16-500
TIG	5-400	5-500
Üresjárás feszültség, V	54	
Üresjárás teljesítmény, W	120	
Hatásfok max. áramnál, %	88	
Teljesítménytényező max. áramnál	0.91	
Védettség	IP23	
Méreték, HxSzxM, mm (hűtő nélkül)	712x325x470	
Méreték, HxSzxM, mm (hűtővel)	712x325x700	
Tömeg, kg (hűtő nélkül)	59	
Tömeg, kg (hűtővel)	74	
Környezeti hőmérséklet, °C	-10 - +40	
Alkalmazási besorolás	S	

Terhelhetőség 40 °C-on		
60% bi., A/V, 3f	400/36	500/40
100% bi., A/V, 3f	300/32	400/36

Műszaki adatok*	Warrior™ Feed 304	MobileFeed 300
Tápfeszültség	VAC 42	VDC 16.5-100
Huzaldob kapacitás, kg		18
Max. dob átmérő, mm		300
Előtölési sebesség, m/min	0.8-25.0	1.3-20.3
Méreték, HxSzxM, mm	675x264x418*	526x217x437
Tömeg, kg		14.5
Környezeti hőmérséklet	-10/+40 C	-10/+40 C
Védettség	IP23	IP23

* Dobvédővel együtt

Alkalmazható huzalátmérők, mm		
Acél	0,6 - 1,6	0,8 - 1,6
Saválló acél	0,6 - 1,6	0,8 - 1,6
Porbeles	0,9 - 1,6	1,2 - 2,0
Alumínium	0,8 - 1,6	-

*A műszaki adatok változhatnak

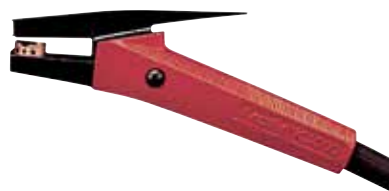
Kezelőpult 400i / 500i CC/CV

- 1 Túlmelegedésre figyelmeztető sárga lámpa
- 2 Jelzőlámpa, zöld, VRD funkció (csökkentett üresjárási feszültség)
- 3 Kijelző, áram (A) és feszültség (V)
- 4 Beállító gombok:
MIG/MAG, faragás: áram (A)
Mobile Feed üzem: feszültség (V)
- 5 Elektrodátípus választó gomb
- 6 Gomb az induktívitás (MIG/MAG) és ArcForce (MMA) állítására
- 7 Eljárás választó gomb



Kezelőpult Feed 304

- 1 Feszültség kijelző (V)
- 2 Áram kijelző (A)
- 3 Huzalelőtolási sebesség állító gomb
- 4 Feszültség állító gomb
- 5 Huzalbefűtés és gázpróba kapcsoló
- 6 Kúszóstart kapcsoló (belül)
- 7 2/4 ütemű vezérlés választó kapcsoló (belül)



Szénelektrodás faragó pisztolyt l. az ESAB Tartozékok katalógusában

A hegesztés gépesítésre alkalmas Miggytrac és Railtrac készülékeket l. a vonatkozó katalógusban



Távírányítót l a [74-75]. oldalon

Warrior™ 400i - 500i CC/CV konfigurációk

Gas=légűtés, W=vízűtés

Warrior™ Áramforrások		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Gas	W	Gas	Wr
Warrior™ 400i CC/CV	0465 350 884	●	●		
COOL 2, vízűtés	0465 427 880		●		
Warrior™ 500i CC/CV	0465 350 883	●		●	●
COOL 2, vízűtés	0465 427 880				●

Huzalelőtolók V/A-műszerrel		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Gas	W	Gas	W
Warrior™ Feed 304	0465 250 880	●		●	
Warrior™ Feed 304w	0465 250 881		●		●
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728	●		●	

Hegesztőpisztolyok		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Gas	W	Gas	W
PSF™ 405, L=3,0m légűtéses	0458 401 882	●			
PSF™ 405, L=4,5m légűtéses	0458 401 883	●			
PSF™ 410w, L=3,0m vízűtéses	0458 400 882		●		
PSF™ 410w, L=4,5m vízűtéses	0458 400 883		●		
PSF™ 505, L=3,0m légűtéses	0458 401 884			●	
PSF™ 505, L=4,5m légűtéses	0458 401 885			●	
PSF™ 510w, L=3,0m vízűtéses	0458 400 884				●
PSF™ 510w, L=4,5m vízűtéses	0458 400 885				●

MXH™ Push-Pull pisztolyokat l. az [59].oldalon

Összekötő kábelek		400i CC/CV		500i CC/CV	
		Gas	W	Gas	W
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 880	●			
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 881	●			
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 882	●			
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 883	●			
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 884	●			
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 885	●			
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 890		●		
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 891		●		
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 892		●		
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 893		●		
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 894		●		
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 895		●		
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 980			●	
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 981			●	
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 982			●	
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 983			●	
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 984			●	
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 985			●	
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 836 990				●
Összekötő kábel, 5 m	0459 836 991				●
Összekötő kábel, 10 m	0459 836 992				●
Összekötő kábel, 15 m	0459 836 993				●
Összekötő kábel, 25 m	0459 836 994				●
Összekötő kábel, 35 m	0459 836 995				●

Warrior™

400i CC/CV

500i CC/CV

Tartozékok

Gas

W

Gas

W

4 kerekes kocsi	0465 510 880	●	●	●	●
Kerékkészlet Warrior™	0465 416 880	●	●	●	●
Kerékkészlet I Warrior™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●
Kerékkészlet II Warrior™ Feed	0458 707 881	●	●	●	●
Emelőfül Warrior™ Feed	0458 706 880	●	●	●	●
Kábel tehermentesítő Warrior™ Feed	0457 341 881	●	●	●	●
Tehermentesítő tartó Warrior™ Feed	0459 234 880	●	●	●	●
Gyorscsatlakozó MPac Warrior™ Feed	F102 440 880	●	●	●	●
Távírányító csatl. készl. Warrior™ Feed	0465 451 880	●	●	●	●
Tehermentesítő készülék	0458 705 880	●	●	●	●
Hűtőfolyadék (10l)	0007 810 012		●		●

Origo™ Mig 4004i - 5004i

Az Origo™ Mig 4004i és 5004i nagy bekapcsolási tényezővel szolgálja a nagy árammal végzett, nagy termelékenységű hegesztést. Ezek a harmadik generációs inverterek lényegesen jobb hatásfokúak, és teljesítménytényezőjük megközelíti az 1-et. Így minimalizálja az energiafogyasztást és azonos hegesztési feltételek mellett jelentős energiaköltség-csökkenést ígér.

Az Origo™ Mig 4004i & 5004i többet kínál, mint gondolná a megbízhatóság és a sokoldalúság tekintetében, figyelemmel a kezelőpultok széles választékára.

MIG/MAG és MMA alkalmazásokhoz jó választás az MA23 vagy MA24 kezelőpult. Az MA23 pultban megtalálhatók az alapvető funkciók, amelyek a nagy termelékenységű hegesztéshez szükségesek, kiegészítve a paraméterek tárolási lehetőségével.

Az MA24 kezelőpult ezeken kívül további funkciókat kínál, mint a 35 programozott szinergikus függvény és a szabadalmaztatott ESAB QSet™ intelligens technológia a jobb hatékonyság és minőség érdekében.

Az Origo™ Mig 4004i A44 választásával használhatja az áramforrást huzalelőtóló nélkül is, minőségi MMA hegesztésre és TIG hegesztésre LiveTig™ gyújtással.



Megbízható hegesztő inverter ipari és hétköznapi használatra



Origo™ Mig 4004i A44
Origo™ Feed 3004 MA24

Origo™ Mig 5004iw
Origo™ Feed 3004w MA24

- Kimagasló hegesztési tulajdonságuk – hasznos és jó minőség a TrueArcVoltage™ révén
- Professzionális MMA hegesztés ArcPlus™ II vezérléssel
- Automatikus készenléti állapotba kapcsolás
- ELP - ESAB LogicPump, önműködően indul a hűtővízszivattyú
- A burkolat IP 23 besorolású - szabadban is használható
- Távszabályozható, digitális kijelző
- Opcionálisan 6 vagy 10 m-es Push-Pull hegesztőpisztoly
- Alkalmos gépesítésre az ESAB Miggytrac és Railtrac segítségével
- Ezeknek a III. generációs invertereknek lényegesen jobb a hatásfokuk, teljesítménytényezőjük pedig közel 1

Műszaki adatok	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Tápfeszültség, V / f	380 - 440 / 3	
Biztosíték, lomha, A	25	35
Áramtartomány (MIG/MAG), A	16 - 400	16 - 500
Üresjárás feszültség, V	55	
Üresjárás teljesítmény, W	100	
Teljesítménytényező (MIG)	0,93	0,95
Hatásfok max. teljesítménynél (MIG), %	89	
Méretek, HxSzxM, mm	610 x 250 x 445	
Méretek (vízhűtővel), mm	610 x 250 x 675	
Tömeg (vízhűtő nélkül), kg	46	
Tömeg, kg (vízhűtővel)	62,5	
Tömeg (vízhűtővel), kg	1300 (2,0)	
Védettség	IP 23	
Alkalmazási osztály	S	
Terhelhetőség (MIG/MAG) 40 °C-on		
60% bi., A/V	-	500 / 40
80% bi., A/V	400 / 36	400 / 36
100% bi., A/V	350 / 32	350 / 32

Megjegyzés: 4004i A44 kezelőpulttal = 400A @ 60% és 300A @ 100%

MA23 kezelőpult

- Huzalelőtőlóba épített kezelőpult a MIG/MAG és MMA hegesztés beállítására
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Állítható gáz elő- és utánáramlási idő
- Fokozatmentesen állítható fojtás
- 3 memóriahely, amelynek tartalma a pisztolykapcsolóval aktivizálható
- Távszabályozható, digitális kijelző



MA24 kezelőpult

- Huzalelőtőlóba épített kezelőpult a MIG/MAG és MMA hegesztés beállítására
- 35 programozott szinergikus függvény
- QSet™ paraméterszabályozás
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Állítható gáz elő- és utóáramlás
- Kúszóstart és kráteröltés
- Fokozatmentesen állítható fojtás
- 3 memóriahely, amelynek tartalma a pisztolykapcsolóval aktivizálható
- Távszabályozható, digitális kijelző



A44 kezelőpult

- Áramforrásba épített kezelőpult MMA hegesztésre, ha nincs előtőló (opció)
- MMA hegesztés ArcPlus™ II vezérléssel
- Választható elektródátípusok: bázikus, rutilos, cellulóz
- MMA hegesztés és TIG hegesztés LiveTig™ gyújtással
- Állítható Hot Start Arc Force
- Fokozatmentesen állítható fojtás
- Feszültségcsökkentő funkció (VRD)
- Szénelektrodás faragás
- Két memória
- Digitális kijelző
- Cseppentő hegesztés és TIG minimális áramának állítása a háttér menüben
- MIG/MAG hegesztés MobileFeed 300 AVS előtőlóval (opció)



Szállítási terjedelem

5m tápkábel CEE villás dugóval és 4,5m testkábel.

Ajánlott konfigurációk

Origo™Mig 4004i + Origo™Feed 3004w MA24, vízhűtés

Origo™Mig 4004i	0465 154 880
Vízhűtő, COOL1	0462 300 880
Origo™Feed 3004w, MA24	0460 526 899
Összekötő kábel – 1,7m	0459 528 790
PSF™410w, L=3.0 m, vízhűtéses	0458 400 882
4 kerekes kocsi	0462 151 880


Origo™Mig 5004i + Origo™Feed 4804w MA24, vízhűtés


Origo™Mig 5004i	0465 155 880
Vízhűtő, COOL1	0462 300 880
Origo™Feed 4804w, MA24	0460 526 999
Összekötő kábel – 1,7m	0459 528 990
PSF™510w, L=3.0 m, vízhűtéses	0458 400 884
4 kerekes kocsi	0462 151 880

Origo™ Mig 4004i - 5004i konfigurációk

Gas=légűtés, W=vízűtés, A24/A44 =beállítás két kezelőpulton

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Áramforrások		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880	●		●			
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880					●	●
Origo™ Mig 4004i A44	0465 152 880		●		●		
COOL1 hűtőegység	0462 300 880			●	●		●

Origo™ Mig 4004i		Origo™ Mig 5004i					
Huzalelőtőlők		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Origo™Feed 3004 MA23	0460 526 887	●	●			●	
Origo™Feed 3004w MA23	0460 526 897			●	●		●
Origo™Feed 3004 MA24 	0460 526 889	●	●			●	
Origo™Feed 3004w MA24	0460 526 899			●	●		●
Origo™Feed 4804w MA23	0460 526 997			●	●		●
Origo™Feed 4804w MA24	0460 526 999			●	●		●

Origo™ Mig 4004i 70mm ²		Origo™ Mig 5004i 95mm ²					
Összekötő kábelek Légűtés		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Összekötő kábel, 1,7 m 	0459 528 780	●	●				
Összekötő kábel, 1,7 m (95mm ²)	0459 528 980					●	
Összekötő kábel, 5 m	0459 528 781	●	●				
Összekötő kábel, 10 m	0459 528 782	●	●				
Összekötő kábel, 15 m	0459 528 783	●	●				
Összekötő kábel, 25 m	0459 528 784	●	●				
Összekötő kábel, 35 m	0459 528 785	●	●				

Origo™ Mig 4004i 70mm ²		Origo™ Mig 5004i 95mm ²					
Összekötő kábelek Vízűtés		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 790			●	●		
Összekötő kábel, 1,7 m (95mm ²)	0459 528 990						●
Összekötő kábel, 5 m	0459 528 791			●	●		
Összekötő kábel, 10 m	0459 528 792			●	●		
Összekötő kábel, 15 m	0459 528 793			●	●		
Összekötő kábel, 25 m	0459 528 794			●	●		
Összekötő kábel, 35 m	0459 528 795			●	●		
Kábeltámasz 5m felett	0459 234 880	●	●	●	●		

 Csomag – I. az előző oldalon

Origo™ Mig	4004i				5004i	
	Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Hegesztőpisztolyok						
PSF™ 405, L=3,0m, légűtés	0458 401 882	●	●			
PSF™ 405, L=4,5m, légűtés	0458 401 883	●	●			
PSF™ 410w, L=3,0m, vízűtés	0458 400 882			●	●	
PSF™ 410w, L=4,5m, vízűtés	0458 400 883			●	●	
PSF™ 505, L=3,0m, légűtés	0458 401 884				●	
PSF™ 505, L=4,5m, légűtés	0458 401 885				●	
PSF™ 510w, L=3,0m, vízűtés	0458 400 884					●
PSF™ 510w, L=4,5m, vízűtés	0458 400 885					●

Tartozékok	Origo™ Mig 4004i				Origo™ Mig 5004i	
	Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
Csatlakozások gépesítéshez						
4 kerekes kocsi	0462 151 880	●	●	●	●	●
4 kerekes kocsi (tehermentesítőhöz)	0460 565 880	●	●	●	●	●
Kerékkészlet/Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●
Vízór COOL1-hez	0456 855 881			●		●
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881	●	●	●	●	●
Emelőfül Origo™ Feed-hez	0458 706 880	●	●	●	●	●
Adapter 5kg-os dobhoz	0455 410 001	●	●	●	●	●
Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●
Csatlakozó készlet villamos Push-pull pisztolyhoz, start/stop funkció	0459 020 883	●	●	●	●	●
Csatlakozó készlet villamos Push-pull pisztolyhoz előtolási sebesség vezérlés	0459 681 881	●	●	●	●	●
Szerelési tartozékok						
Tehermentesítő	0458 705 880	●	●	●	●	●
4004i/5004i szerelőkészlet						
0460 565 880 kocsihoz	0461 310 880	●	●	●	●	●
Stabilizáló (tehermentesítőhöz)	0460 946 880	●	●	●	●	●
Kocsi tartó (ha COOL 1 vívűtő nélkül szerelik)	0463 125 880	●	●		●	

A lehetőségek tárháza

Hosszú életre fejlesztve

Az ESAB bemutatta az Aristo® U8₂ digitális irányító pult második generációját, amely több lehetőséget és nagyobb kényelmet kínál kezelőjének.

Az új U8₂ irányító pultot az Aristo® áramforrásaink és huzalélótolóink számára fejlesztettük, és alkalmas igényes kézi és gépesített MIG/MAG, impulzus ívű MIG/MAG, TIG és MMA hegesztés irányítására.

Egyszerű használhatóság

Az összetett vezérlők kezelését gyakran lehetetlen megérteni a termék elmélyült ismerete nélkül. Nem ez a helyzet az Aristo® U8₂-vel. Az a néhány kezelőszerv, amelyet kezelni kell, intuitív módon irányítja a hegesztőt, ergonomikus kialakítású, és hegesztő kesztyűben is biztonságosan használható. A nagyméretű és fényerejű kijelző képe tiszta, könnyen olvasható, és a szöveg az angolon kívül 16 nyelven – köztük magyarul is – elérhető.

Nincs rajta rengeteg kis gomb, és nem alkalmaz érthetetlen rövidítéseket.

Irányított funkciók	U8 ₂	U8 ₂ Plus
QSet™	●	●
2 / 4 -ütemű vezérlés	●	●
Kráteröltés	●	●
Kúszóstart	●	●
Hot Start	●	●
Huzal visszaolvadás	●	●
Gázöblítés és huzalbefűzés	●	●
Digitális kijelző	●	●
Szinerikus függvények	111	249
Gázpróba és huzalbefűzés	●	●
Memória helyek	255	255
Impulzus ív/szinerikus imp.	●	●
Határértékek kijelölése	●	●
File menedzser	-	●
Automatikus adatbackup	-	●
SuperPulse™	-	●
Üzemi statisztika	-	●



QSet™

QSet™ egy egyedülálló automatikus paraméterszabályozó rendszer a tökéletes rövidzárlatos hegesztésre. Egészen elképesztő előnyei vannak! Csupán az aktuálshuzal/gáz párosítást kell beállítani, megnyomni a pisztolykapcsolót, és a hegesztés másodperceken belül megindul.

A gép meghatározza az optimális hegesztési paramétereket, és a változásra a másodperc tört része alatt reagál. A huzalkinyúlás, amelyet általában állandó értéken célszerű tartani a hegesztés során, a QSet™ szabályozás mellett változtatható.

Ha túl közel van a pisztoly a lemezhez, vagy olyan távol, hogy a gázvédelem is veszélyben van, a hegesztő ív nem változik -- tökéletesen stabil marad. Mással nem pótolható szekrénytartók hegesztésénél, amikor a sarkokat kell kihegeszteni, vagy ha a vízszintes varrat függőlegesbe fordul.

CO₂ gáz és a QSet™ alkalmazásával szélsőségesen kevés fröcskölés keletkezik, miközben a gáz költségek drámaian csökkenhetnek, ha a keverékgáz helyett használjuk, és nincs kompromisszum a minőségben. A QSet™ ideális kényes helyzetű és gyökvarratok hegesztésére, MIG forrasztásra, különösen, ha egyenletes minőséget kell produkálni. A QSet™ számos más ESAB berendezés vezérlésében megtalálható.

Szinergikus függvények

Az Aristo® U8₂ Plus változatban több mint 249 szinergikus függvény áll a hegesztő rendelkezésére. Szerkezeti acéloktól a duplex acéloktól az alapvető Ni-ötvetektől, vagy akár kemény fémek alkalmazásáig. A hegesztő saját maga is létrehozhat szinergikus függvényt tetszőleges anyag és védőgáz párosításra, és saját függvényként mentheti el a memóriában. USB csatlakozón keresztül lehetséges az adatátvitel egy másik Aristo® U8₂-be vagy egy számítógépbe adatmegőrzés céljából, vagy emailben is továbbítani lehet.

Minőségellenőrzés

A mért adatok tárolása két lehetőséget kínál a határértékek beállítása és a mérési határértékek formájában. A beállított határértékek megakadályozzák a hegesztő számára, hogy a határértékeken túli paraméterekkel valósítsa meg a hegesztési folyamatot. A mérési határértékek biztosítják, hogy az áramforrás kimeneti jellemzői ne haladják meg a beállított értékeket. Akár 16 felhasználó jelentkezhet be a rendszerbe 3 szinten, jelszó megadásával akadályozható meg az illetéktelen beavatkozás.

Üzemi statisztika

A teljes ívidő, a leolvasztott hegesztőanyag mennyisége és az elvégzett hegesztések száma gyűjthető az üzemi statisztikában. Ezen felül az utolsó hegesztés ívideje és a leolvasztott anyag mennyisége lesz rögzítve. A leolvasztott anyag varrathosszra vonatkoztatott mennyisége információs céllal jelenik meg.

SuperPulse™

Annak érdekében, hogy nagyobb hegesztési sebességet, leolvadási teljesítményt vagy jobb részáthidalást lehessen elérni az alkatrészek vetemedésének csökkentése érdekében és jobb egyensúly valósuljon meg a leolvasztott anyag és a beolvadás mélysége között, az Aristo® U8₂ Plus változatban elérhető az ESAB SuperPulse™ funkció.

A SuperPulse™ a különböző ívtípusok előnyös tulajdonságait kombinálja, például az impulzushegesztés minőségét.



Aristo® U8₂ Pendant

- Kézi és gépesített alkalmazásokra
- 17 felhasználói nyelv
- Nagy, világos képernyő
- Huzalelőtölési sebesség és ívfeszültség forgató gombbal állítható
- Forgató gomb a menüben való lépkedéshez
- USB csatlakozó a hegesztési és minőségi adatok mentésére
- QSet™ a tökéletes rövidívű hegesztéshez
- Határérték megadás a beállított / mért értékekre
- Huzal visszaégés beállítás
- LAN-kompatibilitás(Aristo® W82)
- WeldPoint™ szoftver
- Standard szinergikus függvény csomag (92)

Aristo® U8₂ Plus további funkciói

- Komplet szinergikus függvény csomag (>230)
- SuperPulse™
- File menedzser
- Automatikus hegesztési adat mentés
- Saját szinergikus függvényképzés
- Üzemi statisztika



Aristo® / Origo™ Mig 4002c - 5002c - 6502c

Professzionális tudás nagy teljesítményhez

A Mig 4002c, 5002c és 6502c MIG/MAG MMA hegesztés igáslovai. Robusztus, fokozatmentesen állítható szekunderinverter, digitális irányítással, ESAB TrueArcVoltage™ technológiával és fantasztikus ár/érték aránnyal.

Négy különböző, előtőlőkba épített kezelőpult kapható.

Origo™ MA23 a MIG/MAG és MMA hegesztés alapvető funkcióival

Origo™ MA24 35 programozott szinergikus függvénnyel és a különleges QSet™ funkcióval, adaptív rendszerrel a tökéletes rövidívű hegesztéshez

Aristo® U6: MIG/MAG impulzushegesztés programozott szinergikus beállítással és QSet™ funkcióval. A menü kezelőfelülete angolul és sok más nyelven is elérhető.

Aristo® U8₂ and U8₂ Plus:

I. a [44-45] oldalon.



- Nagy bekapcsolási tényező
- Kimagasló hegesztési tulajdonságok – jól használható és jó minőséget ad a TrueArcVoltage™
- Két 4-görgős előtoló között lehet választani, 2,4 mm huzalátmérről
- Fokozatmentesen állítható egyenirányító
- Emelőfülek daruzáshoz, az alapkeret alkalmas villás targoncás emelésre
- Erős, horganyzott lemez burkolat, opcionális porszűrővel
- ELP - ESAB LogicPump, önműködően induló hűtővíz-szivattyú
- Automatikus készenléti állapot kapcsolás
- Átkapcsolható tápfeszültségű változatok különleges feszültségekhez
- Védettség szintje IP 23 – szabadban használhatók
- Távszabályozható, digitális kijelző
- Opcionálisan 6 vagy 10 m-es, villamos Push-Pull hegesztőpisztoly
- Gépesített alkalmazásokhoz használható, pl. ESAB Miggytrac and Railtrac

Műszaki adatok

	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Tápfeszültség, V / f	400-415 / 3		
Biztosíték, lomha, A	32	32	50
Áramtartomány (MIG/MAG), A	16 - 400	16 - 500	16 - 650
Üresjárás feszültség, V	62		
Teljesítménytényező	0,88	0,9	0,9
Hatásfok max. áramnál, %	70	72	83
Méretetek, HxSzxM, mm	830 x 640 x 835		
Tömeg, kg (hűtő nélkül)	149	185	222
Tömeg, kg (hűtővel)	163	199	236
Hűtő teljesítmény, W (l/min)	2500 (1,5)		
Védettség	IP 23		
Alkalmazási besorolás	S		

Terhelhetőség 40 °C-on

60% bi., A/V	400 / 34	500 / 39	650 / 44
100% bi., A/V	310 / 30	400 / 34	500 / 39

MA23 kezelőpult

- MIG/MAG és MMA hegesztés
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Fokozatmentes fojtásállítás
- 3 memóriahely, az adatok a pisztolykapcsolóval aktivizálhatók
- MMA: ArcPlus™ II szabályozás, állítható Hot Start, Arc Force



MA24 kezelőpult

- MIG/MAG és MMA hegesztés
- 35 programozott szinergikus függvény
- QSet™ paraméteroptimalizáló
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Állítható gáz elő- és utóáramlás
- Kúszóstart és kráteröltés
- Fokozatmentes fojtásállítás
- 3 memóriahely, az adatok a pisztolykapcsolóval aktivizálhatók
- MMA: ArcPlus™ II szabályozás, állítható Hot Start, Arc Force



U6 kezelőpult

- MIG/MAG impulzushegesztés
- QSet™ paraméteroptimalizáló
- Programozott szinergikus függvények
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Kráteröltés
- Kúszóstart, állítható Hot Start és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlás
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Professzionális MMA hegesztés
- 10 memória hely
- Határérték megadás, jelszó védettség



Komplett csomag

- Origo™ Mig 5002cw + Origo™ Feed 3004w MA24 V/A
- + PSF™ 510w – 4,5 m + 5 m testkábel
- + összekötő kábel 10 m

0479 100 242

Szállítási terjedelem

Futókerék és palacktartó biztonsági láncokkal, előtoló tartó tűske, 5m tápkábel és 5m testkábel.

Javasolt konfigurációk

Mig 4002cw + Origo™ Feed 3004w MA23, vízhűtés

Mig 4002cw	0349 309 780
Origo™ Feed 3004w, MA23	0460 526 897
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 790
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtéses	0458 400 882

Mig 4002cw + Aristo® Feed 3004w U6, vízhűtés, impulzus ív

Mig 4002cw	0349 309 780
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Összekötő kábel, 1,7m	0459 528 790
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtéses	0458 400 882

Mig 5002cw + Aristo® Feed 3004w U6, vízhűtés, impulzus ív

Mig 5002cw	0349 311 350
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Összekötő kábel, 1,7m	0459 528 790
PSF™ 510w, L=3,0m, vízhűtéses	0458 400 884

Mig 6502cw + Origo™ Feed 4804w, MA23, vízhűtés

Mig 6502cw	0349 311 390
Origo™ Feed 4804w, MA23	0460 526 997
Összekötő kábel, 1,7m	0459 528 790
PSF™ 510w, L=3,0m, vízhűtéses	0458 400 884


U8₂ kezelőpult

- – L. [44-45] oldalakon




Aristo® / Origo™ Mig 4002c – 5002c – 6502c konfigurációk

Gas=légűtés, W=vízűtés


Mig	Áramforrások	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Mig 4002c	0349 311 300	●					
Mig 4002cw	0349 309 780		●				
Mig 4002c MV *	0349 311 310	●					
Mig 4002cw MV *	0349 311 320		●				
Mig 5002c	0349 311 330			●			
Mig 5002cw 	0349 311 350				●		
Mig 5002c MV*	0349 311 340			●			
Mig 5002cw MV *	0349 311 360				●		
Mig 6502c	0349 311 370					●	
Mig 6502cw	0349 311 390						●
Mig 6502c MV *	0349 311 380					●	
Mig 6502cw MV *	0349 311 400						●

*Átkapcsolható tápfeszültségű áramforrások
(230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, 3-f)


Huzalelőtőlők	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897		●		●		●
Origo™ Feed 3004 MA24	0460 526 889	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA24 	0460 526 899		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999		●		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		●


Huzalelőtőlők U8 ₂ kezelőpulthoz	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		●		●

** Javasolt előtölő Super Pulse funkcióhoz

Hegesztőpisztolyok	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF™ 405, L=3,0m, légűtés	0458 401 882	●					
PSF™ 405, L=4,5m, légűtés	0458 401 883	●					
PSF™ 410w, L=3,0m, vízűtés	0458 400 882		●				
PSF™ 410w, L=4,5m, vízűtés	0458 400 883		●				
PSF™ 505, L=3,0m, légűtés	0458 401 884			●		●	
PSF™ 505, L=4,5m, légűtés	0458 401 885			●		●	
PSF™ 510w, L=3,0m, vízűtés	0458 400 884				●		●
PSF™ 510w, L=4,5m, vízűtés 	0458 400 885				●		●

MXH™ Push-Pull pisztolyokat l. a [59]. oldalon

 Csomag, l. az előző oldalon

Mig	Összekötő kábelek	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
	Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780	●	●	●	●	
	Összekötő kábel, 5 m	0459 528 781	●	●	●	●	
	Összekötő kábel, 10 m	0459 528 782	●	●	●	●	
	Összekötő kábel, 15 m	0459 528 783	●	●	●	●	
	Összekötő kábel, 25 m	0459 528 784	●	●	●	●	
	Összekötő kábel, 35 m	0459 528 785	●	●			
	Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 790		●	●		●
	Összekötő kábel, 5 m	0459 528 791		●	●		●
	Összekötő kábel, 10 m 	0459 528 792		●	●		●
	Összekötő kábel, 15 m	0459 528 793		●	●		●
	Összekötő kábel, 25 m	0459 528 794		●	●		●
	Összekötő kábel, 35 m	0459 528 795		●	●		●
	Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 980				●	
	Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 990					●
	Összekötő kábel, 5 m	0459 528 991					●
	Összekötő kábel, 10 m	0459 528 992					●
	Összekötő kábel, 15 m	0459 528 993					●
	Összekötő kábel, 25 m	0459 528 994					●

Tartozékok	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Kábelátasz:							
Áramforrásokhoz	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
Huzalelőtőlókhoz	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Porszűrő	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Acél dob burkolat	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Kerékkészlet előtőlóhoz	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Emelőfül	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Tehementesítő készülék	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Erősítés tehermentesítőhöz	0349 309 748	●	●	●	●	●	●
Adapter 5kg dobhoz	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Műanyag dob adapter	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Trasznzformátor CO ₂ melegítő	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Kábeltartó	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Vízőr	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
Hűtőfolyadék (10 l)	0007 810 012	●	●	●	●	●	●
Gyorscsatlakozó MP	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Csatlakozókészlet gépesítéshez							
Miggytrac-Railtrac-hoz	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Csatlakozókészlet villamos Push-Pull pisztolyhoz, start/stop funkció	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Csatlakozókészlet villamos Push-Pull pisztolyhoz, Előtölási sebesség állítás	0459 681 881	●	●	●	●	●	●

Aristo® Mig 3001i

Aristo® Mig

Az Aristo® Mig áramforrások nagyteljesítményű, igényes munkákhoz készülnek kézi vagy robotos ívhegesztő alkalmazásokhoz. Az ESAB TrueArcVoltage™ technológiája, korszerű hardver és szoftver tudása és több mint 20 éves tapasztalat a digitális irányítású áramforrások tervezésében, mind egy tökéletes megoldásban öltenek testet. Az ESAB számára az innovációt az intuitív kezelés is jelenti. A beállítást szolgáló menük angolul és sok más nyelven is beállíthatók.

Aristo® U6

Impulzusívű MIG/MAG hegesztés programozott szinergikus függvényekkel, amelyek az igényeknek megfelelően cserélhetők, valamint a különleges QSet™ funkció, az intelligens paraméter beállító rendszerrel a tökéletes rövidívű hegesztés szolgáltatásban.

Aristo® U8₂

A hegesztési folyamat legmagasabb szintű irányítására alkalmas. Az ESAB SuperPulse™ és Aristo® Feed 3004 birtokában a legnehezebb hegesztési feladatok is ellenőrzés alatt tarthatók. A hegesztési paraméterek beállítása optimálisan menedzselhető és tárolható a memóriában vagy külső adattárolón. Szükség van a hegesztési adatok dokumentálására? Nem probléma, ez is lehetséges a standard készülékkel.

Optimális megoldás



- Kimagasló hegesztési tulajdonságok – jól használható és jó minőséget ad a TrueArcVoltage™
- Inverterek IGBT technológiával – nagy teljesítmény és megbízhatóság
- Horganyzott acéllemez burkolat – erős és tartós
- Professzionális MMA hegesztés ArcPlus™ szabályozással
- Automatikus készenléti állapot kapcsolás energiát takarít meg
- ELP - ESAB LogicPump, önműködően induló hűtővíz-szivattyú
- Védettség szintje IP 23 – szabadban használhatók
- Távszabályozható, digitális kijelző
- Opcionálisan 6 vagy 10 m-es, villamos Push-Pull hegesztőpisztoly
- Gépesített alkalmazásokhoz használható, pl. ESAB Miggytrac and Railtrac



Műszaki adatok	Aristo® Mig 3001i
Tápfeszültség, V / f	400 / 3
Biztosíték, lomboha, A	20
Áramtartomány (MIG/MAG), A	16 - 300
Üresjárás feszültség, V	67
Üresjárás teljesítmény, W	30
Teljesítménytényező (MIG)	0,9
Hatásfok max. áramnál (MIG), %	85
Méretek, HxSzxM, mm	652 x 249 x 423
Méretek (hűtővel), HxSzxM, mm	714 x 249 x 693
Tömeg, kg (hűtő nélkül)	33
Tömeg, kg (hűtővel)	53,5
Hűtő teljesítmény, W (l/min)	1100 (1,0)
Védettség	IP 23
Alkalmazási besorolás	S

Terhelhetőség (MIG/MAG) 40 °C-on

35% bi., A/V	300 / 29
60% bi., A/V	240 / 26
100% bi., A/V	200 / 24



U6 kezelőpult

- MIG/MAG impulzusívű hegesztés
- QSet™ paramétoptimalizáló
- Programozott szinergikus függvények
- 2/4 –ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Végkrátertöltés
- Állítható kúszóstart, Hot Start és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Professzionális MMA hegesztés
- 10 memória hely
- Többnyelvű menü
- Határérték megadás, jelszó védelem



U8₂ Plus kezelőpult

- MIG/MAG impulzushegesztés SuperPulse™-zal
- Két előtoló irányítására is alkalmas
- Professzionális MMA hegesztés
- Programozott szinergikus függvények
- Saját szinergikus függvény képzése
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Krátertöltés
- Állítható kúszóstart, HotStart és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- 255 memóriahely
- Adatcsere USB csatlakozón keresztül
- Többnyelvű felhasználói felület
- Határérték megadás a beállított / mért értékekre

Ajánlott konfigurációk

Aristo® Mig 3001i + Aristo® Feed 3004 U6

Mig 3001i	0459 740 882
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780
PSF™ 305, L=3,0m, léghűtéses	0458 401 880
4 kerekes kocsi	0460 565 880

Más konfigurációkat l. a következő oldalakon

Szállítási terjedelelem

5m tápkábel CEE villás dugóval és 4,5m testkábel.



Aristo® Mig 4004i Pulse

Könnyű, több eljárásos inverteres berendezések

- Nagy bekapcsolási tényező – hosszú varratok megszakítás nélkül
- Széles feszültségtűrés: 380 - 440 V ± 10%
- Generátor kompatibilis – terepen is használható
- Programozott szinergikus függvények szolgálják az optimális beállítást különböző anyag, huzalméret és védőgáz kombinációkra.
- Memória 10 (U6) vagy 255 (U82) paramétercsomagra
- Felhasználói szinergikus függvény (U82)
- Kúszóstart, gáz elő- és utóáramlás szolgálja a lágy, biztos kezdést, levelesebb fröcsköléssel
- Kráteröltés, állítható huzal visszaolvadási és gáz utóáramlási idő
- Készenléti állapot – energiatakarékos



Műszaki adatok

Aristo® Mig 4004i Pulse

Tápfeszültség, V/Hz	380-440, 3-50/60
Biztosíték, késleltetett, A	20
Tápkábel, Ø mm ²	4 x 4
Áramtartomány, A	
MIG/MAG	16 - 400
MMA	16 - 400
TIG (LiveTIG)	4-400
Üresjárás feszültség, V	55
Üresjárás feszültség VRD, V	< 35
Üresjárás teljesítmény, W	137
Hatásfok max. áramnál, %	88
Teljesítménytényező max. áramnál	0.94
Méret H x Sz x M, mm	610 x 250 x 445
Tömeg, kg	44.5
COOL 1-ve folyadék nélkül, kg	58
Környezeti hőmérséklet, °C	-10 to +40
Védettség	IP 23
Alkalmazási besorolás	S
Szigetelési osztály	H
Minősítés	CE

Terhelhetőség (MIG/MAG) 40 °C-on

60% bi., A/V	400 / 34
100% bi., A/V	300 / 29



U6 kezelőpult

- MIG/MAG impulzusívű hegesztés
- QSet™ paraméteroptimalizáló
- Programozott szinergikus függvények
- 2/4 –ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Végkrátertöltés
- Állítható kúszóstart, Hot Start és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- Professzionális MMA hegesztés
- 10 memória hely
- Többnyelvű menü
- Határérték megadás, jelszó védelem



U8₂ Plus kezelőpult

- MIG/MAG impulzushegesztés SuperPulse™-zal
- Két előtoló irányítására is alkalmas
- Professzionális MMA hegesztés
- Programozott szinergikus függvények
- Saját szinergikus függvény képzése
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Krátertöltés
- Állítható kúszóstart, HotStart és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- 255 memóriahely
- Adatcsere USB csatlakozón keresztül
- Többnyelvű felhasználói felület
- Határérték megadás a beállított / mért értékekre



Ajánlott konfigurációk

Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004 U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780
PSF™ 405, L=3,0m, léghűtéses	0458 401 882
4 kerekes kocsi	0462 151 880
Kocsi tartó	0463 125 880

Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
COOL 1 hűtőegység	0462 300 880
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtő	0458 400 883
4 kerekes kocsi	0462 151 880

Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004 U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780
PSF™ 405, L=3,0m, léghűtéses	0458 401 882
4 kerekes kocsi	0462 151 880
Kocsi tartó	0463 125 880

Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
COOL 1 hűtőegység	0462 300 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtéses	0458 400 882
4 kerekes kocsi	0462 151 880

Szállítási terjedelelem

5m hálózati kábel CEE dugvillával és 5m testkábel csatlakozókkal.

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw



U6 kezelőpult

- MIG/MAG impulzusív hegesztés
- QSet™ paramétoptimalizáló
- Professzionális MMA hegesztés
- Professzionális TIG DC hegesztés Aristo® Mig U4000iw és U5000iw áramforrásokkal
- Szénelektrodás faragás
- Programozott szinergikus függvények
- 2/4 –ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Végkrátertöltés
- Állítható kúszóstart, Hot Start és huzal visszaadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- 10 memória hely
- Többnyelvű menü
- Határérték megadás, jelszó védelem

- Kimagasló hegesztési tulajdonságok - a TrueArcVoltage™ előnyei
- IGBT alapú inverter technológia – nagy teljesítmény és megbízhatóság
- A burkolat váza extrudált alumínium profil, daruzható
- Porszűrő normál tartozék – csökkenti a porlerakódás miatti üzemműködés kockázatát
- Energiatakarékos üzemmód 6 perc után kapcsol be
- ELP, ESAB LogicPump, a szivattyú önműködően indul
- Villamos, 6 vagy 10 m-es Push-Pull pisztoly opcionálisan
- Alkalmos gépesített hegesztéshez, ESAB Miggytrac és Railtrac
- Távszabályozható, digitális kijelző
- IP 23 – szabadban is használható

Professzionális TIG DC hegesztés Mig U4000iw és U5000iw áramforrásokkal

- Nagyfrekvenciás és LiftArc™ gyújtás
- TIG DC impulzushegesztés
- Áramnövekedés ideje, hegesztőáram, impulzusidő, alapáram, alapáram idő, áramcsökkentés és gáz utóáramlási idő állítható

Műszaki adatok	Aristo® Mig U4000iw	Aristo® Mig 5000iw/U5000iw
Tápfeszültség, V / f		400 / 3
Biztosíték, lomha, A	35	
Áramtartomány, A	16 - 400	16 - 500
Üresjárás feszültség, V	55 - 70	68 - 88
Üresjárás teljesítmény, W	60	50
Méret, HxSxM, mm		625 x 394 x 776
Tömeg, kg (hűtővel)	77	86
Védettség		IP 23
Alkalmazási besorolás		S

Terhelhetőség 40 °C-on

35% bi., A/V	400	-
60% bi., A/V	320	500
100% bi., A/V	250	400

Szállítási terjedelem

5m tápkábel CEE villás dugóval és 5m testkábel.



U8₂ Plus kezelőpult

- MIG/MAG impulzushegesztés SuperPulse™-zal
- Két előtoló irányítására is alkalmas
- Profesionális MMA hegesztés
- Programozott szinergikus függvények
- Saját szinergikus függvény képzése
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Krátértöltés
- Állítható kúszóstart, HotStart és huzal visszaolvadási idő
- Állítható gáz elő- és utóáramlási idő
- Gázpróba és huzalbefűzés
- 255 memóriahely
- Adatcsere USB csatlakozón keresztül
- Többnyelvű felhasználói felület
- Határérték megadás a beállított / mért értékekre



Ajánlott konfigurációk

Aristo® Mig U4000iw + Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 970
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtés	0458 400 882
4 kerekes kocsi	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw + Aristo® Feed 3004w U8₂

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 970
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtés	0458 400 882
4 kerekes kocsi	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw + Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
4 kerekes kocsi	0458 530 880
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 970
PSF™ 410w, L=3,0m, vízhűtés	0458 400 882

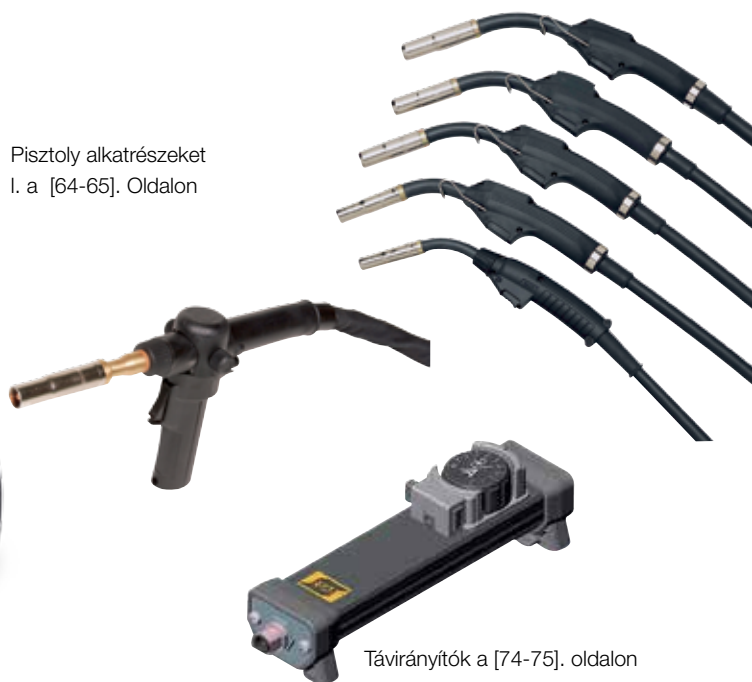
Aristo® Mig 5000iw + Aristo® Feed 4804w U6

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 970
PSF™ 510w, L=3,0m, vízhűtés	0458 400 884
4 kerekes kocsi	0458 530 880

Aristo® Mig 5000iw + Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus, két előtoló

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 3004w (x2)	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
4 kerekes kocsi - nagy	0458 603 880
Két előtolós tartó készlet	0459 546 880
Összekötő kábel, 1,7 m (x2)	0459 528 970
PSF™ 510w, L=3,0m, vízhűtés (x2)	0458 400 884

Pisztoly alkatrészeket
l. a [64-65]. Oldalon



Távírányítók a [74-75]. oldalon

Aristo® Mig 3001i - 4004i Pulse konfigurációk

Aristo® Mig

3001i

4004i

Áramforrások

Léghűtéses

Vízűtéses

Pulse

Léghűtéses

Vízűtéses

Mig 3001i	0459 740 882	●			
Mig 3001iw	0459 740 883		●		
Mig 4004i Pulse	0465 152 881			●	●
COOL 1, vízűtő	0462 300 880				●

*AristoFeed U6 előtöltővel

Huzalelőtölők

Aristo® Mig

3001i

4004i Pulse


U6 kezelőpulttal

Léghűtéses

Vízűtéses

Léghűtéses

Vízűtéses

Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●	
Aristo® Feed 3004w U6 	0460 526 896		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		
Aristo® YardFeed 2000 U6	0459 906 886	●			●
Aristo® YardFeed 2000w U6	0459 906 896		●		●

Huzalelőtölők

Aristo® Mig

3001i

4004i Pulse

U8₂ kezelőpulttal

Léghűtéses

Vízűtéses

Léghűtéses

Vízűtéses

Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		

**SAjánlott előtöltő

Összekötő kábelek

Aristo® Mig

3001i

4004i Pulse


Feed 3004/4804

Léghűtéses

Vízűtéses

Léghűtéses

Vízűtéses

Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 780	●		●	
Összekötő kábel, 5 m	0459 528 781	●		●	
Összekötő kábel, 10 m	0459 528 782	●		●	
Összekötő kábel, 15 m	0459 528 783	●		●	
Összekötő kábel, 25 m	0459 528 784	●		●	
Összekötő kábel, 35 m	0459 528 785	●		●	
Összekötő kábel, 1,7 m 	0459 528 790		●		●
Összekötő kábel, 5 m	0459 528 791		●		●
Összekötő kábel, 10 m	0459 528 792		●		●
Összekötő kábel, 15 m	0459 528 793		●		●
Összekötő kábel, 25 m	0459 528 794		●		●
Összekötő kábel, 35 m	0459 528 795		●		●

Összekötő kábelek

Aristo® Mig

3001i

4004i Pulse

YardFeed 2000

Léghűtéses

Vízűtéses

Léghűtéses

Vízűtéses

Összekötő kábel, 10 m	0459 528 562	●		●	
Összekötő kábel, 15 m	0459 528 563	●		●	
Összekötő kábel, 25 m	0459 528 564	●		●	
Összekötő kábel, 35 m	0459 528 565	●		●	
Összekötő kábel, 5 m0	0459 528 566	●		●	
Összekötő kábel, 10 m	0459 528 572		●		●
Összekötő kábel, 15 m	0459 528 573		●		●
Összekötő kábel, 25 m	0459 528 574		●		●
Összekötő kábel, 35 m	0459 528 575		●		●
Összekötő kábel, 5 m0	0459 528 576		●		●

 Csomag, I. az előző oldalon

Aristo® Mig

3001i

4004i

Tartozékok

Légműtéses Vízűtéses Légűtéses Vízűtéses

Tartozék	3001i	4004i
4 kerekos kocsi *	0460 565 880	
4 kerekos kocsi	0462 151 880	
2 kerekos kocsi **	0460 564 880	
Vízör CoolMidi 1000-hez	0456 855 881	
7,5 m csatl. kábel hossz. U ₈ -höz	0460 877 891	
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881	
Előtöl emelőfü	0458 706 880	
Előtöl kerékkészlet	0458 707 880	
Adapter 5kg-os dobhoz	0455 410 001	
Csatlakozó készlet Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	
Csatlakozó készlet Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	
Csatlakozó készlet villamos PP, S/S	0459 020 883	
Csatlakozó készlet villamos PP	0459 681 881	

Felszerelés tartozékai

Tehermentesítő készülék	0458 705 880	
Tartó kocsi összeállításához 0460 564 880/ 0460 565 880	0461 310 880	
Stabilizáló (tehermentesítőhöz)	0460 946 880	
Hátsó szerelő készlet	0460 911 880	

MXH™ Push-Pull I. a [59]. oldalon

* Tehermentesítőhöz Aristo® Mig 4004i Pulse számára

**2 kerekos kocsihoz Aristo® Mig 4004i Pulse számára

Hegesztőpisztolyok	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		Légűtéses	Vízűtéses	Légűtéses	Vízűtéses
PSFT™305, L=3,0 m	0458 401 880	●			
PSFT™305, L=4,5 m	0458 401 881	●			
PSFT™ 405, L=3,0 m, légűtésű	0458 401 882			●	
PSFT™ 405, L=4,5 m, légűtésű	0458 401 883			●	
PSFT™ 410w, L=3,0 m, vízűtés	0458 400 882		●		●
PSFT™ 410w, L=4,5 m, vízűtés	0458 400 883		●		●

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Rendelési információk

Áramforrások

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, Vízör	0459 230 896
Aristo® Mig U5000iw	0459 230 883
4 kerekos kocsi	0458 530 880

Huzalelőtölök

Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Aristo® Feed 3004w SuperPulse™-zal	0460 526 891
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991
Aristo® U ₈	0460 820 880
Aristo® U ₈ Plus	0460 820 881

Összekötő kábelek

Összekötő kábel, 1,7 m	0459 528 970
Összekötő kábel, 5,0 m	0459 528 971
Összekötő kábel, 10,0 m	0459 528 972
Összekötő kábel, 15,0 m	0459 528 973
Összekötő kábel, 25,0 m	0459 528 974
Összekötő kábel, 35,0 m	0459 528 975

Kettős huzalelőtöl tartozékok

4-kerekos kocsi, nagy, gázpalack tartó, két huzalelőtölöz	0458 603 880
Kiegészítő készlet kettős előtölöz	0459 546 880

Tartozékok

Acél dob burkolat	0459 431 880
Előtöl kerékkészlet	0458 707 880
Pisztolykábel tehermentesítő	0457 341 881
Kábeltartó	0459 234 880
Emelőfü	0458 706 880
Tehermentesítő készülék	0458 705 880
Adapter 5kg-os dobhoz	0455 410 001
Műanyag dob adapter	0000 701 981
Vízör	0456 855 880
Memória kártya USB	0462 062 001
7,5 m csatl. kábel hossz. U ₈ -höz	0460 877 891
Feszültség átkapcsoló (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Csatlakozó készlet villamos Push-Pull pisztolyhoz, Előtöl sebesség kontroll	0459 681 881
Csatlakozó készlet villamos Push-Pull pisztolyhoz, start/stop funkcióval	0459 020 883
Hűtőfolyadék, 10 liters	0007 810 012
Gyorscsatlakozó MarathonPac™-hoz	F102 440 880

Professzionális MIG/MAG hegesztőpisztolyok

PSF™ pisztolyok

- Ergonomikus formájú hegesztőpisztolyok
- Csuklós csatlakozó a markolathoz
- Menetes gázterelő
- Rugós érintkező csapok



- 3 m vagy 4,5 m kábelhosszal kaphatók
- PSF™ Centrovac integrált füstleszívással
- PSF™ RS3 – 3 program kapcsolóval
- CuCrZr ötvözetű áramátadók hosszú élettartammal
- HELIX™ áramátadók gépesített alkalmazásokhoz



Rendelési információk

PSF™ léghűtéses

PSF™ 250, 3,0 m	0368 100 882
PSF™ 250, 4,5 m	0368 100 883
PSF™ 305, 3,0 m	0458 401 880
PSF™ 305, 4,5 m	0458 401 881
PSF™ 405, 3,0 m	0458 401 882
PSF™ 305, 5,0 m	0458 401 896
PSF™ 405, 4,5 m	0458 401 883
PSF™ 505, 3,0 m	0458 401 884
PSF™ 505, 4,5 m	0458 401 885

PSF™ vízhűtéses

PSF™ 410w, 3,0 m	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 m	0458 400 883
PSF™ 510w, 3,0 m	0458 400 884
PSF™ 510w, 4,5 m	0458 400 885
PSF™ 401w, 5,0 m	0458 400 886
PSF™ 501w, 5,0 m	0458 400 887

Euro adapter, régi ESAB gépekhez **0349 501 001**

Rendelési információk

PSF™ integrált füstleszívással

PSF™ 250C, 3,0 m	0468 410 882
PSF™ 250C, 4,5 m	0468 410 883
PSF™ 315CLD, 3,0 m	0468 410 885
PSF™ 315CLD, 4,5 m	0468 410 886
PSF™ 405C, 3,0 m	0458 499 882
PSF™ 405C, 4,5 m	0458 499 883
PSF™ 410Cw, 3,0 m	0458 450 880
PSF™ 410Cw, 4,5 m	0458 450 881

PSF™ 3 program kapcsolóval

PSF™ 405 RS3, 4,5 m	0458 401 893
PSF™ 305 RS3, 4,5 m	0458 401 895
PSF™ 405 RS3, 3,0 m	0458 401 892
PSF™ 410w RS3, 3,0 m	0458 400 898
PSF™ 410w RS3, 4,5 m	0458 400 899
PSF™ 510w RS3, 3,0 m	0458 400 900
PSF™ 510w RS3, 4,5 m	0458 400 901
PSF™ 410Cw RS3, 3,0 m	0458 450 884
PSF™ 410Cw RS3, 4,5 m	0458 450 885

Műszaki adatok	Max. áram		Huzal átmérő (mm)				Tömeg (kg)	
	CO ₂	Mix	Fe	SS	Porb.	Alumínium	3 m	4,5 m
PSF™ 250	250A 60%	225A 60%	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	1,0	1,8	2,5
PSF™ 305	315A 60%	285A 60%	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	2,5	3,3
PSF™ 405	380A 60%	325A 60%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	3,1	4,2
PSF™ 505	475A 60%	410A 60%	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,2 - 2,4	3,9	5,3
PSF™ 410w	400A 100%	350A 100%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	3,0	3,9
PSF™ 510w	500A 100%	440A 100%	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,2 - 2,4	3,3	4,0
PSF™ 250C	250A 60%	225A 60%	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	1,0	3,5	5,0
PSF™ 315CLD	315A 60%	285A 60%	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	4,3	5,4
PSF™ 405C	380A 60%	325A 60%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	4,6	6,8
PSF™ 410Cw	400A 100%	350A 100%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	4,0	6,2

MXH™ hegesztőpisztolyok

- Villamos Push-Pull pisztolyok
- 6 m vagy 10 m hosszban kapható
- Optimálisan illeszthető az Origo™ Feed 304, 3004 and Aristo® Feed 3004 toló görgő átmérőjéhez
- Alkalmas az Origo™ Mig C340, C420 és Mig C3000i kompakt berendezésekhez
- Ideális kis átmérőjű vagy lágy huzalelektrodákhoz, pl. alumíniumhoz
- 45°-os hattyúnyak, amely 360°-ban körbe forgatható
- CuCrZr ötvözetű, hosszú élettartamú áramátadók
- Gyorsan reagál a huzalelőtölési sebesség változására
- Ideális az Aristo® SuperPulse eljáráshoz



Rendelési információk

MXH™ Push-pull pisztolyok

MXH™ 300 PP, 6 m*	0700 200 017
MXH™ 300 PP, 10 m*	0700 200 018
MXH™ 300PP, 10 m, 45° hattyúnyak	0700 200 020
MXH™ 400w PP, 6 m*	0700 200 015
MXH™ 400w PP, 10 m*	0700 200 016
MXH™ 400wPP, 10 m, 45° hattyúnyak	0700 200 019

*Egyenes hattyúnyak

Tartozékok az MXH™ Push-pull pisztolyokhoz

Csatlakozó készlet, start/stop funkció

Feed 3004, 4804 és Mig C3000i számára	0459 020 883
Origo™ Mig C340 számára	0349 308 980
Origo™ Mig C420 számára	0349 308 337

Csatlakozó készlet, előtölési sebesség szabályozással

Feed 3004 és 4804 számára	0459 681 881
Mig C3000i számára	0459 681 891

Az Origo™ Feed M12/M13-hoz adapter szükséges

Műszaki adatok MXH™ Torches	Max. áram		Huzal átmérő (mm)				Tömeg (kg)	
	CO ₂	Mix	Fe	SS	Porb.	Alumínium	6 m	10 m
MXH™ 300 PP	290A 60 %	260A 60 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,8 - 1,2	6,6	9,2
MXH™ 400w PP	400A 100 %	350A 100 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,8 - 1,6	5,6	7,8

Tehertemesítők PSF
pisztolyokhoz: [67]. oldal



PKB pisztolyok: [66]. oldal



Carryvac füstelszívó készülékek:
I. az ESAB Tartozékok katalógusában

PSF™ és MXH™ hegesztőpisztolyok alkatrészei



		PSF™ 250	PSF™ 305 PSF™ 410w	PSF™ 405 PSF™ 510w	PSF™ 505
Hattyúnyak	0°	0469 329 880	0469 333 880	0469 334 880	0469 335 880
léghűtéses	Stand. 45°	0366 315 880	0366 388 880	0366 389 880	0366 390 880
PSF™ 250 - 505	60°	0467 985 880	0467 988 881	0467 988 880	0467 989 880
Hattyúnyak	0°	-	0458 403 886	0458 403 887	-
vízűtéses	Stand. 45°	-	0458 403 881	0458 403 882	-
PSF™ 410w - 510w	60°	-	0458 403 884	0458 403 885	-
Gázterelő	Kúpos	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884
Léghűtéses	Stand.	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 884
menetes	Hengeres	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 884
Fröcskölés védő		0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005
Ponthegeztő támasz		0366 643 881	-	-	-
Áramátadó adapter (gázelosztó)	M6	0366 314 001	-	-	-
	M8, rövid	-	0366 394 002	0366 394 002	0366 395 001
	M8, hosszú	-	0458 224 001	0458 224 001	-
	HELIX™ M7	-	0368 311 001	0368 311 001	-
	HELIX™ M8	-	-	0366 394 002	0366 395 001
	CO₂	Mix/Ar			
Áramátadók	0,6	-	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001
M6 x 27 CuCrZr	-	0,6	0468 500 002	0468 500 002	0468 500 002
	0,8	-	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*
	0,9	0,8	0468 500 004	0468 500 004	0468 500 004
	1,0	0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*
	1,2	1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	0468 500 007*
	1,4	1,2	-	0468 500 008*	0468 500 008*
	1,6	-	-	0468 500 009	0468 500 009
	-	1,6	-	0468 500 010	0468 500 010
Áramátadók	0,8	-	-	0468 502 003*	0468 502 003*
M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	-	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	-	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	-	0468 502 007*	0468 502 007*
	1,4	1,2	-	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	-	0468 502 010	0468 502 010
	2,0	2,0	-	-	0468 502 011
	2,4	2,4	-	-	0468 502 012
* Kapható 100 darabos csomagolásban 0468 500/502 -303, 305; a 307. 308 csak a 0468 502 sorozatra érvényes.					
			3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m
Spirál huzalvezetők	0,6 - 0,8	-	0366 549 882/3	0366 549 882/3	0366 549 882/3
tömör és porbeles	0,9 - 1,0	-	0366 549 884/5	0366 549 884/5	0366 549 884/5
huzalokhoz	1,2	-	-	0366 549 886/7	0366 549 886/7
	1,4	-	-	0366 549 888/9	0366 549 888/9
	1,6	-	-	0366 549 890/1	0366 549 890/1
	2,0 (4,5 m)	-	-	-	0366 549 898
	2,4 (4,5 m)	-	-	-	0366 549 899
PTFE huzalvezetők	-	-	-	-	-
Fe, Ss, Al huzalokhoz.	0,8	-	0366 550 833/3	0366 550 882/3	0366 550 882/3
	0,9 - 1,0	-	0366 550 884/5	0366 550 884/5	0366 550 884/5
	1,2	-	-	0366 550 886/7	0366 550 886/7
	1,4	-	-	0366 550 888/9	0366 550 888/9
	1,6	-	-	0366 550 890/1	0366 550 890/1
	2,0/2,4	-	-	0366 550 892/3	0366 550 892/3
További információkért a HELIX-ről, gázterelőkről, áramátadókról és más részletekről a kezelési utasításokban.					
Duraliner (beige)	1,0 - 1,2	-	0457 969 882/3	0457 969 882/3	0457 969 882/3
	1,4 - 1,6 (3 m)	-	-	0457 969 884	0457 969 884
Kerámia teflon huzalvezető, kopó betét nélkül, alumínium és ötvöztött huzalelektrodákhoz.					
LF-Liner™	0,8 - 1,2	-	0460 233 890/891	0460 233 890/891	0460 233 890/891
Különleges huzalvezető alumíniumhoz.					

* Kapható 100 darabos csomagolásban 0468 500/502 -303, 305; a 307. 308 csak a 0468 502 sorozatra érvényes.

		PSF™ 250C	PSF™ 315 CLD	PSF™ 410Cw	PSF™ 405C
--	--	-----------	--------------	------------	-----------

Füstelszívós pisztolyokhoz					
Hattyúnyak	45°-os	0366 315 880	0457 862 880	0458 487 880	0459 763 880
Füstelszívó	egyenes	0369 796 002	0369 796 002	0458 495 001	0458 495 001
	kúpos	0466 905 002	0466 905 004	0458 498 001	0458 498 001
	rövid	0466 905 003	-	-	-

		MXH™ 300 PP	MXH™ 400w PP
--	--	-------------	--------------

Hattyúnyak (alk. nélkül)	0°	0700 200 252	0700 200 250
	45°	0700 200 253	0700 200 251
Kopó alkatrészek (hattyúnyakhoz)	0°	0700 200 182	0700 200 182
	45°	0700 200 183	0700 200 183
Gázterelő menetes	kúpos	0458 465 882	0458 465 882
	standard	0458 464 882	0458 464 882
	fröcskölés védővel	0458 470 882	0458 470 882
Fröcskölés védő		0458 471 003	0458 471 004
Adapter (gázelosztó)	M8, rövid	0460 819 001	0460 819 001
	M8, hosszú	0458 224 001	0458 224 001
	HELIX™ M8	0460 819 001	0460 819 001

	CO ₂	Mix/Ar		
Áramátadó	0,8	-	0468 502 003*	0468 502 003*
M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	0468 502 007*	0468 502 007
	1,4	1,2	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	0468 502 010	0468 502 010

További információk a HELIX™, -ről gázterelőkről, áramátadókról és más részletekről a kezelési utasításokban.

Polyamid huzalvezető	1,0 - 1,6	0700 200 181	0700 200 181
Teflon huzalvezető	0,8	0700 200 179	0700 200 179
Acélspirál	0,8	0700 200 176	0700 200 176
Acélspirál	1,0 - 1,2	0700 200 177	0700 200 177

Előtoló görgők

0,8 mm Fe, SS, Al huzalok	0700 200 184	0700 200 184
1,0 mm Fe, SS, Al huzalok	0700 200 185	0700 200 185
1,2 mm Fe, SS, Al huzalok	0700 200 186	0700 200 186
1,6 mm Al huzal	0700 200 205	0700 200 205

* Kapható 100 darabos csomagolásban 0468 500/502 -303, 305; a 307, 308 csak a 0468 502 sorozatra érvényes



Huzalelőtoló egységek

A jó huzalelőtoló készülékek fontos elemei a MIG/MAG hegesztésnek.

A Feed 304, 3004, 484 és 4804 professzionális alkalmazásra készültek, és a legszigorúbb minőségi követelményeknek is megfelelnek. Az előtoló egységek robusztus, 4 görgős toló művel vannak ellátva, a toló- és nyomó görgők egyaránt el vannak látva bemetszéssel és valamennyi meghajtott. A nyomógörgők egy himbára vannak szerelve, így a nyomóerő egyenletesen oszlik meg a két tengelyen. A huzal előtolása egyenletes és pontos. Elektronikusan szabályozott motorok biztosítják a huzalelektroda egyenletes előtolási sebességét és ezzel az egyenletes hegesztőáramot. A huzal beállított sebességét nagy pontossággal tartja. Az ESAB LogicPump ELP, arra szolgál, hogy a szivattyú önműködően induljon el, ha vízhűtéses pisztoly csatlakozását érzékeli.

A Feed 304 és 3004 1,6 mm, a Feed 484 és 4804 2,4 mm huzalátmérőig használható. Az alkalmazott kezelőpulttól függ, milyen funkciókkal használható a kiválasztott áramforrás.

YardFeed 200 és 2000

A YardFeed 200 és 2000 a Feed 3004 különleges változatai, jellemzően kisebb méretekkel. Arra készült, hogy szűk, nehezen megközelíthető helyekre (pl. búvó nyílásokon keresztül) is bevihető legyen. A YardFeed védőkeretbe van szerelve, amely műanyag görgőkkel van ellátva a könnyű mozgathatóság érdekében. 5 kg-os és 200 mm átmérőjű huzaldob befogadására alkalmas. Összekötő kábelek az áramforráshoz 50 m hosszúságig kaphatók. Fokozatkapcsolós és fokozatmentesen állítható egyenirányítókkal is konfigurálható.

Aristo® YardFeed/Origo® YardFeed



Warrior™ YardFeed



Optimális megoldás ívhegesztésre



Műszaki adatok	Feed 304 / 3004	Feed 484 / 4804
Tápfeszültség, V AC, Hz	42, 50/60	
Dob típus, tömeg kg	18	
Az előtoló egység tömege, kg	15	19
Előtolási sebesség, m/min	1.9 - 25 / 0,8 - 25	1.9 - 25 / 0,8 - 25
Terhelhetőség, 60% bi., A	630	

Huzalátmérő, mm

Fe	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
SS	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Alumínium	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Porbeles	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4

Műszaki adatok

Műszaki adatok	Yard Feed 200 / 2000
Tápfeszültség, V AC, Hz	42, 50/60
Dob típus, tömeg kg	5
Az előtoló egység tömege, kg	11,3
Előtolási sebesség, m/min	1.9 - 25 / 0.8 - 25
Terhelhetőség, 60% bi., A	365

Huzalátmérő, mm

Fe	0,6 - 1,2
SS	0,6 - 1,2
Alumínium	1,0 - 1,2
Porbeles	0,8 - 1,4

Rendelési információk

Warrior™ YardFeed 200

Vízhűtés, V/A műszerrel	0459 906 898
Vízhűtés vízhűtés	0459 906 899

Origo™ YardFeed 2000

MA23 léghűtés	0459 906 887
MA23 vízhűtés	0459 906 897

Aristo® YardFeed 2000

U6 vízhűtés	0459 906 896
-------------	--------------

Összekötő kábelek, tartozékok és konfigurációk kívánságra.



Warrior™ Feed 304

Az új, felhasználóbarát és megbízható feeder munkák.

- Robosztus felépítés - kilincsek és csatlakozók mostoha körülmények között.
- 4 görgős meghajtó fordulatszám-visszacsatolás, a kiváló huzalelőtolás.
- Tiszta kijelző: látható a szabadban még erős napsütésben is.
- Védőburkolattal hegesztőhuzal tekeracs alaptartozék.
- Előre beállított feszültség, hegesztési paraméterek.

Mobilitás magasabb szinten

A MobileFeed „Off the Arc” típusú huzalelőtoló. A hajtáshoz szükséges energiát közvetlenül a hegesztőáramkörből veszi. Ez azzal jár, hogy nincs szükség a nehéz összekötő kábelre, vagy egy különleges vezérlőkábelre az áramforráshoz. Elegendő a hegesztőkábel. Önvédő porbeles huzal használata esetén még gázpalackra sincs szükség.

A Warrior™ 400i CC/CV vagy Origo™ Mig 4004i, A44 áramforrásokkal a MobileFeed egy könnyű, de rendkívül robusztus összeállítást képez MIG/MAG hegesztésre mind a rövidívű mind a szóróívű tartományban. Arra is van lehetőség, hogy valamilyen MMA egyenirányítót használjon a MobileFeed-del. A MobileFeed teljesen zárt és rendkívül erős a burkolata.

4-görgős huzalelőtoló elektronikusan szabályozott motorral az egyenletes huzalelőtolás szolgálatában.

MobileFeed 201/301 AVS 18 kg-os 300 mm-es huzaldobbal.

Műszaki adatok	MobileFeed 201/301	Warrior™ Feed 304
Tápfeszültség	14–100 VDC	42 VDC
(ívfeszültség – üresjárási feszültség)	14–100	
Dob típus, tömeg, kg	5/18	18
Előtoló tömege, kg	12,7/14,5	14,5
Előtölési sebesség, m/min	1,3–19	0,8–25,0

Huzalátmérők, mm

Fe	0,8–1,6	0,6–1,6
SS	0,8–1,6	0,6–1,6
Aluminium	1,0–1,6	1,0–1,6
Porbeles	0,9–2,0	0,8–1,6

Rendelési információk

MobileFeed 201	0558 102 206
MobileFeed 201 med fjärrkontroll	0558 102 221
MobileFeed 301	0558 102 207
MobileFeed 301 med fjärrkontroll	0558 102 222

Warrior™ Feed 304	0465 250 880
Warrior™ Feed 304w	0465 250 881

Szállítási terjedelem

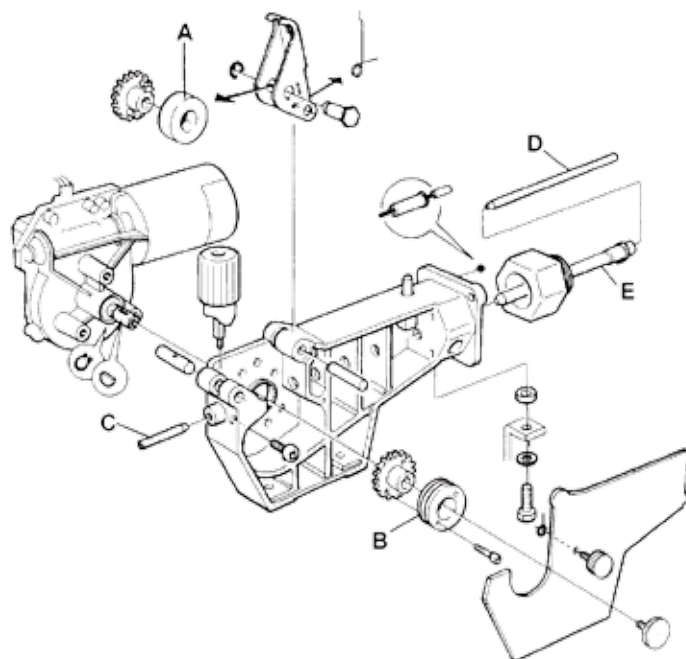
Gáz mágnesszelep és felszerelés 1,0 mm és 1,2 mm acél huzalra.
A műszaki részleteket l.a XA00135120 brossurában.

Huzalelőtolók alkatrészei

Origo™ Mig C340 PRO - Origo™ Feed 302

A	Nyomó görgő	0369 728 001	Fe, Ss, C, Al
		0466 262 001	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
B	Toló görgő	0369 557 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369 557 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369 557 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	recézett	0369 557 004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
		0369 557 006	Al, 1,0/1,2 mm
C	Bevezető fűvóka	0466 074 001	
D	Inzert cső	0455 894 001	műanyag, Al-hoz a 0455 885 001 tartozéka
		0455 889 001	Fe, Ss, C a 0455 886.001 tartozéka
E	Kivezető fűvóka	0455 885 001	Al, a 0455 894 001 tartozéka
		0455 886 001	Fe, Ss, C tartozéka 0455 889 001

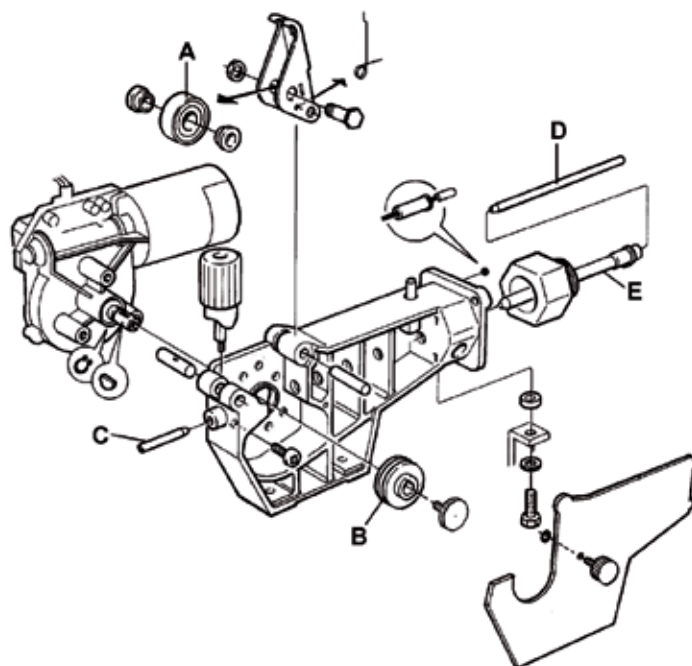
FFe = acél - Ss = saválló acél - C = porbeles huzal - Al = alumínium



Origo™ Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

A	Nyomó görgő	0455 907 001	Fe, Ss, C, Al
B	Toló görgő	0367 556 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367 556 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367 556 003	Fe, Ss, C 1,0/1,2 mm
		0367 556 004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Bevezető fűvóka	0466 074 001	Fe, Ss, C, Al
D	Inzert cső	0455 894 001	műanyag, Al-hoz a 0455 885 001 tartozéka
		0455 889 001	Fe, Ss, C a 0455 886 001 tartozéka
E	Kivezető fűvóka	0455 885 001	Al, a 0455 894 001 tartozéka
		0455 886 001	Fe, Ss, C a 0455 889 001 tartozéka

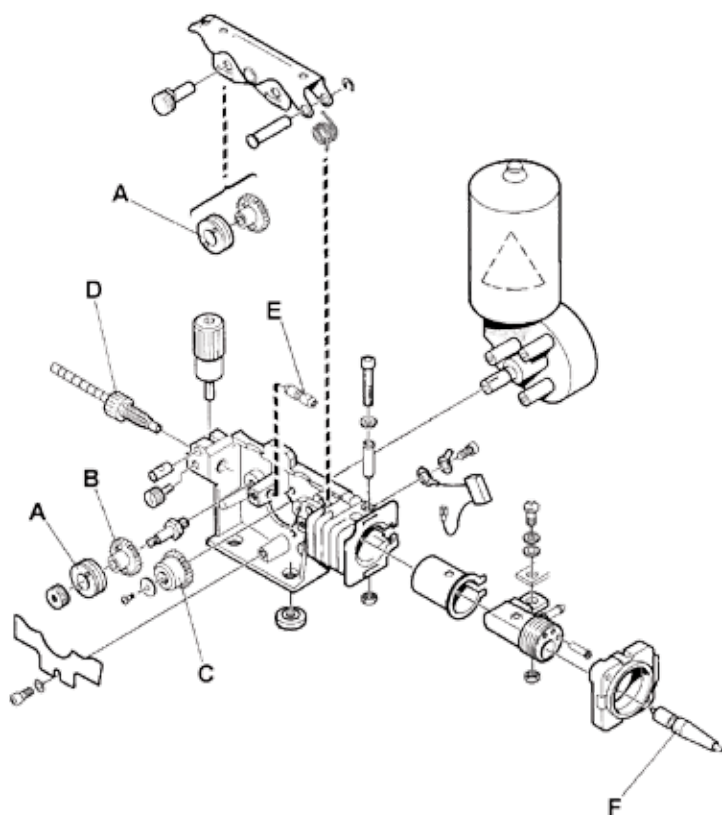
Fe = acél - Ss = saválló acél - C = porbeles huzal - Al = alumínium



Origo™ Mig C280 PRO 4WD - C340 PRO 4WD - C420 PRO - C3000i Feed 304, 3004 - Yard Feed 200, 2000

A	Nyomó/toló görgő	0459 052 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0459 052 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	recézett	0458 825 001	C, 0,9/1,2 mm
	recézett	0458 825 002	C, 1,2/1,4 mm
		0458 824 001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458 824 002	Al, 1,0/1,2 mm
		0458 824 003	Al, 1,2/1,6 mm
B	Adapter	0459 441 880	
C	Hajtókerék	0459 440 001	
D	Bevezető fúvóka	0455 049 001	Fe, Ss, C, Al
E	Átvezető fúvóka	0455 072 002	Fe, Ss, C
		0456 615 001	Al
F	Kivezető fúvóka	0469 837 880	Ø 2,0 mm Stahl
		0469 837 881	Al

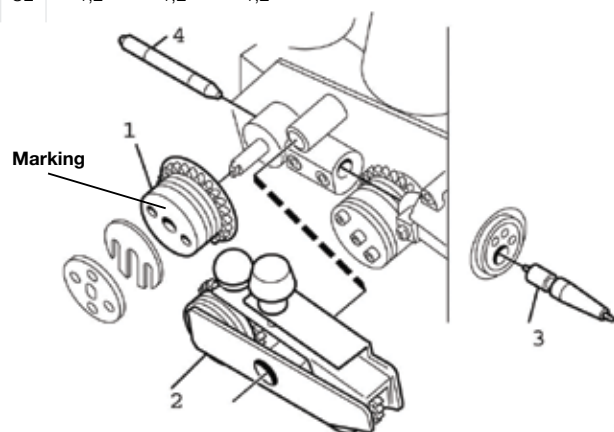
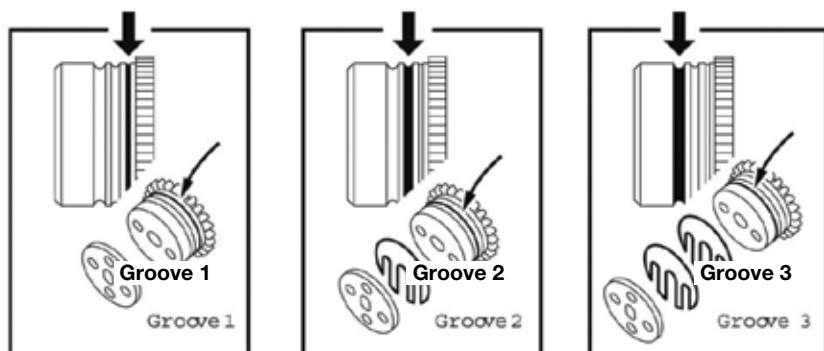
Fe = acél - Ss = saválló acél - C = porbeles huzal - Al = alumínium



Feed 484, 4804

Huzal Ø mm	Huzal típus	1. Görgő	2. Bevezető fúvóka	3. Átvezető fúvóka	4. Kivezető fúvóka	Vájat típus	Jelölés	1	2	3
0,6-1,2	Fe, Ss, C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2
0,9-1,6	Fe, Ss, C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4-2,4	Fe, Ss, C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4
1,2-2,0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0
2,4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0332 322 002	V-G	4	2,4	-	-
1,0-1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1,2	1,2	1,2

Fe = acél
Ss = saválló acél
C = porbeles huzal
Al = alumínium
G = recézett bemetszés



Origo™ Feed Airmatic és PKB™



- Huzalelőtoló készülék sűrített levegővel hajtott PKB™ Push-Pull pisztolyokhoz
- Kiváló előtolási minőség, különösen lágy huzalokhoz
- A tömlőköteg- hossz 16 m-ig
- Nagy működési körzet – közbenső összekötő kábel 35 m-ig
- Fokozatkapcsolós Origo™ Mig 320/410/510 áramforrásokkal használható
- Fokozatmentesen állítható Origo™ Mig 402c/502c/652c áramforrásokkal is használható
- Az Origo™ Mig 402c/502c/652c áramforrásokkal a feszültség távszabályozható és digitális kijelző áll rendelkezésre
- Az előtolási sebességet a pisztolyon lehet állítani

Origo™	
Műszaki adatok	Feed Airmatic
Tápfeszültség, V AC, Hz	42, 50/60
Sűrített levegő	5 bar
Előtölési sebesség, m/min max.	max. 15 m/min
Méreték HxSxM, mm	690 x 275 x 420
A készülék tömege, kg	15
Dob típus, tömeg, Ø mm/ kg	300 / 18
Tolómű	2 görgős
Max. áram	400 A, 60% bi.
Védettség	IP 23
Huzalátmérők, mm	
Vas	0,6 - 1,6
Saválló acél	0,6 - 1,6
Alumínium	1,0 - 1,6
Porbeles	1,0 - 1,6

Az Origo™ Feed Airmatic szállítási terjedelme

Műanyag burkolat és felszerelés 0,6-1,0 mm huzalhoz

Műszaki adatok	PKB™ 250	PKB™ 400
----------------	----------	----------

Terhelhetőség @ 60% bi.

Védőgáz CO ₂	250 A	400 A
Ar/MIX	200 A	280 A
Huzalátmérő, mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Levegőfogyasztás, max, l/min	280	280

Rendelési információk

Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**

Hegesztőpisztolyok

PKB™ 250 **0152 700 881**
 PKB™ 400 **0152 470 881**
 PKB™ 400, 45° hattyúnyak **0152 470 882**

Tömlőköteg (Origo™ Feed Airmatic és PKB™ között)

5 m, PKB™ 250-hez **0460 380 880**
 10 m, PKB™ 250-hez **0460 380 881**
 16 m, PKB™ 250-hez **0460 380 882**
 5 m, PKB™ 400-hoz **0460 380 883**
 10 m, PKB™ 400-hoz **0460 380 884**
 16 m, PKB™ 400-hoz **0460 380 885**

Összekötő kábelek:

(Origo™ Feed Airmatic és az áramforrás között)

1,7 m **0469 836 900**
 5 m **0469 836 901**
 10 m **0469 836 902**
 15 m **0469 836 903**
 19-23 pólusú adapter Origo™ Mig 402c/502c/652c-hez **0349 311 511**

Tartozékok

Nyomáscsökkentő rotaméterrel **0000 973 096**
 Acél dob burkolat **0459 431 880**
 Kerekek az előtolóhoz **0458 707 880**
 Kábeltartó **0459 234 880**
 Emelőfül **0458 706 880**
 Tehermentesítő **0458 705 880**
 Adapter 5kg-os dobhoz **0455 410 001**
 Műanyag dob adapter **0000 701 981**
 V/A műszerkészlet* **0455 173 882**
 Hattyúnyak PKB™ 250 **0367 581 881**
 Hattyúnyak PKB™ 400 **0367 582 880**
 Gyorscsatlakozó MP-hoz **F102 440 880**

*Origo™ Mig 402c-hez

Ajánlott konfigurációk

Origo™ Mig 320 + Origo™ Feed Airmatic + PKB™ 250

Origo™ Mig 320 **0349 302 676**
 Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**
 PKB™ 250 **0152 700 881**
 Tömlőköteg, 5 m **0460 380 880**
 Összekötő kábel, 1,7 m **0469 836 900**

Origo™ Mig 410 + Origo™ Feed Airmatic + PKB™ 400:

Origo™ Mig 410 **0349 302 408**
 Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**
 PKB™ 400 **0152 470 881**
 Tömlőköteg, 5 m **0460 380 883**
 Összekötő kábel, 1,7 m **0469 836 900**

Origo™ Mig 402c + Origo™ Feed Airmatic + PKB™ 400:

Origo™ Mig 402c **0349 310 750**
 Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**
 PKB™ 400 **0152 470 881**
 Tömlőköteg, 10 mt **0460 380 884**
 Összekötő kábel, 1,7 m **0469 836 902**
 Adapter 19-23 pólus **0349 311 511**

Berendezés tartozékok



Tehermentesítő

Az előtoló készülék egy rugós kiegyenlítőre van szerelve, amely állítható erővel ellensúlyozza a pisztoly és kábelének tömegerejét. Az emelőerő független a huzaldob tömegétől. A készülék 360°-ban körbe forgatható.

Tehermentesítő készülék

0458 705 880



Pisztolykábel tehermentesítő

Minden Origo™ és Aristo® Feed, valamint YardFeed előtolóhoz ajánlott a kerékkészlet használatához.

Kábel tehermentesítő

0457 341 881



Hátlap

Az előtoló egység az áramforrás tuskéje körül 360°-ban körbe forgatható, a MarathonPac™-kal kombinálva

Hátlap

0458 703 880



Függesztő

Függesztő kar előtoló egységek számára, minden Origo™ és Aristo® Feed-hez használható.

Függesztő kar

0458 706 880

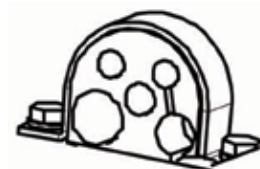
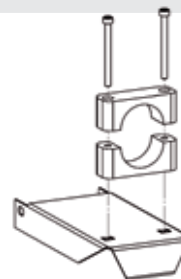


Dob burkolat, acél

A huzaldobot védő acélburkolat, minden Origo™ és Aristo® Feed-hez illeszkedik.

Dob burkolat, acél

0459 431 880



Kábel tehermentesítő

Összekötő kábel rögzítésére szolgáló eszközpont.

Huzalelőtolóhoz

0459 234 880

Áramforráshoz

Míg 402c/502c/652c/4002c/5002c/6502c

0349 311 700



Kerékkészlet

Az előtoló egységre szerelhető kerekek, minden Origo™ és Aristo® Feed-hez használható.

Kerékkészlet, az első kerékpár irányba áll

0458 707 880

Kerékkészlet, minden kerék irányba áll

0458 707 881



Kiegészítő készlet

Huzalbefűzés / gázpróba.
Origo™ Feed M12 és M13-hoz

Kiegészítő készlet

459 465 880

CAN - Bus alapú távszabályozók



MTA1 CAN

Többfunkciós távszabályozó
 MIG/MAG: feszültség és előtolási sebesség
 MMA: hegesztőáram és Arc Force
 TIG: impulzus áram és alapáram
 Rögzítő mechanizmus, mágneses talp,
 Csatlakozó kábelek különböző hosszban

MTA1 CAN

0459 491 880

		Origo™ Arc. A22/A24	Caddy® Tig 1500/2200i, TA34	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Origo™ Tig 3001i	Aristo™ Tig 4000i, TA4	Aristo™ Tig 4000i, TA6	Origo™ Tig 4300iw AC/DC	Aristo™ Mig C3000i, MA23/23A	Origo™ Mig. A24	Aristo™ Feed. MA23/24	Aristo™ Feed. U6**	Aristo™ Mig U4000i, U5000i
AT1 CAN	0459 491 883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459 491 884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459 491 880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 Prog. CAN	0459 491 882								●		●	●	●	●
T1 Foot CAN 10 pol.	0460 315 881				●									
T1 Foot CAN 12 pol.	0460 315 880		●	●		●	●						●	
Összekötő kábel, 12/4 pólus														
0,25 m	0459 554 884		●	●		●	●	●	●				●	●
5 m	0459 554 880		●	●		●	●	●	●				●	●
5 m HD*	0459 554 980		●	●		●	●	●	●				●	●
10 m	0459 554 881		●	●		●	●	●	●				●	●
10 m HD*	0459 554 981		●	●		●	●	●	●				●	●
15 m	0459 554 882		●	●		●	●	●	●				●	●
25 m	0459 554 883		●	●		●	●	●	●				●	●
Hosszabbító kábel, 5 m	0459 554 886		●	●		●	●	●	●				●	●
Összekötő kábel, 10/4 pólus														
0,25 m	0459 960 883	●				●				●	●	●		
5 m	0459 960 880	●				●				●	●	●		
5 m HD*	0459 960 980	●				●				●	●	●		
10 m	0459 960 881	●				●				●	●	●		
10 m HD*	0459 960 981	●				●				●	●	●		
25 m	0459 960 882	●				●				●	●	●		
25 m HD*	0459 960 982	●				●				●	●	●		

* HD = Heavy Duty

**Aristo™ Feed U6, régi kiadás 12/4 pólus



AT1 CAN

Távszabályozó a hegesztőáram állítására MMA & TIG hegesztéshez.
Rögzítő mechanizmus, mágneses talp,
Csatlakozó kábelek különböző hosszban

AT1 CAN

0459 491 883



AT1 CoarseFine CAN

Távszabályozó az áram durva és finom állítására MMA & TIG hegesztésnél,
Rögzítő mechanizmus, mágneses talp,
Csatlakozó kábelek különböző hosszban

AT1 CoarseFine CAN

0459 491 884



T1 Foot CAN

TIG szabályozó lábpedál. Hegesztőáram
Szabályozása. Start funkció. Áramtartomány
Korlátozása az áramforráson keresztül

5 m kábellel, 12 pólusú Burndy

0460 315 880

5 m kábellel, 10 pólusú Amphenol

0460 315 881



M1 10 Prog CAN

MIG/MAG szinergikus távvezérlő Aristo® U6 és U82 számára.
Lehívás 10 memóriából és szinergikus módosítása.
Rögzítő mechanizmus, mágneses talp,
Csatlakozó kábelek különböző hosszban

M1 10 Prog CAN

0459 491 882



Strapabiró csatlakozó kábelek különleges
Igénybevételekre, mint pl. forró felületek.
Mérsékli a környezetből származó
elektromágneses hatásokat.

Hegesztés- és vágástechnológia

Kézi TIG hegesztés

A volfrámelektrodás ívhegesztés (AWI-, nemzetközileg TIG- hegesztésként ismert) eljárás, mely nem leolvadó, volfrám elektrodát alkalmaz.

Az elektrodát, az ívet és a megolvadt ömledéket körülvevő területet semleges gáz (Európában jellemzően argon) védelmezi a levegőtől. Amennyiben hegesztőanyagra is szükség van, azt a megolvadt ömledékbe, lehetőleg az ív zavarása nélkül adagolják.

A TIG hegesztés kivételesen tiszta, magas minőségű hegesztést biztosít. Mivel nem képződik salak, nem fordulhat elő, hogy salak kerüljön a varratfémbe és a befejezett hegesztés általában nem igényel tisztítást.

A TIG hegesztés csaknem minden fém hegesztéséhez használható, és az eljárás alkalmas mind kézi, mind pedig gépesített eljárásokhoz.

A TIG hegesztést leginkább alumínium és rozsdamentes acélötvözetek hegesztésénél alkalmazzák, amikor a kifogástalan hegesztés kiemelkedő jelentőségű. Széles körben használják a nukleáris-, vegyipari berendezés-, repülő- és magas minőségű hegesztésekhez.





QWave™

A (váltakozó áramú) TIG AC hegesztést újra értelmezte a különleges QWave™ technológia: rendkívül stabil ív és kis zaj – és ami ebből következik: az eljárás precíz alkalmazása, csúcs minőség, jobb munkakörnyezet.



True AC Rating™

A True AC Rating™ funkcióval ellátott ESAB áramforrások mindig a hegesztőáram mindig aktuális erősségét mutatják. Ez azonban nem magától értetődő.

A hegesztőáramkör induktivitása eltérést okozhat az áram beállított és tényleges értéke között. A hagyományos áramforrások általában a szükséges, beállított áramértéket mutatják.

Ugyanakkor a True AC Rating™ biztosítja, hogy az áramforrás tényleges áramának értéke jelenik meg a kijelzőn. Ennek ismerete szükséges lehet adott esetben az alkalmazott hőbevitel megítéléséhez.

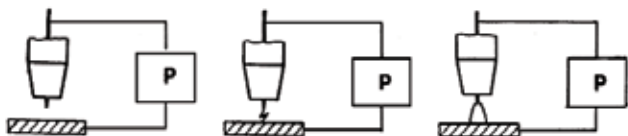
Fontos TIG funkciók

LiftArc™



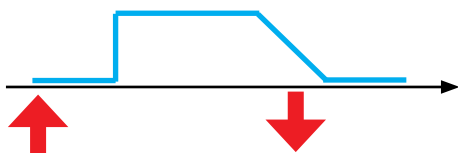
A LiftArc™-start funkció választása esetén (kikapcsolt áramforrás, tehát feszültség mentes állapotú) elektródát a kezdési pontra állítva, az égőkapcsolóval indítjuk a folyamatot. Az első lépésben az áramforrás az ún. pilotív kis árama folyik. Az égőt óvatosan megemelve ív képződik, amelynek feszültségét érzékelve, az áramforrás indítja a beállított áramot.

NF gyújtás



A HF (vagy magyarul NF) gyújtás nagyfrekvenciás nagyfeszültség révén, a W-elektroda és a munkadarab közötti villamos áthúzással jön létre. Alkalmazásának előnye, hogy nem szükséges a W-elektrodát a munkadarabhoz érinteni, így kizárt az elektróda sérülése, és fémes zárvány keletkezése. Mivel az NF feszültség nagyon igénybe veszi a berendezés szigeteléseit, helyette inkább ajánlott a LiftArc™ gyújtás óvatos alkalmazása.

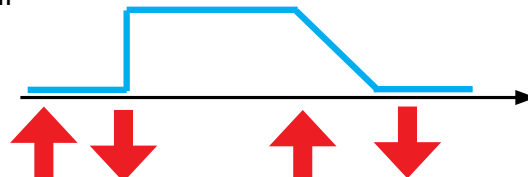
Kétütemű vezérlés



A vezérlő kapcsoló zárásával indul, nyitásával befejeződik a hegesztési folyamat. A gáz elő- és utánáramlás, valamint az áram fel- és lefutás ideje egyes gépeken állítható.

Négütemű vezérlés

4-ütem



A vezérlő kapcsoló zárásával/nyitásával indul, újbóli zárásával/nyitásával befejeződik a hegesztési folyamat. Egyes hegesztőgépeknél ebben az üzemmódban (a kapcsoló rövid ideig tartó zárásával) lehet pl. memória hely váltásával hegesztési paramétert változtatni. Az áram fel- és lefutás ideje egyes gépeken állítható.

Négyszög hullám

Négyszög hullám

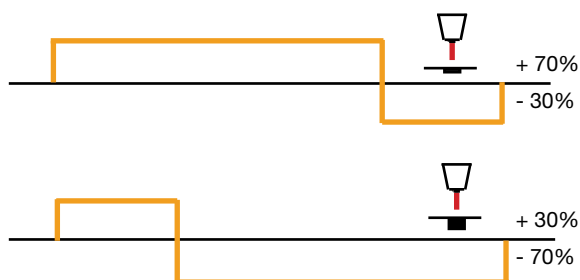


Hagymányos szinus hullám



A transzformátoros áramforrások szinuszosan váltakozó feszültségét elektronikus kapcsolással négyszög hullámossá alakítva, stabil, jól szabályozható ív tartható. Nem alakul ki egyenáramú komponens, és nincs szükség ívstabilizáló funkcióra.

Ívbalansz

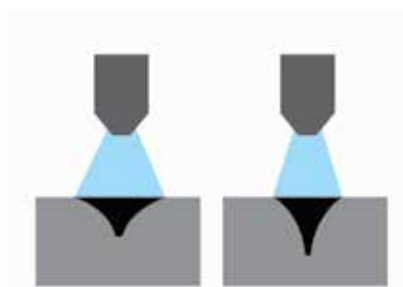


Négyszöghullámú áramforrások váltóirányító egysége alkalmas a polaritás irányított váltogatására. Ezzel elérhető, hogy egy cikluson belül változtatható az elektróda pozitív és negatív polaritásának aránya. Korszerű, inverteres áramforrásokon változtatható a hegesztőáram frekvenciája is.

TIG Hotsart (elektroda előmelegítés)

AC gépek lehetséges funkciója: nagy átmérőjű elektróda használata esetén hasznos. Kezdéskor (beállítható ideig) az elektróda egyenáram, pozitív polaritáson van, így hamar felmelegszik, és az induló váltakozó áram számára kellően előmelegítve képes stabil ívet tartani.

Mikroimpulzus



Egyes (impulzus ívű hegesztésre is alkalmas) áramforrásoknál választható a „mikroimpulzus” üzemmód. A megnövelt frekvenciájú impulzus keskenyebb, jobban irányítható ívet eredményez, amely jól használható extra kis vastagságok hegesztéséhez.

Heliarc™ 283i 353i AC/DC

Minőségi TIG/AVI hegesztéshez

Kiváló minőségű AC/DC AVI és MMA hegesztés

Az új Heliarc áramforrás rendelkezik mindazzal, amire szüksége van az alumínium és ötvözetek, magnézium ötvözetek, rozsdamentes acél, lágy acél és rézötvözetek fejlett AC/DC AVI hegesztéséhez. Kiváló jellemzők az AC és DC MMA hegesztésnél, még a nehezen hegeszthető cellulóz típusúval (E-X10, E-XX1) is.

A Heliarc segítségével kiváló eredményeket érhet el, olyan lehetőségeket, mint AC/DC impulzus, széles AC frekvencia, és balansz vezérlés, 60 program tárolásának képessége, és a két áramerősség szint közötti könnyed váltás akár a hegesztés alatt is csak pár beállítással.

AC & DC Impulzus - A hőbevitel egyszerű szabályozása kiváló minőségű varratokat eredményez. Az impulzus használatával növeli az ív stabilitását és gyorsabb hegesztést biztosít kisebb lemez deformálódással.

Széles AC balansz: - Csökkenti a volfrám eróziót és biztosítja a kezelő számára a jobb beolvadást vagy a tisztító hatást, mely elengedhetetlen a minőségi hegesztésnél.

Széles AC Frekvencia: - Lehetővé teszi a kisebb volfrám elektródák használatát, fenntarva a volfrám alakját. Fókuszált, keskenyebb ívet biztosít, mely növeli a mélyebb beolvadást akár keskenyebb varratelőkészítés esetén is, ezzel csökkentve a szükséges hegesztőanyag mennyiségét, a hőbevitelt, tekintettel a költségek csökkentésére.

AC Hot-start - AC TIG alacsony impulzuson is pontos indítást biztosít vékony lemezeknél.



- Kiváló minőségű AC/DC AVI és MMA hegesztés - Kivételes teljesítmény számos fém megmunkálása esetén
- Kiváló ívvezérlés - Stabil ívjellemzők és beállítások biztosítják a tökéletes ívvezérlést és a gyors hegesztési sebességet
- Hot start AC - Kiváló ív indítás alacsony áramerősségen AC AVI hegesztésnél
- AC vagy DC Impulzus AVI hegesztés - A hőbevitel és az ömledék könnyebb kezelése segíti az esztétikus hegesztési varrat megjelenését.
- Akár 60XX elektródákkal is
- Liftarc üzemmód AC hegesztésnél- Ideális megoldás olyankor, mikor a nagyfrekvenciás ívgyújtás nem megengedett
- Inverter / microprocesszor technológia - Magas hatékonyság, mely alacsony beviteli erőt igényel
- AC impulzus 0.2-2 Hz ideális vékony A1 lemezek hegesztésére





Opcionális kocsi és vízhűtő

A rekesz alján található vízhűtő egység hosszú élettartamot és hatékonyságot biztosít az ESAB pisztolyoknak és alkatrészeknek.



Műszaki adatok	Heliarc™	
	283i AC/DC	353iAC/DC
Beállítási tartomány TIG AC/DC,A	4-280	4-350
Tápfeszültség V/Ph/Hz	400/3/50,60	400/3/50,60
Biztosíték, lomha, A	20	25
Gáz előáramlás, sec	0,5-30	0,5-30
Áram felfutás, sec	0,1-10	0,1-10
Gáz utánáramlás, AC sec	0,5-30	0,5-30
Frekvencia AC, Hz	20-200	20-200
AC balansz, %	10-90	10-90
Frekvencia DC impulzus üzemmódban	0,4-300 Hz	0,4-300 Hz
Frekvencia AC Impulzus üzemmódban	0,4-2 Hz	0,4-2 Hz
Impulzus előtolás (impulzus/alapáram),%	30-65	30-65
Alapáram , % a fő áramforrás	10-90	10-90
Áramfelfutás, másodperc	0,1-10	0,1-10
Induló áram,(4 stroke) % of main A	10-90	10-90
Gáz utóáramlás, másodperc	0,5-30	0,5-30
Üresjárat fészültség, max	68	68
Teljesítménytényező 100 %, TIG	0,75	0,8
Beállítási tartomány, MMA	4-280	4-350
Maximális terhelhetőség MMA, DC/AC		
20 % b.i. MMA, A	-	350
40 % b.i. MMA, A	280	-
KvA TIG, max	11	14,5
KVA MMA, max	14,2	19
Védettség	IP21S	IP21S
Méreték, HxSzM, mm	600x300x620	600x300x620
Tömeg , áramforrás, kg	50	50
Tömeg hűtőegységgel (kg, folyadék nélkül)	15	15
Tömeg kocsival (kg)	35	35
Szabvány: IEC 60974-1,3,10		

Maximális terhelhetőség AWI DC/AC		
45% b.i., AVI, A	-	350
60 % bi.. AVI , A	-	300
100 % b.i. AVI, A	280	-

Rendelési információ

Heliarc™ 283i AC/DC 400V CE	0700 300 701
Heliarc™ 353i AC/DC 400V CE	0700 300 702
Vízhűtő	0700 300 703
Lábvezérlő FC5	0558 004 234
TXH™ 401w, 4 m, OKC 5	0700 300 565
TXH™ 401w HD, 4 m, OKC 50	0700 300 566
TXH™ 401w, 8 m, OKC 50	0700 300 567
TXH™ 401w HD, 8 m, OKC 50	0700 300 568
TXH™ 251w 8 m görgős távszabályozó	0700 300 569
TXH™ 401w 8 m görgős távszabályozó	0700 300 660
TXH™ 251w Flex 8 m görgős távszabályozó	0700 300 663



További pisztolyokért lapozzon a 92. oldalra

TIG hegesztés

A cél a tartósság

A Caddy™ áramforrások nagy terhelést is bír, OKC 50 csatlakozókkal készülnek. A kompakt kialakítás és polimer burkolat révén nagyfokú ütésállóság és könnyű szállíthatóság jellemzi. Nagyteljesítményű hűtőegység és a gondos kialakítás biztosítja a tartósságot még durva üzemi körülmények között is.

A nagy hűtőegység és az átgondolt kialakítás biztosítja a hosszú élettartamot a legkeményebb munkakörnyezetben is. A beépített ArcPlus™ II funkció tovább javítja az ívstabilitást kevesebb fröcsköléssel és az ív könnyebb újragyújtásával. A Caddy® gépeket úgy alakították ki, hogy a gép fő komponensei tiszták maradnak, nem porosodnak. A Caddy® kielégíti az IP 23 védelem követelményeit, azaz szabadban is használható. A jól bevált konstrukció és a kiváló hegesztési tulajdonságok teszik a gépeket megbízhatóvá a mindennapi használat számára.

A Caddy™ áramforrások aktív PFC (Power Factor Correction) áramkörrel készülnek, ami arra szolgál, hogy a tápellátás rendelkezésre álló kapacitásából a lehető legtöbb hasznosuljon a hegesztés számára.



Mobil megoldás professzionális hegesztéshez



- Professzionális TIG hegesztés ötvözött, ötvözetlen és saválló acélokon
- Nagy hatáskör a hosszabbító kábelek alkalmazhatósága révén.
- Ø 2,5 mm², akár 100 m hosszú tápkábel a felharmonikusok okozta teljesítményvesztés nélkül használható, ugyanakkor jobb generátor kompatibilitás a teljesítménytényező javító PFC révén
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű pisztolykapcsoló vezérlés
- Professzionális bevont elektródás hegesztés az ArcPlus™ II szabályozással, valamint állítható HotStart és ArcForce.
- Polimer-alumínium ház fokozza az ütésállóságot.
- A Caddy® Tig 2200i kapható lég- vagy vízűtéses (CoolMini hűtővel) változatban.
- A hűtő vezérlése: ELP, ESAB LogicPump (a vízűtő önműködően bekapcsol vízűtéses égő csatlakoztatásával).
- A burkolat védelem IP 23 – alkalmas szabadtéri használatra.
- Túlerhelés-védelem.
- Helyszíni szerelésekhez és gyártási folyamatokhoz.
- Javításhoz és karbantartáshoz.
- 2 különböző kocsi választható, [72]. Oldal

With the environment in mind
Active power factor connection
Efficient energy utilisation
Harmonics EN 61000-3-12
RoHS 2002/95/E

PFC





TA33 kezelőpult

- TIG paraméterek választása a lemezvastagság megadásával
- Állítható áram lefutási idő
- Állítható gáz utánáramló idő
- Digitális kijelző



TA34 kezelőpult

- A hegesztési ciklus grafikus megjelenítése
- TIG impulzushegesztés
- Mikro impulzus 0.001 s-ig
- Állítható áram fel- és lefutás idő
- Állítható a védőgáz elő- és utóáramló ideje
- Paramétertárolás (2x), amely lehívható hegesztés közben az égőkapcsolóval
- TIG égők áram fel/le távszabályozóval
- Távszabályozható / digitális kijelző

Rendelési információk, komplett csomagok

● Caddy® Tig 1500i TA33, 3 m hegesztőkábellel és TXH 151, 4 m égővel	0460 450 880
● Caddy® Tig 2200i TA33, 3 m hegesztőkábellel és TXH 201, 4 m égővel	0460 450 881
● Caddy® Tig 1500i TA34, 3 m hegesztőkábellel és TXH 151, 4 m égővel	0460 450 882
● Caddy® Tig 2200i TA34, 3 m hegesztőkábellel és TXH 201, 4 m égővel	0460 450 883
● Caddy® Tig 2200iw TA33, vízhűtővel, 3m hegesztőkábellel és TXH 251w, 4 m égővel	0460 450 884
● Caddy® Tig 2200iw TA34, vízhűtővel, 3m hegesztőkábellel TXH 251w, 4 m égővel	0460 450 885

Rendelési információk, áramforrások

Caddy® Tig 1500i, TA33 ●	0460 450 890
Caddy® Tig 2200i, TA33 ●	0460 450 891
Caddy® Tig 1500i, TA34 ●	0460 450 892
Caddy® Tig 2200i, TA34 ●	0460 450 893
Caddy® Tig 2200iw, TA33 vízhűtővel ●	0460 450 894
Caddy® Tig 2200iw, TA34 vízhűtővel ●	0460 450 895

Műszaki adatok	Caddy® Tig 1500i	Caddy® Tig 2200i
Tápfeszültség, V / f	230 / 1	
Biztosíték, lomha, A	16	
Áramtartomány, TIG (DC), A	3 - 150	3 - 220
Áramtartomány, MMA (DC), A	4 - 150	4 - 170
Üresjárás feszültség, V	55 - 60	55 - 60
Méreték, HxSzxM, mm	418 x 188 x 208	
Tömeg, kg	9,2	9,4
Védettség	IP 23	
Alkalmazási besorolás	S	

Terhelhetőség 40 °C-on, TIG

20% bi., A/V	150	220
60% bi., A/V	120	150
100% bi., A/V	110	140

Terhelhetőség 40 °C-on, MMA

20% bi., A/V	150	170
60% bi., A/V	100	130
100% bi., A/V	90	110

Vízhűtő CoolMini Caddy® 2200i-hez

Tömeg, folyadék nélkül/folyadékkal, kg	4,5 / 6,7
Méreték, HxSzxM, mm	407 x 188 x 151

Tartozékok

Adapter távszabályozós égőkhöz	0459 491 912
Lámpedal, T1 Foot CAN, 5 m kábel	0460 315 880
Vállszij	0460 265 003
Nyomáscsökkentő rotaméterrel	0000 973 096
Hűtőfolyadék (10 l)	0007 810 012
Elektródafogó, 150 A, 3m kábel ●●	0700 006 898
Elektródafogó, 200 A, 3m kábel ●●●●●	0700 006 900
CoolMini hűtőegység ●●	0460 144 880
Hűtőegység szerelőkészlet Tig 2200i-hez	0460 509 880



Szállítási terjedelem

3m tápkábel CEE villásdugóval, 3m testkábel, 2m gáztömítő rögzítő bilincsekkel.

Origo™ Tig 3001i DC

Az ESAB Origo™ Tig 3001i (egyenáramú) DC TIG és bevont elektródás hegesztésre szolgál.

Ötvözött és gyengén ötvözött acélok, saválló acélok, rézötvözetek és nikkel-alapú ötvözetek hegeszthetők az Origo™ Tig 3001i-ve, amely rendkívül stabil ívet biztosít és kiváló gyújtási tulajdonságokkal rendelkezik.

Válassza az Önnek legjobban megfelelő csomagot:

Origo™ TA23

A professzionális TIG és MMA hegesztés legfontosabb funkcióival

Origo™ TA24

kiterjesztett TIG funkciókkal, amelyen beállíthatók a TIG impulzushegesztés paraméterei a 0,5 mm-nél vastagabb vékony lemezek optimális hőbeviteléhez.

Az égőkapcsoló segítségével két memóriából hívhatók le az gépbeállítás elmentett paraméterei. Opcióként kapható az áram hegesztés közbeni fel- és leszállásához alkalmas TIG égők, amelyek ugyancsak felszerelhetők flexibilis égőfejjel.

Mindkét kezelőpult a paraméterek egyszerű beállítása révén egyszerűen kezelhető.



Gyártáshoz, javításhoz és karbantartáshoz

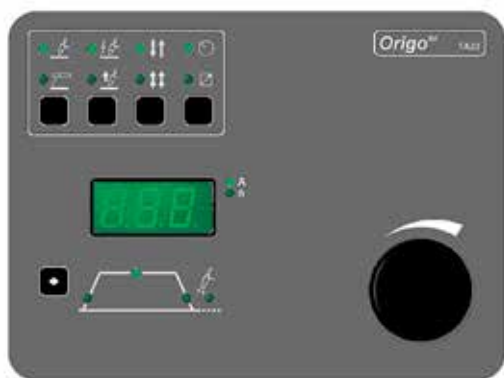


- Horganyzott lemez burkolat – robusztus és kemény használatnak is ellenáll
- Kiváló hegesztési tulajdonságok – jól használható és jó minőség
- IGBT alapú inverter technológia – nagy teljesítmény és megbízhatóság
- Professzionális MMA hegesztés ArcPlus™ II szabályozással
- TIG égők Fel/Le távszabályozással
- IP 23 védettség – szabadban is használható
- Távszabályozható, digitális kijelző
- Integrált fogantyú
- Hűtő ELP-vel (ESAB LogicPump, a vízűtő önműködő bekapcsolásával)

Műszaki adatok	Origo™ Tig 3001i
Tápfeszültség, V / f	400 / 3
Biztosíték, lomha, A	16
Áramtartomány, TIG (DC), A	4 - 300
Üresjárás feszültség, V	67
Üresjárás teljesítmény, W	30
Teljesítménytényező (TIG)	0,9
Hatásfok max. áramnál (TIG), %	81
Méretek, HxSxM, mm	652 x 249 x 423
Tömeg, kg	33,5
Védettség	IP 23
Alkalmazási besorolás	S

CoolMidi 1000 hűtőegység	
Hűtőteliesség, W (l/min)	1100 (1,0)
Folyadék kapacitás, liter	5
Tömeg, folyadék nélkül/folyadékkal, kg	14 / 19
Méretek, HxSxM, mm	690 x 245 x 300

Terhelhetőség 40 °C-on, TIG	
35% bi., A/V	300 / 22
60% bi., A/V	240 / 19,6
100% bi., A/V	200 / 18



TA23 kezelőpult

- TIG és MMA hegesztés
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű égőkapcsoló vezérlés
- Grafikusan támogatott paraméterállítás: hegesztőáram, áram lefutási és gáz utóáramlási idő
- Gáz előáramlás és minimális ára TIG üzemmódban, MMA-ban HotStart, ArcForce és cseppentő hegesztés



TA24 kezelőpult

- TIG és MMA hegesztés
- TIG DC impulzushegesztés
- Mikroimpulzus 0,001 s-ig
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű égőkapcsoló vezérlés
- MMA üzemmódban állítható HotStart, ArcForce és cseppentő hegesztés
- 2 paraméterkészlet tárolása memóriában, amelyek az égőkapcsolóval vagy a kezelőpultról aktiválhatók
- Grafikusan támogatott paraméterállítás: áramfelfutás ideje, hegesztőáram, impulzusidő, alapáram, alapáram ideje, áramlefutás ideje és gáz utóáramlás ideje

Rendelési információk

Origo™ Tig 3001i, TA23	0459 745 883
Origo™ Tig 3001iw,TA23	0459 745 884
Origo™ Tig 3001i, TA24	0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw,TA24	0459 745 886
Kocsi	0460 565 880

Komplett csomag

Origo™ Tig 3001i TA23 + 3m MMA hegesztőkábel + TXH™ 201 4m égő + 4-kerekes kocsi + testkábel + gáztömlő	0459 795 889
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------

Tartozékok

Védő- és szállítókeret	0460 459 880
CoolMidi 1000 hűtőegység	0460 490 880
Szerelőkészlet Origo™ Tig 3001i-hez és CoolMidi 1000-hez	0460 685 881
Vízór CoolMidi 1000-hez	0456 855 881
Adapter távvezérlésű égőhöz	0459 491 913
T1 Foot CAN lábpedál, 5m kábel	0460 315 881
Hűtőfolyadék (10 l)	0007 810 012
Elektródafogó, 5m kábel	0700 006 888



T1 Foot CAN lábpedál

TIG égők a [92]. oldalon

Távírányítók a [74-75].oldalon

Szállítási terjedelem

5m tápkábel CEE villás dugóval, 4,5m testkábel, 2m gáztömlő tömlőbillincsekkel.

Aristo® Tig 4000iw DC

Az Aristo® Tig 4000iw ideális berendezés MMA és TIG DC hegesztéshez. Ötvözetlen és gyengén ötvözött, acélok, saválló acélok és nikkel alapú ötvözetek hegeszthetők az Aristo® Tig 4000iw berendezéssel, amely rendkívül stabil ívet és biztos ívgyújtást garantál. A nagyteljesítményű berendezés alkalmas gyártási folyamatokban, javításhoz és karbantartáshoz.

Válassza azt, ami önnek a legmegfelelőbb:

Aristo® TA4

a professzionális TIG hegesztés fő funkciói érhetőek el

Aristo® TA6

Kibővített TIG funkciók a TIG impulzushegesztéshez a 0,5 mm-nél vastagabb vékony lemezek hegesztési hőbevitelének optimalizálására.

Lehetőség az áram hegesztés közbeni le- és felszabályozására alkalmas TIG égő, amely szintén felszerelhető flexibilis égőfejjel.

Mindkét kezelőpulton egyszerűen és kényelmesen állíthatók a hegesztési paraméterek.



- IGBT alapú inverter technológia – nagy teljesítmény és megbízhatóság
- Kiváló hegesztési tulajdonságok – jól használható és jó minőség
- A váz Alutech™ extrudált profil, daruval is emelhető
- Porszűrő normál tartozék – csökkenti a hibák kockázatát pl. a köszörlési por kirekesztésével
- TIG égő kapható ára fel/le távszabályozással
- Energiatakarékos üzem 6,5 perccel a hegesztés befejezése után
- ELP, ESAB LogicPump, a vízűtő automatikus indítása
- MMA elektródák 6,0 mm-ig
- Szénelektrodás faragás 8,0 mm-ig
- Távszabályozható, digitális kijelző
- IP 23 – szabadban is használható

Műszaki adatok	Aristo® Tig 4000iw
Tápfeszültség, V / f	400 / 3
Biztosíték, lomha, A	20
Áramtartomány, TIG (DC), A	4 - 400
Üresjárás feszültség, V	78 - 90
Üresjárás teljesítmény, W	60
Teljesítménytényező (TIG)	0,9
Hatásfok max. áramnál (TIG), %	86
Méreték vízűtővel, HxSzxM, mm	625 x 394 x 776
Tömeg, vízűtővel, kg	81,5
Védettség	IP 23
Alkalmazási besorolás	S
Hűtőteljesítmény, W (l/min)	2000 (2,0)
Hűtőfolyadék kapacitás, liter	5,5

Terhelhetőség 40 °C-on, TIG	
35% bi., A	400
60% bi., A	320
100% bi., A	250

TA4 kezelőpult



- TIG és MMA hegesztés, szélelektrodás faragás
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű égőkapcsoló vezérlés
- Egyszerű paraméterállítás: áramnövekedési idő, hegesztőáram, áramcsökkenési és gáz utóáramlási idő
- MMA hegesztéshez HotStart és ArcForce

TA6 kezelőpult



- TIG és MMA hegesztés, szélelektrodás faragás
- Többnyelvű felhasználói felület
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű égőkapcsoló vezérlés
- TIG DC impulzushegesztés
- Mikroimpulzus 0,001 s-ig
- Gázöblítés, gáz elő- és utóáramlás
- Áramnövekedési idő, hegesztőáram, áramcsökkenés idő
- 10 memóriahely
- 3 memória olyan paramétereknek, amelyek lehívhatók a hegesztés előtt, vagy közben az égőkapcsolóval
- Minimális áram beállítása a távszabályozó számára
- Határérték beállítás és jelszó védelem
- MMA hegesztéshez Hot Start és Arc Force

Rendelési információk

Aristo® Tig 4000iw, TA4	0458 630 881
Aristo® Tig 4000iw, TA6	0458 630 885
Kocsi	0458 530 881

Tartozékok

Hűtőfolyadék (10 l)	0007 810 012
Vízór	0456 855 880
Átkapcsolható tápfeszültség (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Adapter távszabályozós égőhöz	0459 491 912
T1 Foot CAN lábpedál, 5m kábel	0460 315 880
Nyomáscsökkentő rotaméterrel	0000 973 096
Elektródafogó 5m kábellel	0700 006 892

Szállítási terjedelem

5m tápkábel CEE villásdugóval, 4,5m testkábel, 2m gáztömítő tömlőszortíró bilincsekkel.



TIG égők a [92]. oldalon



T1 Foot CAN [75]. lábpedál



Faragó elektródafogókat, l. az ESAB Tartozékok katalógusában

Távszabályozók a [74-75]. oldalon

TIG AC/DC hegesztés

A cél a tartósság

A Caddy™ áramforrások nagy terhelést is bíró, OKC 50 csatlakozókkal készülnek. A kompakt kialakítás és polimer burkolat révén nagyfokú ütésállóság és könnyű szállíthatóság jellemzi. Nagyteljesítményű hűtőegység és a gondos kialakítás biztosítja a tartósságot még durva üzemi körülmények között is.

A nagy hűtőegység és az átgondolt kialakítás biztosítja a hosszú élettartamot a legkeményebb munkakörnyezetben is. A beépített ArcPlus™ II funkció tovább javítja az ívstabilitást kevesebb fröcsköléssel és az ív könnyebb újragyújtásával.

A Caddy® gépeket úgy alakították ki, hogy a gép fő komponensei tiszták maradnak, nem porosodnak. A Caddy® kielégíti az IP 23 védelem követelményeit, azaz szabadban is használható. A jól bevált konstrukció és a kiváló hegesztési tulajdonságok teszik a gépeket megbízhatóvá a mindennapi használat számára.

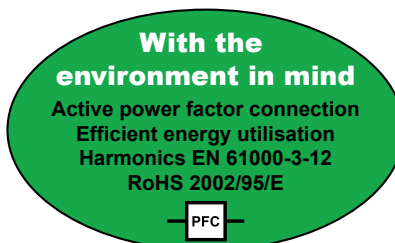
A Caddy™ áramforrások aktív PFC (Power Factor Correction) áramkörrel készülnek, ami arra szolgál, hogy a tápellátás rendelkezésre álló kapacitásából a lehető legtöbb hasznosuljon a hegesztés számára.

Mindazonáltal a berendezés kevésbé érzékeny a tápfeszültség zavaraira, és lehetővé teszi a generátorról történő táplálást

Hétköznapi és ipari javításokhoz, szolgáltatásokhoz



- Profesionális TIG AC/DC hegesztés
- QWave™ - csendes és dinamikus AC ív
- True AC Rating™ - az aktuális hegesztőáram korrekt mutatása
- Nagy hatókör, 100 m-nél is hosszabb, 2,5 mm² keresztmetszetű tápkábel is lehetséges, és megbízható generátor kompatibilitás a PFC Power Factor Correction) funkció révén
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű égőkapcsoló vezérlés
- Profesionális MMA hegesztés DC és AC hegesztőárammal
- ArcPlus™ szabályozás és állítható HotStart, ArcForce, valamint átkapcsolható polaritás (DC)
- Védelem IP 23 – alkalmas szabadtéri munkákhoz
- Polimer-alumínium ház, amely fokozza az ütésállóságot
- ELP, ESAB LogicPump, automatikusan bekapcsolja a vízűtést
- Túlmelegedés elleni védelem
- Szereléshez és gyártáshoz
- Javításhoz és karbantartáshoz
- TIG égők az áram fel/le szabályozásával
- Caddy® Tig 2200i AC/DC rendelhető CoolMini vízűtővel
- 2 különböző kocsi, l. a [72]. oldalon



Kocsi  0460 330 880





TA33 AC/DC kezelőpult

- TIG paraméterek meghatározása a lemeztvastagság megadásával
- Állítható áram fel / lefutás
- Állítható gáz elő / utóáramlási idő
- Minimális áram állítás a távszabályzó számára
- Távszabályozható / digitális kijelző



TA34 AC/DC kezelőpult

- Grafikusan megjelenített hegesztési ciklus
- AC frekvencia és ívbánsz ellenőrzésével optimalizálható a hegfürdő
- TIG DC impulzushegesztés
- DC mikroimpulzus 0,001 s-ig
- Elektroda előmelegítés a jobb gyújtás és hosszabb elektroda élettartamért AC hegesztésnél („TIG HotStart”)
- Állítható áram fel / lefutási idő
- Állítható gáz elő / utóáramlási idő
- Paramétertároló (2x), a hegesztőégő kapcsolójával hegesztés közben is aktivizálható
- Minimális áram állítása a távszabályzó számára
- Távszabályozható / digitális kijelző

Rendelési információk, komplett csomagok

- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, TXH™201 4m égő és MMA készlet **0460 150 882**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, TXH™201 4m égő MMA készlet **0460 150 883**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, TXH™ 251w 4m égő, CoolMini, MMA készlet és 2-kerekes kocsi **0460 150 884**

Rendelési információk, áramforrások

- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC **0460 150 880**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC **0460 150 881**
- CoolMini hűtőegység **0460 144 880**

Műszaki adatok Caddy® Tig 2200i AC/DC

Tápfeszültség, V / f	230 / 1
Biztosíték, lomha, A	16
Áramtartomány, TIG (AC/DC), A	3 - 220
Áramtartomány, (MMA), A	4 - 160
Üresjárás feszültség, V	55 - 60
Teljesítménytényező (TIG)	0,99
Hatásfok max. áramnál (TIG), %	66
Méreték, HxSzxM, mm	418 x 188 x 345
Tömeg, kg	15
Védettség	IP 23
Alkalmazási besorolás	S

Hűtőegység

Tömeg, folyadék nélkül/folyadékkal, kg	4,5 / 6,2
Méreték, HxSzxM, mm	407 x 188 x 151

Terhelhetőség 40 °C-on, TIG

20% bi., A/V	220
60% bi., A/V	150
100% bi., A/V	140

Terhelhetőség 40 °C-on, MMA

30% bi., A/V	160
60% bi., A/V	120
100% bi., A/V	110

Tartozékok

Adapter távszabályozós égőhöz	0459 491 912
T1 Foot CAN lábpedál, 5m kábellel	0460 315 880
Válszj	0460 265 003
Hűtőegység (10 l)	0007 810 012
Elektródafogó 200A, 3m kábel	0700 006 900



Szállítási terjedelem

3m tápkábel CEE dugvillával, 3m testkábel, 2m gáztömlő tömlőbilincsekkel.

Origo™ Tig 3000i AC/DC - 4300iw AC/DC

A TIG hegesztés igényes alkalmazására



- Professzionális TIG AC/DC hegesztés
- QWave™ - csendes és dinamikus AC ív
- True AC Rating™ - az aktuális hegesztőáram korrekt mutatása
- Professzionális MMA hegesztés Origo™ Tig 4300iw AC/DC-vel
- ArcPlus™ szabályozás és állítható HotStart, ArcForce, valamint átkapcsolható polaritás (DC)
- Védettség IP 23 – alkalmas szabadtéri munkákhoz
- Energiatakarékos üresjárás a hegesztés megszakítása után
- Digitális kijelző

- Túlmelegedés elleni védelem
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC, daruval emelhető
- Két különböző kocsi az Origo™ Tig 3000i AC/DC-hez
- Origo™ Tig 3000i AC/DC opcionálisan lég- vagy vízhűtéssel a CoolMidi 1800-zal
- ELP, ESAB LogicPump, önműködően bekapcsolja a vízhűtést
- TIG égők az áram fel/le szabályozásával



Műszaki adatok	Tig 3000i TA24 AC/DC	Tig 4300iw TA24 AC/DC
Tápfeszültség, V / f	400 / 3	
Biztosíték, lomha, A	20	25
Áramtartomány, TIG (AC/DC), A	4 - 300	4 - 430
Áramtartomány, (MMA), A	16 - 300	16 - 430
Áramnövekedés, sec	0 - 10	
Áramcsökkentés, sec	0 - 10	
Gáz utóáramlás, sec	0 - 25	
Impulzusfrekvencia DC, sec	0,01 - 2,5	
Üresjárás feszültség, V	54 - 67	83
Teljesítménytényező (TIG)	0,65	0,89
Hatásfok max. áramnál (TIG), %	77	76
Méretek, HxSzxM, mm	652 x 412 x 423	625 x 394 x 776
Tömeg, kg	42	-
Tömeg, hűtőegységgel, kg	-	95
Védettség	IP 23	IP 23
Alkalmazási besorolás	S	

Terhelhetőség 40 °C-on, TIG		
35% bi., A	300	-
40% bi., A	-	430
60% bi., A	240	400
100% bi., A	200	315

CoolMidi 1800 hűtőegység		
Hűtőteljesítmény, W (l/min)	1600 (1,2)	2000 (2,0)
Hűtőfolyadék kapacitás, liter	4,2	5,5
Tömeg folyadék nélkül/folyadékkal, kg	19 / 23	-
Méretek, HxSzxM, mm	-	

* CoolMidi 1800 csak a Tig 3000i AC/DC-hoz.
Tig 4300i AC/DC integrált hűtőegységgel rendelkezik.



TA24 AC/DC kezelőpult

- Grafikusan megjelenített hegesztési ciklus
- NF és LiftArc™ gyújtás
- 2 / 4 ütemű égőkapcsoló vezérlés
- AC frekvencia és ívbánsz ellenőrzésével optimalizálható a hegfürdő
- TIG DC impulzushegesztés
- DC mikroimpulzus 0,001 s-ig
- Elektróda előmelegítés a jobb gyújtás és hosszabb elektróda élettartamért AC hegesztésnél („TIG HotStart”) Állítható áram fel / lefutási idő
- Állítható gáz elő / utóáramlási idő
- Paramétertároló (2x), a hegesztőégő kapcsolójával hegesztés közben is aktivizálható
- Minimális áram állítása a távszabályozó számára
- Távszabályozható / digitális kijelző



Origo™ Tig 3000i AC/DC, komplett csomag

0459 795 882

Komplett csomag

- Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + MMA hegesztőkábelek
- + CoolMidi 1800 + TXH™ 251w égő
- + 4-kerekes kocsi

0459 795 882

Rendelési információk

Origo™ Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459 735 880
CoolMidi 1800 hűtőegység	0459 840 880
Két kerekes kocsi	0459 366 890
Négy kerekes kocsi	0460 060 880

Origo™ Tig 4300i, TA24 vízhűtéssel

Origo™ Tig 4300i, TA24 AC/DC	0460 100 880
Négy kerekes kocsi	0458 530 881

Tartozékok

Adapter távszabályozós égőhöz	0459 491 912
T1 Foot CAN lábpedál, 5m kábel	0460 315 880
Nyomáscsökkentő rotaméterrel	0000 973 096
Hűtőegység nyomáscsökkentő rotaméterrel (10 l)	0007 810 012
Elektródafogó 3m kábellel	0700 006 888



TIG égők a [92]. oldalon



T1 Foot CAN
lábpedál



Távszabályozók a [74-75]. oldalon

Szállítási terjedelem

5m tápkábel CEE dugvillával, 4,5m testkábel, 2m gáztömlő szorítóbilincsekkel.

TIG TXH™ égők

Égők és alkatrészzeik

A TXH™ TIG égők igényes hegesztőknek készülnek

A TXH™ égőket mindenek felett minőségük jellemzi. Az égők és felszereléseik a legnagyobb kényelmet, megbízhatóságot és gazdaságosságot kínálnak. Választani lehet lég- és vízhűtéses, védőgázszeleppel felszerelt és a nélküli modellek között, amelyek mereve vagy flexibilis égőfejvel igazodhatnak az ön egyedi alkalmazásához.



Rendelési információk Légűtéses égők

TXH™ 121, 4 m OKC 50	0700 300 524
TXH™ 121, 8 m OKC 50	0700 300 529
TXH™ 151, 4 m OKC 50	0700 300 538
TXH™ 151, 8 m OKC 50	0700 300 544
TXH™ 201, 4 m OKC 50	0700 300 552
TXH™ 201, 8 m OKC 50	0700 300 555
TXH™ 121, 4 m OKC 25 C	0700 300 522**
TXH™ 121, 8 m OKC 25 C	0700 300 527**
TXH™ 121, 4 m OKC 25	0700 300 532*
TXH™ 121, 8 m OKC 25	0700 300 534
TXH™ 151, 4 m OKC 25	0700 300 548*
TXH™ 151, 8 m OKC 25	0700 300 550*
TXH™ 151, 4 m OKC 25 C	0700 300 536**
TXH™ 151, 8 m OKC 25 C	0700 300 542**
TXH™ 201, 4 m OKC 25	0700 300 558
TXH™ 201, 8 m OKC 25	0700 300 560

* Csak Origo Tig 150i
** Csak Caddy Tig 150i

Gázszeleppel

TXH™ 121V, 4 m OKC 25	0700 300 523
TXH™ 121V, 8 m OKC 25	0700 300 528
TXH™ 151V, 4 m OKC 25	0700 300 537
TXH™ 151V, 8 m OKC 25	0700 300 543
TXH™ 151V, 4 m OKC 50	0700 300 539
TXH™ 151V, 8 m OKC 50	0700 300 545
TXH™ 201V, 4 m OKC 50	0700 300 553
TXH™ 201V, 8 m OKC 50	0700 300 556

Flexibilis fejvel

TXH™ 121F, 4 m OKC 25	0700 300 525
TXH™ 121F, 8 m OKC 25	0700 300 530
TXH™ 121F, 4 m OKC 50	0700 300 526
TXH™ 121F, 8 m OKC 50	0700 300 531
TXH™ 151F, 4 m OKC 25	0700 300 540
TXH™ 151F, 8 m OKC 25	0700 300 546
TXH™ 151F, 4 m OKC 50	0700 300 541
TXH™ 151F, 8 m OKC 50	0700 300 547
TXH™ 201F, 4 m OKC 25	0700 300 559
TXH™ 201F, 4 m OKC 50	0700 300 554
TXH™ 201F, 8 m OKC 50	0700 300 557

Áramállítással*

TXH™ 121r, 4 m OKC 50	0700 300 620
TXH™ 121r, 8 m OKC 50	0700 300 622
TXH™ 151r, 4 m OKC 50	0700 300 624
TXH™ 151r, 8 m OKC 50	0700 300 626
TXH™ 201r, 4 m OKC 50	0700 300 628
TXH™ 201r, 8 m OKC 50	0700 300 630

Flexibilis fejvel és áramállítással*

TXH™ 121Fr, 4 m OKC 50	0700 300 621
TXH™ 121Fr, 8 m OKC 50	0700 300 623
TXH™ 151Fr, 4 m OKC 50	0700 300 625
TXH™ 151Fr, 8 m OKC 50	0700 300 627
TXH™ 201Fr, 4 m OKC 50	0700 300 629

Rendelési információk Vízűtéses égők

TXH™ 251w, 4 m OKC 50	0700 300 561
TXH™ 251w, 8 m OKC 50	0700 300 563
TXH™ 401w, 4 m OKC 50	0700 300 565
TXH™ 401w, 8 m OKC 50	0700 300 567
TXH™ 401w HD, 4 m OKC 50	0700 300 566
TXH™ 401w HD, 8 m OKC 50	0700 300 568

Flexibilis fejvel

TXH™ 251wF, 4 m OKC 50	0700 300 562
TXH™ 251wF, 4 m OKC 50	0700 300 564

Áramállítással*

TXH™ 251wr, 4 m OKC 50	0700 300 632
TXH™ 251wr, 8 m OKC 50	0700 300 634
TXH™ 401wr, 4 m OKC 50	0700 300 636
TXH™ 401wr, 8 m OKC 50	0700 300 637
TXH™ 401wr HD, 4 m OKC 50	0700 300 638
TXH™ 401wr HD, 8 m OKC 50	0700 300 639

Flexibilis fejvel és áramállítással*

TXH™ 251wFr, 4 m OKC 50	0700 300 633
TXH™ 251wFr, 8 m OKC 50	0700 300 635

Tartozékok

Adapter távszabályozós égőkhöz

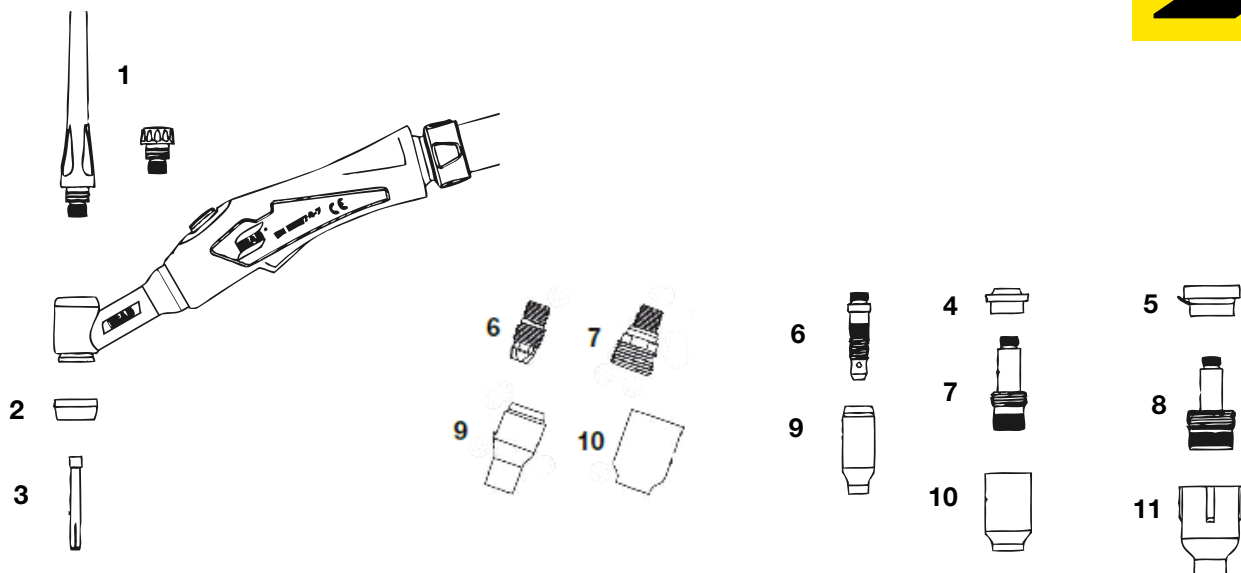
12 pólus	0459 491 912
10 pólus Origo™ Tig 3001i-hez	0459 491 913
Adapter régi ESAB áramforrásokhoz Central csatlakozóval	0466 807 880
Hűtőegység (10 l)	0007 810 012
Alkatrész készlet TXH™ 121/251w	0368 846 880
Alkatrész készlet TXH™ 151/201	0368 846 881
Alkatrész készlet TXH™ 401w	0368 846 882

Hosszabbítók

Különleges hosszabbítók áramállítás nélküli égőhöz

8 m, 200 A, léghűtés	0466 705 880
16 m, 200 A, léghűtés	0466 705 882
16 m, 400 A, vízhűtés	0466 705 883

* Az alkalmas adapterre vonatkozóan l. a tartozékokat a [67]. oldalon



Égők TXH™	121/251w	151/201	401w/401wHD
-----------	----------	---------	-------------

Szorító sapka (1)			
Hosszú	0365 310 051	0157 123 029	0157 123 029
Közepes	0365 310 050	0588 000 591	0588 000 591
Rövid	0365 310 049	0157 123 028	0157 123 028

Hővédő (2,4,5)			
(2)	0366 960 017	0366 960 016	0366 960 018
(4) nagy gázlencse	-	0366 960 020	-
(5) extra nagy gázlencse	-	0366 960 021	-

Patron, normál és gázlencsével (3)			
Ø 1,0	0365 310 028	0157 123 010	0157 123 010
Ø 1,6	0365 310 029	0157 123 011	0157 123 011
Ø 2,4	0365 310 030	0157 123 012	-
Ø 3,2	0365 310 091	0157 123 013	-
Ø 4,0	-	0157 123 014	-

Szorítótest, HD			
Ø 2,4	-	-	0157 123 077
Ø 3,2	-	-	0157 123 078
Ø 4,0	-	-	0157 123 079
Ø 4,8	-	-	0157 123 074

Szorítótest, standard (6)			
Ø 1,0	0365 310 037	0157 123 015	-
Ø 1,6	0365 310 038	0157 123 016	-
Ø 2,4	0365 310 039	0157 123 017	-
Ø 3,2	0365 310 090	0157 123 018	-
Ø 4,0 - 4,8	-	0157 123 019	-
Ø 0,5 - 2,4	-	-	0157 123 081
Ø 3,2 - 4,8	-	-	0157 123 082

Égők TXH™	121/251w	151/201	401w/401wHD
-----------	----------	---------	-------------

Szorítótest gázlencsével (7)			
Ø 1,0	0157 121 016	0157 123 021	0157 123 091
Ø 1,6	0157 121 017	0157 123 022	0157 123 092
Ø 2,4	0157 121 018	0157 123 023	0157 123 093
Ø 3,2	0157 121 041	0157 123 024	0157 123 094
Ø 4,0	-	0157 123 025	0157 123 095
Ø 4,8	-	-	0157 123 075

Szorítótest extra nagy gázlencsével (8)			
Ø 1,6	-	0157 123 084	-
Ø 2,4	-	0157 123 085	-
Ø 3,2	-	0157 123 086	0157 123 103
Ø 4,0 - 4,8	-	0157 123 087	0157 123 105

Gázterelő, standard (9)			
Ø 6,4	Nr. 4	0365 310 044	0157 123 052
Ø 8,0	Nr. 5	0365 310 045	0157 123 053
Ø 9,8	Nr. 6	0365 310 046	0157 123 054
Ø 11,2	Nr. 7	0365 310 047	0157 123 055
Ø 12,7	Nr. 8	0365 310 048	0157 123 056
Ø 15,9	Nr. 10	0588 000 440	0588 000 442
Ø 19,0	-	-	0588 000 441

5 – Gázterelő nagy gázlencséhez (10)			
Ø 6,4	Nr. 4	0157 121 032	0157 123 057
Ø 8,0	Nr. 5	0157 121 033	0157 123 058
Ø 9,8	Nr. 6	0157 121 034	0157 123 059
Ø 11,2	Nr. 7	0157 121 039	0157 123 060
Ø 12,7	Nr. 8	0157 121 040	0157 123 061
Ø 17,5	-	-	0588 000 439

Gázterelő extra nagy gázlencséhez (11)			
Ø 9,8	Nr. 6	-	0157 123 088
Ø 12,7	Nr. 8	-	0157 123 089
Ø 15,9	Nr. 10	-	0588 000 438
Ø 19,0	-	-	0157 123 098
Ø 24,0	-	-	0588 000 437

Kövéren szedett: standard tartozék

Műszaki adatok	TXH™ 121	TXH™ 151	TXH™ 201	TXH™ 251w	TXH™ 401w	TXH™ 401w HD
Megengedett terhelés						
35% bi., A	-	150	200	-	400	430
60% bi., A	120	120	150	250	350	400
100% bi., A	100	100	140	200	300	-
Elektróda, Ø mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 3,2	1,0 - 4,8	1,0 - 4,8

Hegesztés- és vágástechnológia

Plazmavágás

A plazmavágás rendkívül megbízható termálvágó eljárás, amely szinte minden fém vágására alkalmazható. Plazmavágásnál az ív áramát egy nagymértékben ionizált gázsugár (a plazma) tartja fenn a nem olvadó elektróda és a munkadarab között. A plazmagáz sugarat egy fúvóka szűkíti, miáltal megnő az áramsűrűség, és egy rendkívül stabil plazmasugár keletkezik.

Az így létrehozott plazmaív hőmérséklete meghaladja a 25 000 °C-ot. A plazmasugár nagy energiasűrűsége gyorsan megolvasztja az anyagot, és mozgási energiájával eltávolítja az ömledéket az így létrejövő vágási résből.

A nagy vágási sebesség minimális alakváltozással és határozott vágási éllel jár. Hordozható berendezésekhez plazmagázként gyakran használnak sűrített levegőt, ami megkönnyíti az eljárás alkalmazását. A plazmavágás alkalmazható lemezkötegek vágására, vagyis olyan célra, amire a lángvágás nem alkalmas. Erősen ötvözött acélok, alumínium és rézötvözetek is gazdaságosan vághatók plazmavágással. Megfelelő (faragó) fúvóka alkalmazásával a plazmaív faragásra, nutolásra is használható, ez a plazmafaragás, amelynek határozott előnyei vannak a szénelektrodás faragással szemben. Gyorsabb, kevésbé zajos, tisztább és pontosabb.





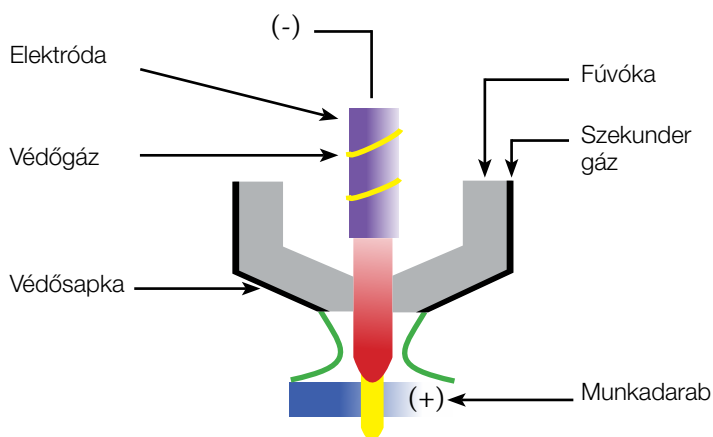
Plazmafaragás

Plazma Gouging a legjobb alternatíva a széníves faragásra. Kevesebb füstöt, kevesebb zajt, kevesebb takarítást jelent. A Start feszültség, teljesítmény tartalék, és a feszültség / áram karakterisztika kimenetelére döntő. A plazmavágó gép kell jelentős feszültség tartalékot tartani a nagyon hosszú ív alatt stabil vésés.

Cutmaster™ 40-120 bizonyították kiváló teljesítményüket számos más plazmavágó géppel szemben a piacon.

Hasznos ismeretek

A plazmavágás elrendezése



A hegesztéshez és termálvágáshoz használt plazma az áramló gáz (az ún. plazmagáz) atomjainak célszerű ionizálásával villamosan vezetővé tett gáz. A plazmasugár képzésében fontos szerepe van a fúvókának és a nem leolvadó elektródnak. Mindkettőnek el kell viselnie a plazmasugár igen magas hőmérsékletét (< 25 000°). A plazmasugár szűkítésének fokozására, illetve védelmére használt ún. szekunder gáz a fúvóka hűtéséhez is hozzájárul.

A plazmavágás előnyei más eljárásokhoz viszonyítva

- Plazmaíval gyorsan és hatékonyan lehet vágni;
- A plazmaíval nagyon koncentrált, és így kevés felesleges hő jut a munkadarabba, lényegesen kisebb deformációt okozva;
- A koncentrált, kis hőbevitel, kombinálva a korszerű inverter technológiával, kisebb energiafelhasználással jár;
- Egyszerűen használható – egyenes és görbe vágás nehézség nélkül végezhető. A vágáshoz használható sablon, vezetőlécz vagy égővezető, amellyel egyes vagy körvágás végezhető;
- Plazmaíval minden, villamosan vezető anyag (fém) vágható, így pl. az alumínium, öntöttvas és erősen ötvözött acélok.

Vágáshoz és faragáshoz ajánlott gázok

Plazmagázként leggyakrabban sűrített levegőt használnak, amely mintegy 40 mm vastagságig ad megfelelő eredményt. Alumínium és erősen ötvözött (saválló) acél vágásakor a sűrített levegő durvább, erősen oxidált, elszíneződött felületet ad. Ezért használunk más gázt, noha a sűrített levegő olcsóbb. Saválló acél és alumínium vágásához semleges gázt (N₂) használva, simább, tisztább vágási felület képződik, amely ráadásul nem oxidálódik (színeződik) el. Így elkerülhető a vágott élék további megmunkálása, ha pl. Varratelőkészítés a feladat, ezáltal nő a hatékonyság.

Faragás

- Jól használható a varratgyök kifaragásához vagy a következő sor előkészítéséhez;
- Felesleges anyag eltávolítása keményfelrakó hegesztés előtt;
- Hegesztési hibák eltávolítása;
- Anyageltávolítás sérült anyagrész javításához;
- A plazmaíves faragás olyan anyagokhoz is használható (pl. alumínium), amely más eljárással nem faragható;

(Egyes égők egy-egy alkatrész cseréjével egyszerűen átalakíthatók faragáshoz.)

Plazmaíves faragás kontra szénelektrodás faragás

A plazmaíves faragás alkalmazásának lényeges előnyei vannak a szénelektrodás faragással szemben. A zaj kb. fele akkora, a füstemisszió kb. 50%, és az energia felhasználás kevesebb, mint a fele.

Pilot ív

A folyamat indításakor létesített ív. Jellemzően a fúvóka és az elektróda között hozzuk létre, de egyes (kis teljesítményű égőknel) az elektróda és a munkadarab között is lehetséges. Feladata a fúvókába vezetett ún. plazmagáz kezdeti ionizálása, azaz plazmagáz létesítése, amely az áramforrás pozitív sarkára kapcsolt munkadarabhoz érve, képes áramvezetésre.

Főív

A villamosan vezető, ionizált plazmagáz zárja az áramforrás fő áramkörét, létrejön a(z áramforráson beállított) vágóáram, amely fenntartja az áramló plazmagáz ionizált állapotát, azaz vezetőképességét. Ezt a nagy hőmérsékletű (20...30 ezer K), erősen sugárzó gázsugarat nevezik főívnek.

Pilot ív gyújtása

A plazmavágó folyamat indításához szükséges pilot ív gyújtásához két eljárást használnak:

- nagyfrekvenciás, nagyfeszültségű (NF) áthúzással hoznak létre villamos ívet az elektróda és a fúvóka (vagy a munkadarab) között;
- érintéses gyújtással: a fúvóka (és a tengelye mentén elmozdulni képes) elektróda üresjárásban zárlatban van. Bekapcsoláskor az áramló plazmagáz elmozdítja az elektródát, ekkor jön létre a pilot ív.

Plazmagáz

Az égő fúvókáján kiáramló, plazma állapotba hozott (ionizált) gázáram. Szokás vágógáznak is nevezni. Kézi vágáshoz általában *sűrített levegőt* használnak erre a célra. Fontos azonban, hogy ez tiszta, nedvesség és olajmentes levegő legyen, ellenkező esetben drámaian romlik a vágás minősége, és csökken a rendszeresen cserélendő, elhasználódó (ún. kopó) alkatrészek (jellemzően a fúvóka és az elektróda) élettartama.

Igényesebb alkalmazásokhoz (pl. saválló anyagok vágása) célszerű a kereskedelemben kapható *H35* (65% argon és 35% hidrogén) keveréket használni. Egyes, igényesebb égőkhöz más plazmagáz is használható, így pl. oxigén, nitrogén, nitrogén-hidrogén keverék stb.. Fontos tudni, hogy a használni szükséges elektróda és fúvóka kialakítása függ a plazmagáz fajtájától.

A plazmagáz megválasztásával kapcsolatban tanulmányozza az adott égő kezelési utasítását!

Szekunder gáz

A fúvóka és a védősapka (l. a fenti ábrán) között áramoltatott ún. szekunder gáz alapvető feladata a fúvóka hűtése. A kompozit anyagból készülő védősapka, valamint az áramló szekunder gáz választja el a fúvókát a főív erőteljes hősugárzásától.

A szekunder célszerű gáz alkalmazása növeli a plazma ionizációs fokát (ezzel hőmérsékletét és hatékonyságát), ugyanakkor használható a vágott felület minőségének javítására is.

Sűrített levegős égő esetén alap esetben sűrített levegőt használunk szekunder gázként is. Egyes, igényesebb égők esetén azonban, amelyeknél többféle plazmagáz is alkalmazható, a megfelelő szekunder gáz kiválasztásával kapcsolatban is szükséges az égő kezelési utasításának tanulmányozása.

Kontaktvágás

A plazmavágás minősége – az egyenletes vágási sebesség mellett – érzékeny az ívhosszra, azaz az égő és a munkadarab távolságára. Egyes, kisteljesítményű égők, amelyeknek szigetelő tulajdonságú védősapkájuk van, alkalmas lehet ún. kontaktvágásra, azaz az égőt a munkadarabra támasztva lehet vezetni.

Nagyobb teljesítményű égőknél azonban ez (az főív szükséges nagyobb hossza miatt) nem lehetséges, ezért ilyenkor jó szolgálatot tesz az égők tartozékaként kínált támasz vagy

vezetőkerék.

Villamos biztonság

A plazmavágáshoz szükséges üresjárási és munkafeszültség messze meghaladja az ívhegesztéshez megengedett értéket (113 V csúcsérték). A biztonsági szabvány (IEC 60974-1) 500 V csúcsfeszültséget engedélyez, ennek alkalmazását azonban járulékos biztonsági követelmények teljesüléséhez köti. Ilyen például az, hogy az égő üzemszerűen feszültség alatti részei ne legyenek megérintheségek. Ezért a plazmavágó készülékekhez olyan biztonsági megoldást kell alkalmazni, amely megakadályozza, hogy alkatrészcsere közben, véletlen bekapcsolás esetén, azok feszültség alá kerüljenek. Az ilyen biztonsági rendszerek az égő és az áramforrás együttműködését igénylik, ezért a plazmavágó égők nem cserélhetők különböző áramforrások között, azaz csak az adott áramforráshoz specifikált égőt szabad használni.

Cutmaster® 40, 60, 80,100 és 120

Nagyobb teljesítmény amikor szüksége van rá

ESAB Cutmaster® TRUE™ ssorozatot azzal a céllal tervezték, hogy az ajánlott vágási kapacitás egyben a valódi vágási kapacitás legyen.

Az ESAB Cutmaster TRUE™ sorozattal nem kell egytel nagyobb gépet vásárolnia annál, mint amilyenre szüksége van.

A sorozat bevezetésével például egy, a 25 mm-re beállított ajánlott vágási kapacitású gép egész nap megbízhatóan ilyen vastagságú anyagokat fog vágni.



- Rozsdamentes acél: A Cutmaster rendszerek kiváló teljesítményt kínálnak rozsdamentes acél vágásához.
- Kisebb vastagság: A Cutmaster rendszerek kiváló vágási minőséget kínálnak vékonyabb (3mm-nél vékonyabb) fémek vágásakor.
- Nincs hulladék: Ha megfelelően használja, akkor a Cutmaster TRUE™ rendszerek olyan vágást tesznek lehetővé, ahol csak kevés, vagy egyáltalán nem keletkezik hulladék.
- Nagy vágási kapacitás: A Cutmaster TRUE rendszerek VALÓDI nagy kapacitást tesznek lehetővé.
- TRUE GUARD™ borulásvédő keret
- ATC® (Advanced Torch Connector - Fejlett égő csatlakozó) gyors égő csatlakoztatás/lecsatlakoztatás szerszámok nélkül.
- 3 év garancia a tápegységre

Megnevezés	Cutmaster® 40	Cutmaster® 60	Cutmaster® 80
Amper kimenet	40 A	60 A	80 A
Terhelhetőség	3.8 kW	6.2 kW	9 kW
Méretek Mé x Ma x Szé	470mm x 228mm x 117mm	610mm x 381mm x 305mm	610mm x 381mm x 305mm
Tömeg	11,8 kg	19,5 kg	19,5 kg
Levegőnyomás	5,2 bar	5,2 bar	5,2 bar
Levegőáram	190 l/perc	190 l/perc	190 l/perc
Bemeneti feszültség	230 V, 1-fázis, 50/60 Hz	400 V - 3-fázis, 50/60 Hz	400 V - 3-fázis, 50/60 Hz
Bekapcsolási idő	40 % @ 40 A	40 % @ 60 A	40 % @ 80 A
Biztosíték lomha	13,5 A	16 A	20 A
Vágási vastagság			
Ajánlott vastagság	12 mm	20 mm	25 mm
Maximális vastagság	20 mm	32 mm	38 mm
Lyukasztási méret	9,5 mm	12 mm	15 mm



Cutmaster® 60, 80, 100 a 120 tartalomsszolgáltatás.

Cutmaster® jön egy védő keret, égők Torch®, 6,1 m vagy 15 m, 1Torch fogyó alkatrészek készlet, légszűrő / szabályzó, őrlött kábel bilincs és hálózati kábelt.

Cutmaster® 40 tartalomsszolgáltatás

Cutmaster® 40 jön az égő Torch® 6,1 m, 1 vágópisztoly alkatrész készlet, légszűrő / szabályzó, őrlött kábel bilincs és a tápkábelt.

Rendelési információk

Cutmaster® 40 CE a 1Torch SL60 6,1 m	0559 142 460
Cutmaster® 60 a 1Torch SL60 6,1 m	0559 111 304
Cutmaster® 60 a 1Torch SL60 15.2m	0559 111 314
Cutmaster® 80 a 1Torch SL60 6,1 m	0559 113 304
Cutmaster® 80 a 1Torch SL60 15.2m	0559 113 314
Cutmaster® 100 a 1Torch SL100 6,1 m	0559 117 304
Cutmaster® 100 a 1Torch SL100 15.2m	0559 117 314
Cutmaster® 120 a 1Torch SL100 6,1 m	0559 119 304
Cutmaster® 120 a 1Torch SL100 15.2m	0559 119 314

Cutmaster® 100	Cutmaster® 120
100 A	120 A
12 kW	15,4kW
762mm x 381mm x 305mm	762mm x 381mm x 305mm
28,1 kg	28,1 kg
5,2 bar	4,8 bar
212 l/perc	212 l/perc
400 V - 3-fázis, 50/60 Hz	400 V - 3-fázis, 50/60 Hz
80% @ 100 A	40% @ 120 A
27 A	32 A
35 mm	40 mm
45 mm	55 mm
20 mm	25 mm

Cutmaster® 40, 60, 80,100 és 120

LEÍRÁS

Pótalkatrész készlet,*, 40A	5-2551
Pótalkatrész készlet,*, 60A	5-2553
Pótalkatrész készlet,*, 80A	5-2555
Pótalkatrész készlet,*, 100 A	5-2556
Vezetőkészlet Deluxe 54-1054 mm	7-8910
Körvágó vezető készlet 54-705 mm	7-3291
Körző/görgős vezetőkészlet. 76-730 mm	7-7501
Egyenes vonalvezető	7-8911
Távolságtartó vezetők 40A	9-8251
Távolságtartó vezetők 60-120A	9-8281
Kézvédők 1 Torch	9-8420
Távvezérlő 6.1m	7-3460
Kézi távvezérlő hosszabbító 7,6 m	7-7744
Egylépcsős légszűrő készlet	7-7507
Kétlépcsős légszűrő	9-9387
Több célra használható kocsi	7-8888

* Megjegyzés: Minden pótalkatrész készlet tíz (10) fúvókát, öt (5) elektródát, és egy (1) indulókészletet tartalmaz.



Vezetőkészlet (Delux)



Egyenes vonal vezető



Távolságtartó vezetők

LEÍRÁS

Elektróda	9-8215
Induló készlet 1 Torch	9-8213
Nagy igénybevételű induló készlet (csak a nem HF rendszerek)	9-8277
Fúvóka, vonó vágás, (40A)	9-8207
Fúvóka, vonó vágás, (60A)	9-8252
Fúvóka, távolságtartásos vágás, (40A)	9-8208
Fúvóka, távolságtartásos vágás, (60A)	9-8210
Fúvóka, távolságtartásos vágás, (80A)	9-8211
Fúvóka, távolságtartásos vágás, (90-100A)	9-8212
Fúvóka, távolságtartásos vágás, (120A)	9-8253
Fúvóka, faragás, A (40A)	9-8225
Fúvóka, faragás, B (50-100A)	9-8226
Fúvóka, faragás, C (60-120A)	9-8227
Fúvóka, faragás, D (60-120A)	9-8228
Fúvóka, faragás, E (120A)	9-8254
Hővédő 1 Torch	9-8218
Hővédő test, Maximum Life®	9-8237
Hővédő, vonó vágás, 50-60 A	9-8235
Hővédő, vonó vágás, 70-100 A	9-8236
Hővédő, vonó vágás, 120 A	9-8258
Hővédő, faragás	9-8241
Hővédő, légtérelő	9-8243



Több célra használható kocsi



Kétlépcsős légszűrő



Egylépcsős légszűrő készlet

1TORCH® FUNKCIÓK

- Ergonomikus égőfogantyú
- Tartós védő burkolat
- ATC® (Advanced Torch Connector - Fejlett égő csatlakozó) gyors égő csatlakoztatás/lecsatlakoztatás számszámok nélkül.
- A kiváló vágási sebesség (mm/min.) biztosítja, hogy még a gyors vágásoknál is kiváló minőség érhető el.
- Thermal Dynamics® biztosítja, hogy keresztvezetések kiváló minőségű lehet elérni még nagyobb forgácsolási sebességgel
- 1 év égőre

ATC® (Advanced Torch Connector) gyors csatlakoztatási opció

Az ATC gyors csatlakoztatási funkció extra rugalmasságot biztosít a szinte az összes plazmarendszerhez való csatlakoztathatóság révén. Váltás egy gépi égőre, kicserélni egy sérült egységet, vagy egyszerűen módosítani a vezeték hosszán gyorsan elvégezhető, és nem igényel számszámokat.

Az ATC vezeték hosszabbítók lehetővé teszik, hogy a tápegységtől akár 30,4 m (100') távolságra végezzen munkát. A hosszabbítók 4,5 m (15'), 7,6 m (25'), és 15,2 m (50') hosszúságban kaphatók. Az ATC segítségével egyszerűen lehet a vezeték hosszát növelni, vagy csökkenteni, ha az igények változnak.



FARAGÁSI PROFILOK

	Kimeneti tartomány	Mélység	Szélesség	Profil
A fúvóka	40 A (MAX)	Sekély	Keskeny	
B fúvóka	50-100 A	Mély	Keskeny	
C fúvóka	60-120 A	Közepes	Közepes	
D fúvóka	60-120 A	Széles	Széles	
E fúvóka	120 A	Közepes	Széles	

Rendelési információk

Bőr tömlővédők, 6.1m	9-1260
Bőr tömlővédők, 15.2m	9-1280
ATC® tömlőhosszabbító 4.6m	7-7544
ATC® tömlőhosszabbító, 7.6m	7-7545
ATC® tömlőhosszabbító, 15.2m	7-7552
Fogyeszközök ATC 1Torch SL60 75°, 6.1m	7-5204
Fogyeszközök ATC 1Torch SL60 90°, 6.1m	7-5260
Fogyeszközök ATC 1Torch SL100 75°, 6.1m	7-5206
Fogyeszközök ATC 1Torch SL100 90°, 6.1m	7-5263



Plazmaégők

Gépesítéshez

- Plug-and-Play tartozékok - a PowerCut™ 900 /1600 átalakításához nagyteljesítményű, gépesített alkalmazáshoz.

Gépesítés

CNC interfész 15,2 m kábellel	0558 004 215
Plug & play gépesítési készlet	0558 007 885
Távírányító	0558 008 349

PT-37 plazmaégő

PT-37, fogaslécvel, 7,6 m kábellel	0558 004 862
PT-37, fogasléc nélkül, 5,2 m kábellel	0558 004 895
Égőtartó	0558 005 926

PT-37



PT-38



Rendelési információk PT-38

Plazmaégő PT-38 - 7,6 m	0558 006 786
Plazmaégő PT-38 – 15,2 m	0558 006 787
Alkatrészek nélkül	

Tartozékok

Alkatrészkészlet 60 A	0558 008 419
Alkatrészkészlet 90 A	0558 007 640
Deluxe vezetőkészlet (Ø 45-1060 mm körhöz)	0558 003 258
Alap vezetőkészlet (Ø 45-750 mm körhöz)	0558 002 675

Alkatrészek a PowerCut™900-hoz

Hővédő	0558 008 094
Fúvóka 60 A	0558 008 417
Fúvóka 40 A (kontakt)	0558 007 682
Elektróda	0558 005 220
Gáz elosztó 30-70 A	0558 005 217
Támasz	0558 008 592
Hővédő faragáshoz*	0558 008 591
Fúvóka faragáshoz*	0558 008 588

*Csak faragáshoz PowerCut™ 900-zal

Alkatrészek a PowerCut™1600-hoz

Hővédő	0558 008 094
Fúvóka 90 A	0558 007 680
Fúvóka 70 A	0558 005 219
Fúvóka 40 A (kontakt)	0558 007 682
Elektróda	0558 005 220
Gáz elosztó 30-70 A	0558 005 217
Gáz elosztó 90 A**	0558 004 870
Támasz	0558 006 614
Hővédő faragáshoz **	0558 008 186
Fúvóka faragáshoz **	0558 007 681

** Csak faragáshoz a PowerCut™ 1600-zal

Plazmavágó égő -38

- Ergonomikus markolat a kényelmes használatért
- Nagy kapcsoló, amely védőkesztyűben is használható
- Új érintőgyújtásos technológia
- Egyszerű alkatrészcseré, kevesebb alkatrész.
- Robosztus
- Az égő szerszám nélkül cserélhető



PT-39



PT-26



Rendelési információk PT-39

PT-39 PC400 tartalékéggő 4.5 *)	0558 010 576
PT-39 PC700 tartalékéggő 7.6 *)	0558 011 580

*) Alkatrészek külön rendelendők

Tartozékok PT-39

Alkatrész készlet 50A	0558 010 585
Alkatrész készlet 20-30A	0558 010 586

Kopó alkatrészek PT-39

Elektróda	0558 005 220
Örvénygyűrű 30-80A	0558 005 217
Fúvóka 20-30A	0558 011 620
Fúvóka 50A	0558 004 878
Hővédő, CE	0558 011 868
Támasz	0558 010 581

Rendelési információk PT-26

Plazmaéggő PT-26 - 7,6 m - 70°	0558 002 208
Plazmaéggő PT-26 - 15,2 m - 70°	0558 002 209
Plazmaéggő PT-26 - 7,6 m - 90°	0558 004 031
Plazmaéggő PT-26 - 15,2 m - 90°	0558 004 032
PT-26 egyenes, gépesítéshez - 7,6 m	0558 002 320
PT-26 egyenes, gépesítéshez - 15,2 m	0558 002 321

Tartozékok PT-26

Alkatrész készlet 150 A	0558 002 864
Alkatrész készlet 300 A Deuce Pack-hoz	0558 004 030
Bőr tömlővédő 7,6 m	0558 002 921
Bőr tömlővédő 15,2 m	0558 002 922

Tartozékok PT-26 faragáshoz

Fúvóka faragáshoz 200 A	0558 003 718
Fúvóka faragáshoz 300 A	0558 003 795
Hővédő	0558 003 797
Bőrvédőket l. fenn	

Alkatrészek PT-26

Égőtest felső O-gyűrű	0558 003 721
Égőtest alsó O-gyűrű	0558 003 720
Elektródatartó O-gyűrűvel	0558 003 707
Elektródatartó felső O-gyűrű	0558 003 708
Elektródatartó felső O-gyűrű	0558 003 709
Betéteső	0558 003 710
Szigetelő O-gyűrűvel	0558 003 711
Szigetelő O-gyűrűvel	0558 003 712
Elektróda, Levegő, N2, N2/H	0558 003 722
Elektróda, Ar/H	0558 003 723
Fúvóka 50 A (O-gyűrűvel)	0558 003 716
Fúvóka 150 A (O-gyűrűvel)	0558 003 717
Fúvóka 250 A (O-gyűrűvel)	0558 003 798
Fúvóka 300 A (O-gyűrűvel)	0558 003 794
Elektróda felső O-gyűrű	0558 003 724
Elektróda alsó O-gyűrű	0558 003 725
Támasz	0558 003 713

Basic körzőkészlet PT-38-hoz



Deluxe éggő készlet Ø 45 – 1060 mm kör vágásához. A középpontot mágnessel vagy szivókoronggal rögzített csap jelöli ki. Alkalmos egyenes vágásra is.

Alkatrész készlet 90A

ESP 150 – ESP 150 Deuce Pack



- Nagy teljesítményű kézi plazmavágás és -faragás
- Önálló berendezésként és párhuzamosan kapcsolva (Deuce Pack) használható
- Opcionális komponensek gépesítéshez , CNC interfésszel
- Elsőrangú faragó tulajdonságok
- Vízűtéses PT-26 égő, választható 70° vagy 90° ferdeségű vagy egyenes, gépi égő között lehet választani
- Hosszú élettartamú elhasználódó alkatrészek
- Vágás levegővel, nitrogénnel, illetve argon-hidrogén vagy nitrogén-hidrogén keverékkel
- Pilotív gyújtás, festett vagy bevonatos felületű anyag vágására is alkalmas
- Az égő biztonsági áramköre csak akkor teszi lehetővé a vágást, ha megfelelő alkatrészek vannak beépítve

Műszaki adatok	ESP 150	ESP 150 Deuce Pack
Tápfeszültség, V / f	400 / 3	400 / 3
Terhelhetőség 40 °C-on, 90% bi., A		150 300
Áramtartomány, A	25 - 150	30 - 300
Méreték, HxSxM, mm	1016 x 552 x 800	-
Tömeg, kábellel és égővel, kg		308 -
Védettség	IP 21S	IP 21S
Plazmagáz, bar / l/min	6,9 / 113	5,6 / 112
Védőgáz, bar / l/min	5,9 / 95	6,0 / 94

Vágó kapacitás minőségi/daraboló, mm	ESP 150	ESP 150 Deuce Pack
Szerkezeti acél	40 / 50	-- / 100
Saválló acél	25 / 38	-- / 75
Alumínium	40 / 50	-- / 100

Rendelési információk ESP 150

ESP 150 PT-26, 70°, 7,6 m égővel	0558 003 472
ESP 150 égő nélkül	0558 002 713

Rendelési információk ESP 150 Deuce Pack

DEUCE PACK 150, PT-26, 15,2 m égővel	0588 001 011
--------------------------------------	---------------------

ESP 150 szállítási terjedeleme:

PT-26 égő bőr védőburkolattal, alkatrész készlet, 7,6 vagy 15,2 m testkábel, TR-21 kocsi tartóval két gázpalack számára, nyomáscsökkentő, gáztömleők és hűtőfolyadék.

Tartozékok ESP 150 – ESP 150 Deuce Pack

Többgázos	0558 004 781
TR-21 kocsi	680 794
Hűtőfolyadék, 10 liter	0007 810 012

Plazmagáz áramlásmérő készlet

A rendszer a plazmagáz áramlásának tényleges értékét méri az égő nyílásán	0558 000 739
---------------------------------------------------------------------------	---------------------

Alkatrészek PT-26 (150 A)

3 50 A fúvóka, 3 150 A fúvóka, 3 200 A fúvóka, 1 200 A faragó fúvóka, 3 Ar/H elektróda, 3 faragó fúvóka, N2, N2/H, 1 standard Hővédő, 1 égővezető	0558 002 864
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------

Alkatrészek PT-26 (300 A)

3 50 A fúvóka, 3 150 A fúvóka, 3 200 A fúvóka, 3 300 A fúvóka, 1 200A faragó fúvóka, 1 300A faragó fúvóka, 3 Ar/H elektróda, 3 elektróda levegő, N2, N2/H, 1 standard Hővédő, 1 égővezető	0558 004 030
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------

ESP 150 Deuce Pack szállítási terjedeleme

Két ESP 150, PT-26 égő bőr védőburkolattal, alkatrész készlet, 15,2 m testkábel, nyomáscsökkentő, gáz- & víztömleők.

Hegesztés- és vágástechnológia

Aristo® robot csomagok

Új projektek

Új eljárások és új anyagok folyamatos megjelenése jelzi a hegesztő robotok terén tapasztalható nagyon gyors fejlődést. Új funkciók, új szoftverek szükségesek, hogy a lehetséges teljesítmény előnyeit minél jobban ki lehessen használni. Az Aristo® komponensek gyorscsatlakozókkal illeszthetők. Új berendezés létesítésekor vagy retrofit alkalmával nem szükséges a hegesztőberendezés újra kalibrálása. Az ESAB **TrueArcVoltage™** technológia az ív tényleges feszültségét méri, és garantálja a reprodukálhatóságát. A huzalelőtoló kábeleinek különböző hosszúsága lehetővé teszi a huzal hatékony eljuttatását a MarathonPac™ hordóból a huzalelőtoló egységhez, ami jelentősen javítja a berendezés rugalmasságát.



Retrofit



A hegesztőrobot felszerelés retrofitjában semmi „retro” nincs – az határozottan a jövőbeni termelékenységre fókuszál. Ugyanakkor optimalizálhatja a korábban létesített robotállomás kapacitását. Meghosszabbíthatja a robot élettartamát és ezzel együtt növeli a hegesztés teljesítményét. Korszerűsítse robotját új hegesztés technológiával és növelje hatékonyságát!

Hegesztés technológia

Aristo® Mig 5000i Az Aristo® Mig 5000i(w) ideális partner az erősen ötvözött acélok gyártástechnológiájában, ahol rendkívül szigorú elvárásokat támasztanak a hegesztéssel szemben. A hegesztő robotok jellegzetes alkalmazási területe a kényes szerkezeti és saválló acél, gyártmányok hegesztése, igényes alumínium szerkezetek gyártása, a hajóépítés és az ún. „sárga termékek” (földmunka-gépek) gyártása.

Aristo® U8₂ Plus & W82 Anybus Light, egyszerűen használható és nagyon robusztus, az Aristo® U82 a legmagasabb szinten nyújt megoldást az ember-gép kommunikációra bonyolult alkalmazások esetén is. Standard kezelőpult az Aristo® robotcsomagok számára és a W82 Anybus-szal alkalmas a különböző robot vezérlőkkel összekapcsolódni a DeviceNet, Profibus, CanOpen Interfészekon keresztül.

I/O box Ez az interfész, az Aristo® Mig 5000i(w) áramforráshoz csatlakozva, az ESAB berendezést minden elérhető robot vezérlővel össze tudja kapcsolni annak I/O kártyájával (egyenes polaritás). Ez a retrofit I/O standard képes kezelni az Aristo® U82 pendantban található mintegy 255 memóriahelyen tárolt hegesztési adatokat.

Aristo® W8₂ – integrated Az integrált Aristo® W82 egy interfész az ABB IRC5 vezérlővel történő közvetlen kommunikációhoz. A hegesztési adatok munka közben is változtathatók az ABB kezelőpultjáról. Közvetlen hozzáférést biztosít a huzalelőtolási sebességhez és az ívfeszültséghez, és az olyan fontos jelekhez, mint az ütközésvédelmi jel, hegesztés aktív, ív visszaigazolás, többszintű információ a huzalelőtoló működéséről, huzal visszahúzás, védőgáz ellenőrzés, tisztítógáz vezérlés és 2 szintű biztonsági leállítás.

RoboFeed Az Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p egy teljesen zárt előtoló egység, amely tartalmazza a hajtás és minden működési funkció irányítását, beleértve a gázöblítést, huzal befűzést előre, hátra. Ez a huzalelőtoló egység az ESAB legszigorúbb követelményeit is kielégíti és alkalmas az ESAB SuperPulse™ eljárásához.

SuperPulse™ A különböző ívtípusok előnyeit kombinálja. Az impulzus/rövidív kombináció a legkisebb hőbevitelt valósítja meg. A szóró ívvel kombinált impulzus ívű változattal nagy hegesztési sebesség, mély beolvadás érhető el minimális alakváltozás mellett, de lehetőség van két különböző frekvenciájú impulzusos ütem alkalmazására is, amire jó példa a TIG-hegesztés kinézetű varrat alumíniumon.

Aristo® Mig meglévő robotállomások retrofitjához

Hosszabbítsa meg robotja várható élettartamát!

Csaknem 40 évvel ezelőtt, 1974-ben szabadalmaztatta az ESAB és az ASEA (a mai ABB) a világ első villamos hegesztő robotját.

Azóta radikális fejlesztések történtek az iparban a robotizált hegesztéstechnológia terén - sok közülük az ESAB kezdeményezésére, vagy vele való együttműködésben. Kettős állomások, pályán mozgó robot (1976), függesztett robotok és utazó portálok (1981), teljesen rugalmas gyártórendszer ívhegesztésre (1984) - és folytathatnánk!

Közben megnőtt az igény a sebesség növelésére, a minőség és a költséghatékonyság javítására. A versenyképesség megőrzése a nehéz gépgyártásban lényeges a legkorszerűbb hegesztés technológia alkalmazása. Ám az lenne a megoldás, hogy a régi, de tartós robotokat, amelyek még kitűnően működnek, selejtezzük le? Nincs rá szükség, megvan rá a megoldásunk!

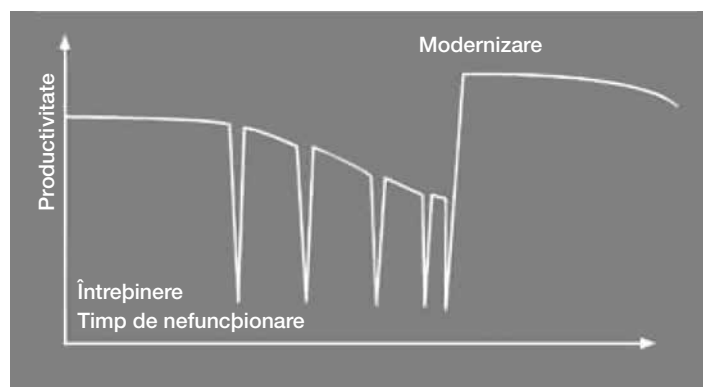


Az ESAB költségkímélő robot retrofit készlete új életet lehel a gyártósorába. Meghosszabbítja az élettartamát a legkorszerűbb hegesztés technológiával, és elképesztő teljesítményre teszi képessé. Nemcsak „azért jó, mert új” – felejtse el a ráncfelvarrást – a mi retrofit technológiánk megnöveli a teljesítményt, miközben a robot eredeti specifikációja az eredeti marad. Túl szép, hogy igaz legyen? Bízson bennünk – régi, elismert motorosok vagyunk. Elsőként vezettük be ezt a koncepciót.

Leheljen új életet a bevált technológiába

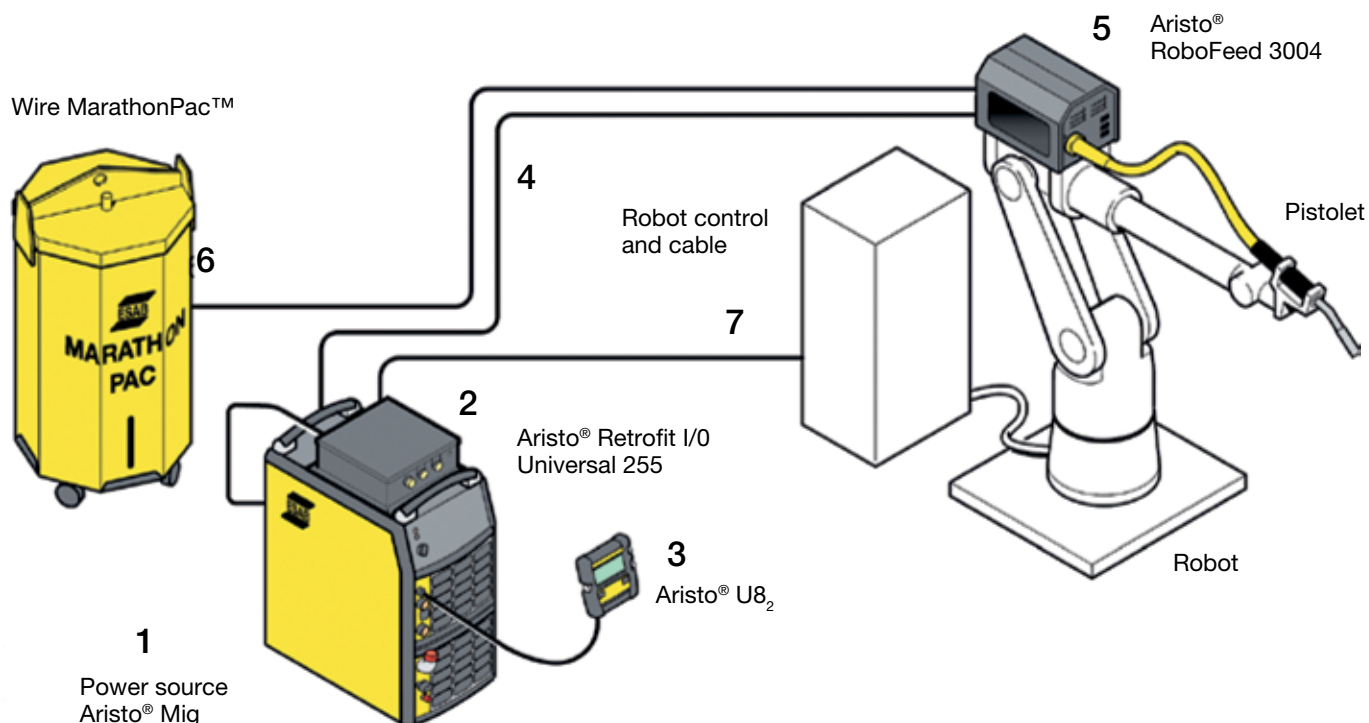
Az alábbi diagramon látszik, hogy az elhasználódott alkatrészek hibája, a gyakrabban szükséges karbantartás miatt meghosszabbodó állásidők és általában a hegesztési teljesítmény alacsony szintje, együttesen negatív hatással van a termelékenységre.

Dramai javulást kínál az ESAB retrofit készlete, amely többet jelenthet, mint egyszerűen a robot élettartamának meghosszabbítását. Az eredmény az, hogy a robot teljesítménye meghaladja az eredetileg specifikált szintet.



Retrofit I/O Universal 255

Aristo® robot csomag + RoboFeed 3004w ELP 12p



Rendelési információk

1 Áramforrások

Aristo® Mig 5000i , 400V	0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw, 400V	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, 400V vízzel	0459 230 896

Az áramforrás tartozékai

Vízór Aristo® Mig 5000iw-hez	0456 855 880
Kocsi Aristo® Mig 5000i/5000iw-hez	0461 043 880
Visszacsapó szelep	0461 203 880

2 / 3 Aristo® vezérlő*

Aristo® Retrofit I/O Universal 255	0460 090 884*
Aristo® U8 ₂ , Plus I/O *	0460 820 883

* A készüléket rövid csatlakozó kábellel és tartóval szállítjuk

Tartozékok az Aristo® U8₂-höz

Hosszabbító kábel 7.5 m	0460 877 891
-------------------------	--------------

4 Kábel csomag, áramforrás – huzalelőtoló

	Légűtéses	Vízűtéses
5,0 m	0740 538 890	0740 538 895
10,0 m	0740 538 881	0740 538 886
15,0 m	0740 538 882	0740 538 887
25,0 m		0740 538 888
35,0 m		0740 538 889

Aristo® Retrofit I/O Universal közvetlenül illeszkedik (amennyiben a vezérlőszekrény fel van szerelve megfelelő I/O kártyával):

ABB S4, S4C, S4C+, Motoman ERC, MRC, XRC, Kuka KRC1, KRC2, Reis RS4, RS5,
Fanuc R-J2, R-J3 (mindig ellenőrizze az I/O polaritást)

Ha nem találja robotja vezérlőjét ebben a listában, kérjük, forduljon a helyi ESAB képviselőhöz

Rendelési információk

5 Huzalelőtoló*

Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p	0461 000 891*
Összeállítási keret universal	0461 173 880

* gyorscsatlakozóval a Marathon Pac™-hoz

6 Huzalvezetők a MarathonPac™-hoz

Huzalvezető 1,8 m	F102 437 881
Huzalvezető 3,0 m	F102 437 882
Huzalvezető 3,8 m	F102 437 889
Huzalvezető 4,5 m	F102 437 883
Huzalvezető 6,0 m	F102 437 887
Huzalvezető 6,5 m	F102 437 890
Huzalvezető 8,0 m	F102 437 884
Huzalvezető 12,0 m	F102 437 885

7 Csatlakozó kábel, Aristo® Retrofit és a robot vezérlőszekrénye között:

7,5 m	0461 321 880**
-------	----------------

** Lépjen kapcsolatba a robot integrátorral a robot belső csatlakozásait illetően

* Más előtoló egység változat vonatkozásában l. az Aristo® robot package prospektust

A robot pisztollyal kapcsolatban tájékozódjon a helyi ESAB képviselőhöz

Yaskawa Motoman MA 1400 & 1900 - W8₂ Anybus

Aristo[®] robot csomag + Robofeed 3004 HW

Rendelési információk

Légűtéses csomag

Áramforrások*

Aristo [®] Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékolt, 10 m	0461 182 002
Opció: Trolley Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Interfész

Aristo U82 Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel, 7,5 m U8 ₂ -höz	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet ^{**})	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalelőtőlők & összekötő kábelek

Aristo [®] RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo [®] FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet Robofeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW MA 1400-on	0465 391 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW MA 1900-on	0465 394 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, (végtelen forgás) légűtéses (MA 1400)	0700 300 510
Végtelen kábel, (végtelen forgás) légűtéses (MA 1900)	0700 300 512
Pisztoly nyak Aristo [®] RT 62G 22 légűtéses	0700 300 453
Pisztolytartó RT FLC G (ütőkészvédelemmel)	0700 300 430
Adapter perem Motoman MA 1400 & MA 1900-hoz	0700 300 429



Rendelési információk

Vízűtéses csomag

Áramforrások*

Aristo [®] Mig 5000iw, 400 V, vízzel	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékolt, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Interfész

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7,5 m U8 ₂ -höz	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet ^{**})	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalelőtőlők & összekötő kábelek

Aristo [®] RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo [®] FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet Robofeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW 100 iC-re	0465 398 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW 120 iC-re	0465 404 880
Kábelkészlet áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Visszacsapó szelep	0461 203 880

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, (végtelen forgás) vízűtéses (100 iC)	0700 300 464
Végtelen kábel, (végtelen forgás) vízűtéses (120 iC)	0700 300 465
Pisztoly nyak Aristo [®] RT 62W 22 vízűtéses	0700 300 486
Pisztolytartó RT FLC W (ütőkészvédelemmel)	0700 300 431
Adapter perem Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC-hez	0700 300 497

*Más áramforrás, bus változat, kábelhossz és pisztoly típus esetén forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.



Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC - W8₂ Anybus

Aristo[®] robot csomag + Robofeed 3004 HW

Rendelési információk

Légűtéses csomag

Áramforrások*

Aristo [®] Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékol, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Interfész

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7.5 m U8 ₂ -hoz	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalélőtőlők & összekötő kábelek

Aristo [®] RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo [®] FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet Robofeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW 100 iC-n	0465 398 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW 120 iC-n	0465 404 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, (végtelen forgás) légűtéses (100 iC)	0700 300 436
Végtelen kábel, (végtelen forgás) légűtéses (120 iC)	0700 300 437
Pisztoly nyak Aristo [®] RT 62G 22 légűtéses	0700 300 453
Pisztolytartó RT FLC G (ütközésvédelemmel)	0700 300 430
Adapter perem Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC-hez	0700 300 497



Rendelési információk

Vízűtéses csomag

Áramforrások*

Aristo [®] Mig 5000iw, 400 V, vízzel	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) kábel, 5x árnyékol, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Interfész

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7.5 m for U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalélőtőlők & összekötő kábelek

Aristo [®] RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo [®] FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet Robofeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW 100 iC-n	0465 398 880
Szerelőlap Robofeed 3004 HW on 120 iC-n	0465 404 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Visszacsapó szelep	0461 203 880

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, (végtelen forgás) vízűtéses (100 iC)	0700 300 464
Végtelen kábel, (végtelen forgás) vízűtéses (120 iC)	0700 300 465
Pisztoly nyak Aristo [®] RT 62W 22 vízűtéses	0700 300 486
Pisztolytartó RT FLC G (ütközésvédelemmel)	0700 300 431
Adapter perem Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC-hez	0700 300 497

*Más áramforrás, bus változat, kábelhossz és pisztoly típus esetén forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.



ABB - W₈₂ Anybus



Rendelési információk

Légűtéses csomag - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékolt, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Interfész

Aristo U ₈ ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7.5 m U ₈ ₂	0460 877 891
Aristo W ₈ ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W ₈ ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalelőtolók & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet RoboFeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW on ABB IRB 1520ID	0465 381 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW on ABB IRB 1600ID	0465 388 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW on ABB IRB 2600ID	0465 401 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, légűtéses (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 437
Végtelen kábel, légűtéses (IRB 2600ID)	0700 300 511
Pisztolyok Aristo® RT 62G 22 légűtéses	0700 300 453
Pisztolytartó RT FLC G (merek változat)	0700 300 432
Adapter perem ABB IRB 1520ID & 1600ID-hez	0700 300 509
Adapter perem ABB IRB 2600ID-hez	0700 300 521

Légűtéses csomag - ABB IRB 1600 & 2600

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékolt, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Interfész

Aristo U ₈ ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7.5 m U ₈ ₂ -höz	0460 877 891
Aristo W ₈ ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W ₈ ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalelőtolók & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 1600	0461 190 880
Kábeltartó IRB 1600 (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 2600	0461 264 880
Kábeltartó IRB 2600 (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 882
Kábelkészlet, 10 m, 3 m Raiku védőburkolattal	0461 528 993
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Kábel, Euro csatlakozó, 1,5 m légűtéses	0700 300 461
Pisztolyok Aristo® RT 62G 22 légűtéses	0700 300 453
Pisztolytartó 22-es nyakhoz	0700 300 422
FL-1 (merek, elektronikus ütközésvédelemhez)	0700 300 435

Légűtéses csomag - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, vízzelrel	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékolt, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Interfész

Aristo U ₈ ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7.5 m U ₈ ₂ -höz	0460 877 891
Aristo W ₈ ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W ₈ ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalelőtolók & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet RoboFeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW ABB IRB 1520ID-n	0465 381 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW ABB IRB 1600ID-n	0465 388 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW ABB IRB 2600ID-n	0465 401 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Visszacsapó szelep	0461 203 880
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, vízűtéses (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 465
Végtelen kábel, vízűtéses (IRB 2600ID)	0700 300 514
Pisztolyok Aristo® RT 62W 22 vízűtéses	0700 300 486
Pisztolytartó RT FLC W (merek változat)	0700 300 433
Adapter perem ABB IRB 1520ID & 1600ID-hez	0700 300 509
Adapter perem ABB IRB 2600ID-hez	0700 300 521

Vízűtéses csomag - ABB IRB 1600 & 2600

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, vízzelrel	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) kábel 5x árnyékolt, 10 m	0461 182 002
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Interfész

Aristo U ₈ ₂ Plus	0460 820 881
Hosszabbító kábel 7.5 m U ₈ ₂ -höz	0460 877 891
Aristo W ₈ ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Összekötő kábel Mig 5000i – W ₈ ₂ Anybus	0456 527 885

Huzalelőtolók & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 1600-hoz	0461 190 880
Kábeltartó IRB 1600 (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 2600-hoz	0461 264 880
Kábeltartó IRB 2600 (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 882
Kábelkészlet, 10 m h 3 m Raiku védő burkolattal	0461 528 993
Visszacsapó szelep	0461 203 880
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Kábel, Euro csatlakozó, 1,5 m vízűtéses	0700 300 494
Pisztolyok Aristo® RT 62W 22 vízűtéses	0700 300 486
Pisztolytartó 22-es nyakhoz	0700 300 422
FL-1 (merek, elektronikus ütközésvédelemhez)	0700 300 435

*Más áramforrás, bus változat, kábelhossz és pisztoly típus esetén forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.

Aristo[®] W8₂ Integrált

A robot cella és a hegesztő berendezés irányítása teljes egészében az ABB FlexPendant kezelőpulton végezhető, egy rendkívül felhasználó barát kezelőpulton, amelynek érintő képernyős, grafikus Windows kezelőfelülete van.

Valamennyi hegesztési paraméter elérhető ezen a kezelőpulton, amelyeket a kezelő eltárolhat és megváltoztathat.

Szinergetikus függvények (minden anyagra) normál tartozék, és ezt is a kezelő választhatja ki.

Rövid-, szóró- és impulzus ív (beleértve a SuperPulse is) elérhető valamennyi robot áramforrásunkban.

Csomagok kaphatók az IRB 1600, IRB 2600, IRB 1600ID, IRB 2600ID és IRB 2400L (2012-ben megszünt) robotokhoz. Ezek a csomagok tartalmazzák minden szerelési anyagot, tartókat, kábeleket, csavarokat.

Előnyök:

- Kevesebb állásidő (a csökkenő karbantartási igény miatt)
- Csökkenő karbantartási költség (kevesebb alkatrész)
- Hozzáférés új hegesztő eljárás-változatokhoz
- Növekvő termelékenység
- A hegesztés javuló minősége



ABB - W₈ Integrált



Rendelési információk

Léghűtéses csomag - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000i, 400 V & W82 Integrated	0459 230 898
Kábel a W ₈ Integrated és az IRC5 robotvezérlő között	0461 182 880
Biztonsági & reteszelő csatlakozás	0462 051 880
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Huzalelőtőlők & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet RoboFeed HW és FeedControl HW (5m) között	0465 412 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW-hez az ABB IRB 1520ID-on	0465 381 880
Szerelőlap RoboFeed 3004 HW-hez az ABB IRB 1600ID-on	0465 388 880
Szerelőlap RoboFeed 33004 HW-hez ABB IRB 2600ID-on	0465 401 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, léghűtéses (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 437
Végtelen kábel, léghűtéses (IRB 2600ID)	0700 300 511
Pisztolyok Aristo® RT 62G 22 léghűtéses	0700 300 453
Tartó RT FLC G (merek változat)	0700 300 432
Adapter perem ABB IRB 1520ID & 1600ID-hez	0700 300 509
Adapter perem ABB IRB 2600ID-hez	0700 300 521

Léghűtéses csomag - ABB IRB 1600 & 2600

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000i, 400 V & W82 Integrált	0459 230 898
Összekötő kábel W ₈ Integrált az IRC5 robotvezérlőhöz	0461 182 880
Biztonsági & reteszelő csatlakozó	0462 051 880
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Huzalelőtőlők & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 1600-hoz	0461 190 880
Kábeltartó az IRB 1600 (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 2600-hoz	0461 264 880
Kábeltartó az IRB 2600 (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 882
Kábelkészlet, 10 m 3 m Raiku védőburkolattal	0461 528 993
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Kábel, Euro csatlakozó 1,5 m léghűtéses	0700 300 461
Pisztolyok Aristo® RT 62G 22 léghűtéses	0700 300 453
Pisztolytartó 22-es nyakhoz	0700 300 422
FL-1 (merek változat elektronikus ütközésvédelemhez)	0700 300 435

Léghűtéses csomag - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, vízőr & W ₈ Integrated	0459 230 899
Összekötő kábel W ₈ Integrated az IRC5 robotvezérlőhöz	0461 182 880
Biztonsági & reteszelő csatlakozó	0462 051 880
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Huzalelőtőlők & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Kábelkészlet RoboFeed HW - FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Tartó RoboFeed 3004 HW-hez ABB IRB 1520ID-n	0465 381 880
Tartó RoboFeed 3004 HW-hez ABB IRB 1600ID-n	0465 388 880
Tartó RoboFeed 3004 HW-hez ABB IRB 2600ID-n	0465 401 880
Kábelkészlet, áramforrás – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Visszacsapó szelep	0461 203 880
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Végtelen kábel, vízhűtéses (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 465
Végtelen kábel, vízhűtéses (IRB 2600ID)	0700 300 514
Pisztolyok Aristo® RT 62W 22 vízhűtéses	0700 300 486
Tartó RT FLC W (merek változat)	0700 300 433
Adapter perem ABB IRB 1520ID & 1600ID-hez	0700 300 509
Adapter perem ABB IRB 2600ID-hez	0700 300 521

Vízhűtéses csomag - ABB IRB 1600 & 2600

Áramforrások*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, vízőr & W82 Integrated	0459 230 899
Összekötő kábel W ₈ Integrated az IRC5 robotvezérlőhöz	0461 182 880
Biztonsági & reteszelő csatlakozó	0462 051 880
Opció: Kocsi Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Huzalelőtőlők & összekötő kábelek

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 1600-hoz	0461 190 880
Kábeltartó IRB 1600-hoz (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP tartó IRB 2600-hoz	0461 264 880
Kábeltartó IRB 2600-hoz (csak 0461 528 993-mal)	0461 188 882
Kábelkészlet, 10 m 3 m Raiku védőburkolattal	0461 528 993
Visszacsapó szelep	0461 203 880
Huzaldob tartó külön állványon, 4,5 m Mpac tömlővel	0461 184 880

Hegesztőpisztoly*

Kábel, Euro csatlakozó 1m5 m vízhűtéses	0700 300 494
Pisztolyok Aristo® RT 62W 22 vízhűtéses	0700 300 486
Pisztolytartó 22-es nyakhoz	0700 300 422
FL-1 (merek változat elektronikus ütközésvédelemhez)	0700 300 435

*Más áramforrás, bus változat, kábelhossz és pisztoly típus esetén forduljon a helyi ESAB képviselőhöz.

FELELŐSSÉG ELHÁRÍTÁS

Bár a katalógusban foglalt információk összeállításakor a legnagyobb gondossággal jártunk el, a folyamatos fejlesztés iránti elkötelezettsége alapján az ESAB fenntartja bármely termékére megadott műszaki adatok vagy kialakítás előzetes bejelentés nélküli megváltoztatásának jogát. Az ESAB nem vállal kifejezett vagy burkolt garanciát az információk pontosságára, megbízhatóságára vagy teljességére vonatkozóan, és az ESAB nem vállal felelősséget bármely veszteségért, amely közvetlenül, közvetve vagy származtatható módon e katalógusban foglalt információkra vezethető vissza.

PÁRATLAN SZOLGÁLTATÁS ÉS TÁMOGATÁS.

Az ESAB termékei értékesítésén büszkén maga mögött tudja elkötelezett ügyfélszolgálatát. Szakképzett kollégáink készek arra, hogy gyorsan válaszoljanak a felmerülő kérdésekre, hogy megoldják az ügyfelek problémáit. Segítenek a gépek karbantartásában és korszerűsítésében is. Termékeink mögött az ipar legszéleskörűbb garanciája áll.

Az ESAB-bal biztos lehet abban, hogy a megvásárolt terméke megfelel a mostani és a jövőbeli igényeinek is. A folyamatainkkal és termékeinkkel kapcsolatban különböző képzések során szerezheti meg a szükséges tudást.

Kérjen komplex megoldásokat ESAB képviselőjétől vagy értékesítőjétől!



ESAB / esab.com

